



Tempsonics

AN AMPHENOL COMPANY

取扱説明書

Level Plus® – RefineME®

Tempsonics®テクノロジー搭載磁歪液面トランスマッタ

- 4-in-1計測
- +/-1mm単位のレベル固有の精度
- APIによる温度補正容量
- メンテナンスや再較正の計画が不要
- 危険区域認定



目次

1. お問い合わせ先	3
2. 用語の説明	3
3. はじめに	5
3.1 本書の目的と使用について	5
3.2 使用されている記号と警告	5
4. 安全上の注意事項	5
4.1 使用目的	5
4.2 予見可能な誤使用	6
4.3 設置、試運転、操作	6
5. 製品概要	6
5.1 コンポーネント	7
5.2 精度	8
5.3 保証	8
5.4 保管	9
5.5 CRNの仕様	9
5.6 モデル番号ID	10
5.7 技術データ	12
6. 設置および取り付け	13
6.1 トレーニング	13
6.2 スティリングウェルとガイドポール	13
6.3 工具	13
6.4 設置手順	13
6.5 取り付け	13
7. 電気接続	14
7.1 基本情報	14
7.2 安全に関する推奨事項	14
7.3 産業用トポロジ	14
7.4 推奨ケーブル	15
7.5 電気コンジット	15
7.6 接地	15
7.7 安全バリアー	16
8. 試運転	17
8.1 トレーニング	17
8.2 工具	17
8.3 セットアップソフトウェア	17
8.4 試運転手順	17
9. 保守	17
9.1 トレーニング	17
9.2 工具	17
9.3 点検	17
10. 修理	18
10.1 RMAポリシー	18
10.2 トレーニング	18
10.3 工具	18
10.4 セットアップソフトウェア	18
10.5 トラブルシューティング	19
11. 予備部品	19
12. インターフェース	19
12.1 Modbus	19
12.2 DDA	19
12.3 HART®	19
13. 認定機関情報	20
13.1 認定に関する概要	20
13.2 証明書	22
13.3 FM (NEC)	22
13.4 FMC (CEC)	33
13.5 ATEXおよびIECEx	48

1. お問い合わせ先

米国

全般

Tel: +1-919-677-0100

Fax: +1-919-677-2343

Eメール: info.us@tempsonics.com

<http://www.tempsonics.com>

郵送先および発送先

Tempsonics LLC

3001 Sheldon Drive

Cary, North Carolina, 27513, USA

カスタマーサービス

Tel: +1-800-633-7609

Fax: +1-800-498-4442

Eメール: info.us@tempsonics.com

テクニカルサポートおよびアプリケーション

24 Hour Emergency Technical Support

Tel: +1-800-633-7609

Eメール: levelplus@tempsonics.com

ドイツ

全般

Tel: +49-2351-9587-0

Fax: +49-2351-56491

Eメール: info.de@tempsonics.com

<http://www.tempsonics.com>

郵送先および発送先

Tempsonics GmbH & Co. KG

Auf dem Schüffel 9

58513 Lüdenscheid, Germany

テクニカルサポートおよびアプリケーション

Tel: +49-2351-9587-0

Eメール: info.de@tempsonics.com

<http://www.tempsonics.com>

2. 用語の説明

6A重油

「一般的な原油」、API比重に対して60°Fに体積を補正します。

6B軽油

「一般的な製品」、API比重に対して60°Fに体積を補正します。

6C化学品

個別かつ特別な用途に適した「体積補正係数(VCF)」、熱膨張係数に対して60°Fに容量を補正します。

6C Mod

VCFを定義するための調整可能な温度基準。

A

API比重

水と比較して石油がどの程度重いまたは軽いかを示す基準。許容値は(6A)で0~100度API、(6B)で0~85度APIです。

D

DDA

'Direct Digital Access' – Tempsonicsが本質的安全区域で使用するために開発した専用デジタルプロトコル。

密度

特定の温度の物体の質量を体積で割った値。

密度値はlb/ft³単位で入力する必要があります。

E

防爆

爆発性ガス雰囲気を発火する可能性のある部品を内蔵し、爆発性混合物の内部爆発時に生じる圧力に耐え、筐体を取り囲む爆発性ガス雰囲気への爆発の伝播を防ぐ筐体を基本とした保護タイプ。

F

防炎

爆発性ガス雰囲気を発火する可能性のある部品を内蔵し、爆発性混合物の内部爆発時に生じる圧力に耐え、筐体を取り囲む爆発性ガス雰囲気への爆発の伝播を防ぐ筐体を基本とした保護タイプ。

G**GOVI**

'Gross Observed Volume of the Interface' (境界面下の液体容量) – 境界面下の液体がタンクに占める総容量。*GOVI*は2種類の液体を計測する際のみに得られ、タンク内の総液体量から製品の液体容量を減じること (*GOVT* - *GOVP*) により算出されます。

GOVP

'Gross Observed Volume of the Product' (液体容量) – 製品である液体がタンクに占める総容量。計測する液体が1種類のみの場合は、総容量 (*GOVT*) ともなります。2種類の液体を計測する場合は、タンク内の総液体量から境界面下の液体容量を差し引いた量 (*GOVT* - *GOVI*) です。

GOVT

'Total Gross Observed Volume' (総容量) – タンク内の総液体量。計測する液体が1種類のみの場合は、液体容量 (*GOVP*) と等価です。2種類の液体を計測する場合は、界面下液体容量と液体容量の合計 (*GOVP* + *GOVI*) と等価です。

GOVU

'Gross Observed Volume Ullage' (目減り容量) – タンクの稼働容量とタンク内の総容量との間の容量差 (稼働容量 - *GOVT*)。

H**HART®**

インテリジェントなフィールド機器とホストシステムとの間のデータアクセスを提供する双方通信プロトコル。

I**インターフェース**

名詞: 別の液体の下に位置するある液体の水面の高さ。

インターフェース

形容詞: ユーザーによるソフトウェアプロトコル (*HART®*、*DDA*、*MODBUS*) へのアクセスを可能にするソフトウェアグラフィカルユーザーインターフェース (GUI)。

本質的安全

'Intrinsically safe' (本質的安全) - 爆発の可能性がある空気に曝露された相互接続配線を有する装置内の電気エネルギーを火花や加熱の影響が発火の原因となり得ないレベルにまで制限することを基礎とする保護タイプ。

M**質量**

重力場に重量を生じさせる物体の特性で、基準温度での密度に体積補正係数を乗すこと (密度 × *VCF*) により算出されます。

MODBUS

Modicon社がプログラマブルロジックコントローラ(PLC)用として1979年に公開したシリアル通信プロトコル。事実上の業界標準通信プロトコルとなっており、産業用電子機器の接続手段として現在最も一般的に利用されています。

N**NEMA Type 4X**

主に腐食、風に吹き飛ばされた塵や雨、水はね、ホースに向けられた水に対してある程度の保護を提供し、かつ筐体上の氷結による損傷を回避するための屋外用途の製品筐体。内部結露や内部氷結などの状況に対する保護の提供は目的ではありません。

NPT

パイプと継手の接合に使用するパイプ用テーパねじを規定した米国規格。

NSVP

'Net Standard Volume of the Product' (正味標準液体容量) – タンク内の温度補正した液体容量。温度計測機能を備えたトランスマッターの発注が必要です。*NSVP*は、液体容量に温度に基づいた体積補正係数を乗すこと (*GOVP* × *VCF*) により算出されます。

R**基準温度**

密度を計測する温度。許容値は0°C~66°C (32°F~150°F) です。

S**比重**

同一条件下における水の密度に対する液体の密度比。

球体半径

液体を含む球体の内部半径。この値は球体オフセットと併せて体積計算に使用されます。

球体オフセット

不均一な球体形状による球体の付加的体積を占めるオフセット値。この値は球体半径と併せて体積計算に使用されます。

ストラップテーブル

容器の高さとその高さで入る容量を示した対応表。本トランスマッタは200ポイントまで対応します。

T

TEC

'Thermal Expansion Coefficient' (熱膨張係数) - 物体の温度変化と体積の変化との相関性を示す値。許容値は270.0～930.0です。TECの単位は10 E-6/°Fです。

温度補正法

(6A、6B、6C、6C Modおよびカスタムテーブルを含む) 60°Fからの温度変化を理由に変化したタンク内の製品容量を補正するためには使用する5つの製品補正方法の中の1つ。

V

体積計算モード

球体およびストラップテーブルなど、レベル計測値から体積計測値を計算するために使用する2つの方法のうちの1つ。

VCF

'Volume Correction Factor' (体積補正係数) - 温度点と液体の膨張/収縮に対する補正係数との関係を示した対応表。本トランスマッタは50ポイントまで対応します。

W

稼働容量

ユーザーが容器に対して望む最大液体容量。一般には、容器の80%をオーバーフィル前の最大容量とします。

3. はじめに

3.1 本書の目的と使用について

重要:

本製品の操作を開始する前に、本書をよくお読みになり、安全に関する注意事項に従ってください。

この技術文書および各添付資料の内容は、IEC 60079-14および各地の規制に準拠した有資格サービススタッフまたはTempsonics専門のサービス担当者による取り付け、設置、および試運転に関する情報の提供を目的としています。

3.2 使用されている記号と警告

警告は人身の安全のため、および記載されている製品または接続される装置の損傷を回避するためのものです。本書では以下に定める図記号を先頭に配置することにより、人員の生命や健康に影響を与えるか、または物質的な損害を発生させる可能性のある危険を回避するための安全に関する情報および警告を強調しています。

記号	意味
通告	物理的損害や人身傷害を引き起こす可能性のある状況を示します。

4. 安全上の注意事項

4.1 使用目的

液面トランスマッタは、構造物に含まれた液体の高さや液体温度の計測に使用することを目的としています。本製品は、項目1～項目4に規定される使用状況のみで使用することが認められ、組み合わせることのできるサードパーティ製デバイスおよびコンポーネントはTempsonicsが推奨または認定するものに限定されます。適切かつ安全な操作の前提条件として、本製品には適正な輸送、保管、取り付け、および試運転が必要であり、最大限の注意を払って操作する必要があります。

1. 実際の使用状況では、5.7項に記載される製品性能仕様を下回ります。
2. 本製品は12項に記載される特別な使用条件に従い、12項の認定証明書に指定される危険区域、または安全な場所のみでの設置が認められます。
3. 計測の対象となる液体は、選択された本製品の接液部に適合します。
4. 適切な機能および安全性に関する認証のため、Tempsonics製フロートを使用する必要があります。

4.2 予見可能な誤使用

予見可能な誤使用	結果
センサーの誤接続	センサーに損傷の可能性 電気接続については7項を参照してください
不適切な設置	梱包への物理的損害 設置については6項を参照してください
認定外の危険区域での設置	火花が出る可能性 認定機関情報については12項を参照してください
処理温度が仕様の範囲外	信号劣化、センサーに損傷の可能性 仕様については5.6項を参照してください
電源が仕様の範囲外	通信なし、センサーに損傷の可能性 仕様については5.6項を参照してください
処理圧力が仕様の範囲外	センサーに損傷の可能性、 仕様については5.6項を参照してください
化学品の不適合	センサーに損傷の可能性、 タンク内の液体と適合する接液部材を選択してください
センサーの改造	保証対象外、危険認定対象外、カスタムユニットについてお問い合わせください
不適切な接地	センサーに損傷の可能性、保護の完全性が低下 接地については7.6項を参照してください

表 1: 予見可能な誤使用

4.3 設置、試運転、操作

- ヘルメット、安全靴、耐火性の衣類、安全眼鏡、手袋、聴覚保護具などの適切な人身防護用品を着用してください。
- 技術文書に記載される指定事項に従ってください。
- 液面トランスマッターの適切な設置、試運転、および修理を行うには、2名で作業することが推奨されます。
- 危険な環境で使用される機器については、地理的設置規則および施設管理規制に従って適切な選択および設置を行ってください。該当するクラス、部門、区域、カテゴリ、ガスグループ、および温度コードに適した保護タイプの機器のみを設置してください。
- 設置中や操作中は機械的損傷を受けないようにセンサーを保護してください。
- 損傷した製品は使用せず、意図しない使用を避けてください。損傷した製品には故障中であることを明記してください。
- センサーの接続は接続部の極性に注意して十分に慎重に行ってください。Temposonicsは電源が入っている間に接続しないことをお勧めします。
- 電源を入れる前に、液面トランスマッターやプロセスの始動によって人員の安全が脅かされないことを確認してください。

9.定期的に予防的保守を実施して安全上のリスクを防止してください。

10.より線に、短絡すると問題の原因となり得る緩みや端子プロック接続部からはみ出しがないことを確認してください。

11.シールドを含め、より線が電子モジュール筐体と一切接触していないことを確認してください。

5. 製品概要

Level Plus® RefineME®液面トランスマッターは、Modbus、DDA、アナログ(4~20 mA)、またはHART®経由でユーザーに液面、境界面、温度、および容量情報を提供する多機能な連続磁歪式トランスマッターです。磁歪テクノロジーは、今日利用できる正確性および再現性の最も高いレベル計測技術の1つです。

Temposonicsは磁歪テクノロジーを考案した専門企業であり、35年以上にわたりレベル計測業界にサービスを提供してきました。

業界

- 石油
- 液化石油ガス
- 化学品
- 鉱業

用途

- 燃料添加剤タンク
- サンプタンク
- 弾丸状タンク
- セパレータータンク
- バッテリータンク
- 貯蔵タンク
- 溶媒抽出

特徴

- 4-in-1計測:
 - 液面レベル
 - 境界面レベル
 - 温度計測
 - Volume [体積]
- メンテナンスや再較正の計画が不要
- 現場での修理が可能
- ±1mm単位の固有の精度
- 200ポイントのストラップテーブル
- APIによる温度補正容量

5.1 コンポーネント

Level Plus® RefineME®液面トランシッターは、ハウジング、外パイプ、フロート、電子機器の4つの主要コンポーネントで構成されています。トランシッターはコンポーネントを変更することにより、ほぼすべての用途にカスタマイズすることができます。

ハウジング

Level Plus® RefineME®トランシッターでは、下図に示すNEMA Type 4X 316Lステンレス鋼、シングルおよびデュアルキャビティハウジングの3つのハウジング構成が用意されています。

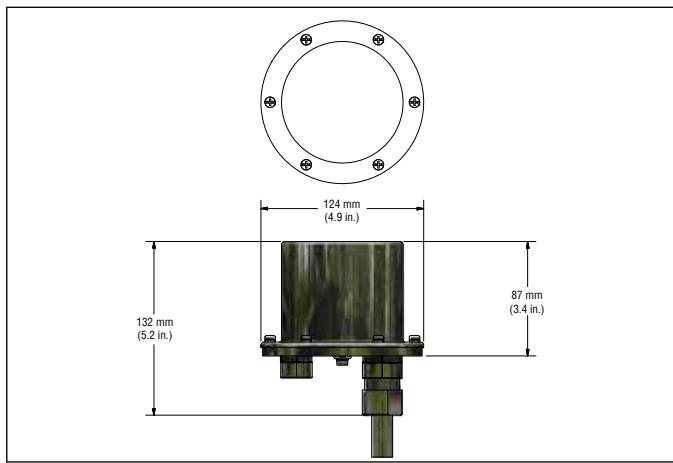


図1:NEMA Type 4X 316Lステンレス鋼ハウジング

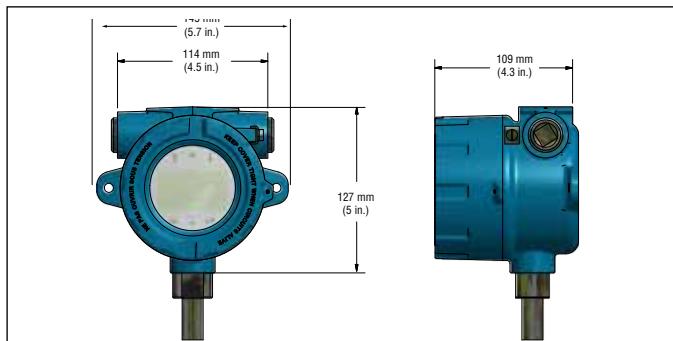


図2:シングルキャビティハウジング

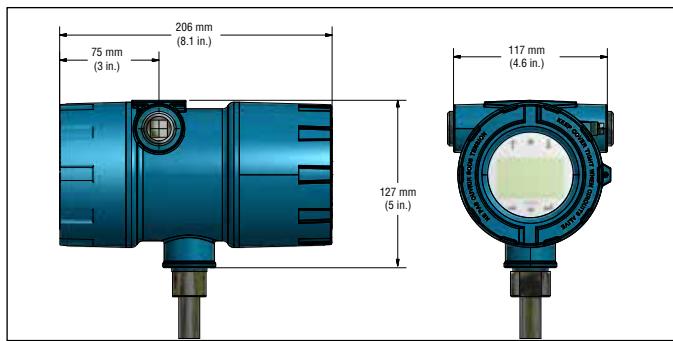


図3:デュアルキャビティハウジング

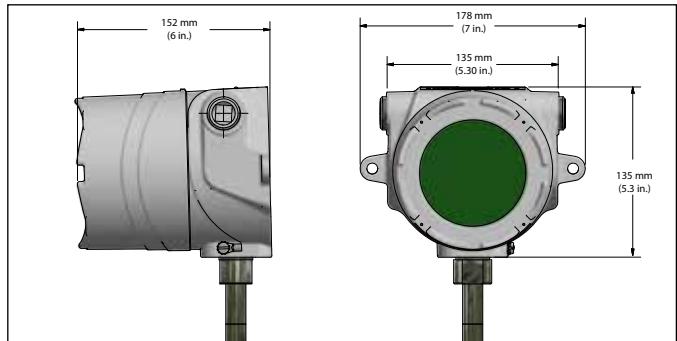


図4:ステンレス鋼シングルキャビティハウジング

外パイプの構成

外パイプはさまざまな構成で組み立てられています。

RefineME®では硬質パイプが採用されています。その他のパイプオプションについては、Tank Slayer®、SoClean®などの他のTempsonicsオプションを参照してください。

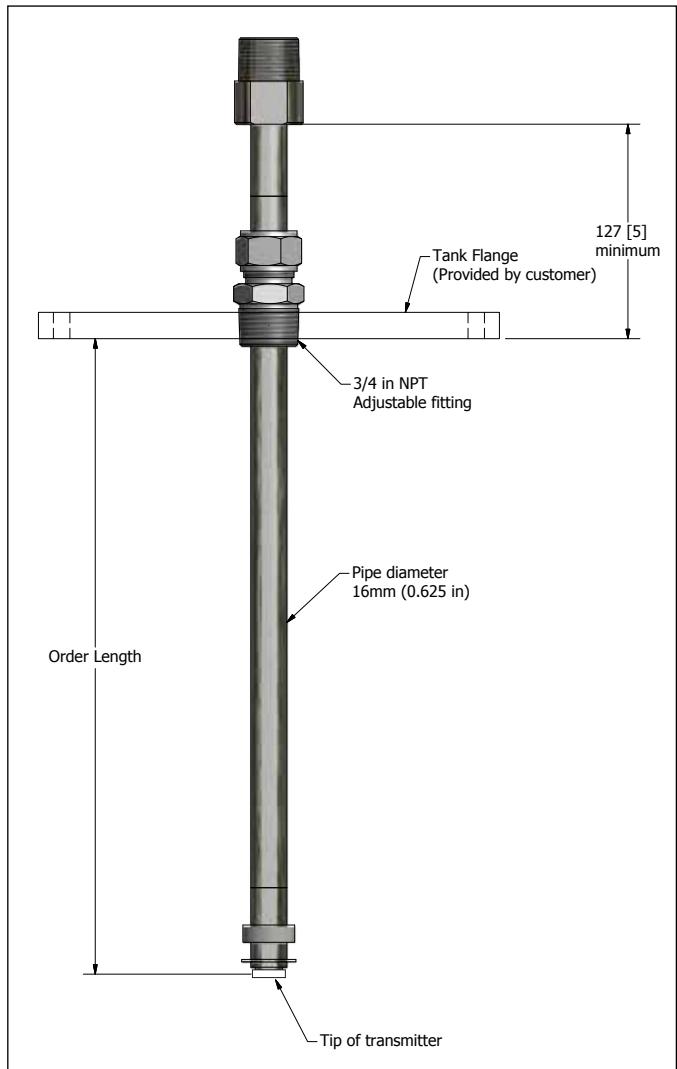


図5:外パイプの構成

フロート

RefineME® トランスマッターは、液面と境界面の両方に対応するステンレス鋼、3-Aサニタリー、ニッケル合金C-276、FEP、ブナNなどのさまざまな用途に適した多数のフロートを提供しています。境界面を高い精度で検出できるようにするには、液体と境界面下液体の間の比重差が0.05以上であることが必要です。フロートの詳細については、「アクセサリカタログ」(部品番号551103)を参照してください。

用途に合った特定のフロートを選択するためのサポートをご希望の際は、次の情報を用意の上、テクニカルサポートまでお問い合わせください。

- ・計測する液体の比重
- ・処理温度
- ・プロセス開口サイズ

RefineME® トランスマッターは、オフセットウェイトを備え、ステンレス鋼またはニッケル合金C-276製のフロートと共に使用する必要があります。これにより、フロートとパイプとの接触を維持し、静電気の蓄積を防止することができます。フロートの詳細については、「アクセサリカタログ」(部品番号551103)を参照してください。

投影表面積が5,000mm²未満の非金属のフロート(フロート部品番号201643-2、201649-2、201650-2、201109、251115、251116など)

は、Zone 0、ガスグループIIAでのみ使用してください。

Tempsonicsによって提供される他の非金属のフロート(251939、251119、251120など)は、危険区域の用途には使用しないでください。

内蔵電子機器

すべてのトランスマッターには、センサー素子と基板セットの2つの電子機器コンポーネントが搭載されています。リジッドセンサー素子が、RefineME®の標準です。要求に応じて、フレキシブルセンサー素子を注文できます。

基板セットは最大3枚の電子基板とディスプレイで構成されます。

RefineME® トランスマッターでは温度センサー機能がオプションとなっています。温度センサーはデジタル温度計で、トランスマッターの外パイプ組立品の内部に取り付けられています。1、5、12、または16温度ポイント対応のRefineME®をご注文いただけます。

ディスプレイ

すべてのLPシリーズ液面トランスマッターには、ディスプレイの操作に使用するスタイラス(部品番号404108)が同梱されます。シングルおよびデュアルキャビティハウ징の場合、スタイラスはハウ징を取り外すことなくユニットを設定できるように設計されています。スタイラスを使用する際は、ボタン周囲の輪郭と同じ向きにスタイラスをそろえるようにしてください。スタイラスを正しくそろえないと、ディスプレイが適切に機能しない原因となる可能性があります。メニューに入るためのパスワードは27513です。詳細は、それぞれのプロトコルのModbusインターフェース取扱説明書(部品番号551700)、DDAインターフェース取扱説明書(部品番号551701)、およびHART®インターフェース取扱説明書(部品番号551702)を参照してください。

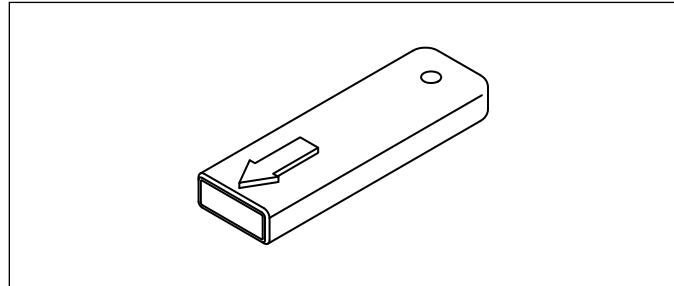


図 6: スタイラス(部品番号 404108)

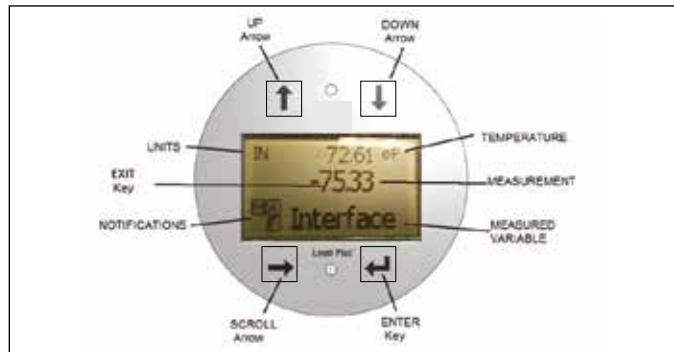


図 7: ディスプレイ

アクセサリ

また、Tempsonicsはディスプレイ、ハウ징、コンバーターなどの一連のアクセサリ製品も提供しています。「アクセサリカタログ」(部品番号551103)を参照してください。

5.2 精度

磁歪式トランスマッターでは、非線形性の観点に基づいて固有の精度が計測されます。非線形性は、トランスマッターの出力の直線性に反映される導波管のあらゆる不完全性を示す基準です。Tempsonics製品の公差は±1mmという最大非線形性を反映しています。Tempsonicsは専売の合金から独自の導波管をすべて製造し、出荷前にすべてのトランスマッターを100%テストすることにより、そのような厳密な公差を達成することができます。

5.3 保証

重要:

トランスマッターが正常に動作していないと思われる場合は、テクニカルサポートまたはカスタマーサービスにお問い合わせください。テクニカルサポートでは、必要に応じてトラブルシューティング、部品交換、返品確認(RMA)情報に関するサポートを行います。

すべてのLevel Plus®トランスマッターには、工場出荷日から2年間の限定保証が付与されます。追加の延長保証を購入することもできます。トランスマッターの返品時には、返品確認(RMA)番号が常に必要です。プロセスで使用されたユニットはすべて、工場への返却前にOSHA規格に従って適切に洗浄してください。また、トランスマッターが何らかのプロセスで使用された場合には、化学物質安全性データシート(MSDS)の添付も必要です。

5.4 保管

設置前に保管が必要な場合は、周囲温度範囲が-40°C～71°C (-40°F～160°F)を超えない乾燥した屋内環境で保管してください。

5.5 CRNの仕様

以下の表では、RefineME®液面トランスマッターに使用可能なANSI平面座フランジに関して、フランジのサイズや構成材量、およびASME B31.3-2016に基づくCRN計算に従って定格圧力を計算しています。

ステンレス鋼製

RFフランジ定格	最大温度					
	100°F	200°F	257°F			
フランジなし	1110 psig	76.5 bar	-	-	928 psig	64.0 bar
150#	275 psig	19.0 bar	235 psig	16.2 bar	223 psig	15.4 bar
300#	720 psig	49.6 bar	620 psig	42.7 bar	585 psig	40.3 bar
600#	1440 psig	99.3 bar	1240 psig	85.5 bar	1171 psig	80.7 bar

ニッケル合金C-276製

RFフランジ定格	最大温度					
	100°F	200°F	257°F			
フランジなし	1149 psig	79.2 bar	-	-	1149 psig	79.2 bar
150#	290 psig	20.0 bar	260 psig	17.9 bar	243 psig	16.8 bar
300#	750 psig	51.7 bar	750 psig	51.7 bar	739 psig	51.0 bar
600#	1500 psig	104.3 bar	1500 psig	103.4 bar	1474 psig	101.6 bar

RefineME®液面トランスマッターには2種類の圧力定格が適用されますのでご注意ください。一方の圧力定格は危険区域での用途に、他方の定格は圧力容器での用途に適用されます。用途に応じて、一方または両方の定格が必要になったり、どちらも必要でない場合もあります。危険区域に設置する場合には、危険区域定格に適合する最大圧力定格は1000 psi (68.9 bar)です。圧力容器内に設置する場合には、上記の表に記載された計算に従う必要があります。ただし、圧力容器が危険区域内にある場合には、危険区域の最大定格が適用されます。

5.6 モデル番号ID

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
L	P	R																			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o							p

a	センサーモデル		
L	P	R	RefineME®液面トランスマッター
b	出力		
M	Modbus		
D	DDA		
U	USTDIIの交換		
1	HART®で1ループ		
2	HART®で2ループ		
5	HART®およびSIL2で1ループ		
7	HART®およびSIL2で2ループ(ループ1のみ)		

c	ハウジングタイプ
A	NEMAハウジング(ケーブル付き)
B	NEMAハウジング(ターミナル付き)
C	NEMAハウジング(コネクタ付き)
D	シングルキャビティ(ディスプレイ付き)
E	デュアルキャビティ(ディスプレイ付き)
L	SSシングルキャビティ(ディスプレイ付き)

d	電子機器の取り付け
1	規格
e	センサーパイプ
B	5/8" OD硬質パイプ
f	構成材量(接液部) *
1	316Lステンレス鋼
3	ニッケル合金C-276
A	FEP

g	プロセス接続部タイプ
1	NPT調整型(3/4 inのみ)
2	BSPP調整型(3/4 inのみ)
6	150 lb.溶接RFフランジ
7	300 lb.溶接RFフランジ
8	600 lb.溶接RFフランジ
A	PN16、DIN 2572溶接フランジ
B	PN40、DIN 2572溶接フランジ
C	PN64、DIN 2572溶接フランジ
D	PN100、DIN 2572溶接フランジ
h	プロセス接続部サイズ
A	3/4 in - NPTまたはBSPPのみ
D	2 in (DN50)
E	DN65
F	3 in (DN80)
G	4 in (DN100)
H	5 in (DN125)
J	6 in (DN150)
X	なし

i	デジタル温度計(DT)の数
0	なし
1	1個
5	5個(ModbusまたはDDA)
K	12個(Modbusのみ)
M	16個(Modbusのみ)

j	デジタル温度計の配置
F	APIごとに均等に配置
C	カスタム
X	なし

次ページに続く

*/ 注意: その他の材料についてはお問い合わせください。

k	通知機関
C	CEC (FMC)
E	ATEX
F	NEC (FM)
I	IEC
X	なし
B	INMETRO
N	NEPSI
P	CCOE
T	CML/TIIS
K	KC

l	保護方法
F	防爆/防炎 (ハウジングタイプD、E、Lのみ)
I	本質的安全
X	認定なし

m	ガスグループ
A	グループA (「C = CEC (FMC)」通知機関および「F = 防炎/防爆」保護方法では該当しない)
B	グループB
C	グループC
D	グループD
3	IIC (本質的安全のみ)
4	IIB + H2 (防爆/防炎のみ)
X	なし

n	計測単位
M	メートル法 - ミリメートル
U	米国慣用単位 - インチ

o	長さ (小数点以下切り捨て)
X	硬質センサーパイプ: 305~7620 mm (コード00305~07620)
X	硬質センサーパイプ: 12~300 in (コード01200~30000)

p	特殊事項
S	標準製品

通告
フロート、ケーブル、遠隔ディスプレイなどのアクセサリは別途注文が必要です。すべてのアクセサリ製品はアクセサリカタログ(部品番号551103)に掲載されています。

5.7 技術データ

レベル計出力	
計測項目	液面および境界面
出力信号/プロトコル	Modbus RTU、DDA、アナログ (4~20 mA)、HART®
注文長	硬質パイプ: 305 mm (12 in) ~ 7620 mm (300 in) (注文長は計測範囲と無効部分を合わせた長さです。上記の長さを超える長さが必要な場合は、お問い合わせください。)
固有の精度	±1 mm (0.039 in)
繰り返し性	0.001% F.S.または0.381 mm (0.015 in) のいずれか大きい方 (全方向)
温度出力	
計測項目	平均温度およびマルチポイント温度 (Modbus、DDA) シングルポイント温度 (アナログ、HART®)
温度精度 (Modbus、DDA)	±0.2°C (0.4°F) 範囲 -40~-20°C (-40~-4°F)、 ±0.1°C (0.2°F) 範囲 -20~+70°C (-4~+158°F)、 ±0.15°C (0.3°F) 範囲 +70~+100°C (+158~+212°F)、 ±0.5°C (0.9°F) 範囲 +100~+105°C (+212~+221°F)
温度精度 (アナログ、HART®)	±0.28°C (0.5°F) 範囲 -40~+105°C (-40~+221°F)
電子機器	
入力電圧	10.5~28 VDC
フェールセーフ	高、フルスケール (Modbus、DDA) 低、デフォルト3.5 mAまたは高、22.8 mA (アナログ、HART®)
逆極性保護	直列ダイオード
EMC	EN 61326-1、EN 61326-2-3、EN 61326-3-2、EN 61000-6-2、EN 61000-6-3、EN 61000-4-2、 EN 61000-4-3、EN 61000-4-4、EN 61000-4-5、EN 61000-4-6、EN 61000-4-8、EN 61000-4-11
環境	
保護等級	NEMA Type 4X、IP65
湿度	相対湿度0~100%、結露なきこと
動作温度	電子機器: -40~+71°C (-40~+160°F) センサー素子: -40~+125°C (-40~+257°F) (特定の温度範囲についてはお問い合わせください) 温度素子: -40~+105°C (-40~+221°F)
容器圧	硬質パイプ: 1,000 psi (68.9 bar) / FEPパイプ: 25 psi (1.75 bar)
材質	接液部: 316Lステンレス鋼、ニッケル合金C-276、FEP (代替材料についてはお問い合わせください) 非接液部: 316Lステンレス鋼、エポキシ樹脂塗装アルミニウム
現場設置	
ハウジング寸法	シングルキャビティ: 幅145 mm (5.7 in) × 奥行127 mm (5 in) × 高さ109 mm (4.3 in) H デュアルキャビティ: 幅117 mm (4.6 in) × 奥行127 mm (5 in) × 高さ206 mm (8.1 in) H ステンレス鋼シングルキャビティ: 幅178 mm (7.1 in) × 奥行135 mm (5.3 in) × 高さ153 mm (6 in) H NEMA Type 4X: 幅87 mm (3.4 in) × 奥行124 mm (4.9 in) × 高さ132 mm (5.2 in) H
取り付け	
硬質パイプ	¾ in MNPTまたはBSPPアジャスタブル継手、フランジマウント
配線	
接続	4線式シールド付きケーブルまたはツイストペア、Daniel Woodhead 6ピンオスコネクタ 4570 mm (180 in) ピグテール付き一体型ケーブル
電気接続	
シングルおよびデュアルキャビティ	¾ in FNPTコンジット開口部、ATEX/IECExバージョンではM20
NEMA Type 4X	½ in FNPTコンジット開口部
ディスプレイ	
計測項目	液面、境界面、温度

6. 設置および取り付け

6.1 トレーニング

警告:

LPシリーズ液面トランスマッターのパイプ/ホースの取り付け時やタンクからの取り外しの際は、可燃性の蒸気が放出されます。このため、液面トランスマッターの取り付けまたは取り外しの際には、必要なすべての予防策を講じてください。

設置はIEC 60079-14および各地の規制に準拠した有資格サービススタッフまたはTempsonics専門のサービス担当者のみによって行われる必要があります。Tempsonicsでは設置、試運転、保守、および修理に関するウェブベースまたは対面によるトレーニングを提供しています。また、Tempsonicsはこれらの同等の内容について工場による直営サービスも提供しています。トレーニングまたは工場直営サービスについては、作業を開始する前にTempsonicsまでお問い合わせください。

6.2 スティリングウェルとガイドポール

Level Plus®トランスマッターは、スロット付きまたはスロットなしのスティリングウェルに取り付け可能です。ただし、スロット付きが推奨されます。スロットなしのスティリングウェルを使用すると、スティリングウェル内の液面とタンク内の液面に差が生じる可能性があるため、あらゆる液面計の性能に悪影響を与えます。また、Level Plus®トランスマッターをスティリングウェルの片側に設置して、サンプリングや手作業による計測を自動タンクゲージと同じ開口部から行うことも可能です。詳細はテクニカルサポートまでお問い合わせください。

Level Plus®トランスマッターは設置にスティリングウェルが必要ありません。当社のトランスマッターは特許を取得した柔軟な導波管とホースの採用により、性能を損なうことなくスティリングウェルなしで多数のタンクに設置することができます。攪拌型タンク、乱流タンク、または高速充填タンクにはスティリングウェルの使用が推奨されます。

6.3 工具

- チャンネルロックプライヤー
- 9/64"六角レンチ(アレンレンチ)
- 3/4"オープンエンドレンチ
- 一般的なドライバー、マイナスドライバー

注意:

本トランスマッターの組み立ておよび取り付けは、1人で行わないでください。RefineME®トランスマッターを適切かつ安全に組み立てられるようにするために、最低2人の作業が推奨されます。また、手袋の着用も推奨されます。作業場には安全靴、安全眼鏡、ヘルメット、耐火服などの個人用防護具(PPE)が必要となる場合があります。

6.4 設置手順

- 作業を開始する前に4.3項を参照します。
- ModbusまたはDDAの場合は、8.4.1項の手順1~10を行います。アナログの場合は、8.4.2項の手順1~9を行います。
- ストップカラーとEリングを取り外します。補助しながら取り外したタンクフランジの穴にパイプを通して、パイプの最上部にフ

ランジを位置させます。顧客支給のフランジにアジャスタブル継手のねじ部分を挿入して締め付けます(必要に応じてパイプ用ねじシーラントを塗布します)。損傷する場合がありますので、パイプにはフランジを落とさないように注意してください。

4. 液面フロートをパイプにスライドして装着します。境界面フロート(オプション)をパイプにスライドして装着します。硬質部分の底部から3インチの場所にストップカラーを設置します(以下の「注意」を参照)。Eリングを取り付けます。損傷する場合がありますので、フロートを落としたり、パイプ伝いに急速に落下させたりしないでください。

通告

ストップカラーは、用途に合わせて選択したフロートに応じて取り外しまたは調整することができます。詳細は、当社までお問い合わせください。

- タンクへの取り付け中にフロートが急に落下しないように、フロートをストップカラーにスライドして戻します。パイプとフロートをタンクライザーパイプに挿入して通し、トランスマッター/フロート組立品をタンク内へと下ろして底に配置します。
- タンクのライザーパイプにフランジをしっかりと固定します。
- トランスマッターを上方に引き、パイプが真っ直ぐになるようにします。アジャスタブル継手を締め付けてトランスマッターを所定の位置に固定します。
- 適切な配線の向きになるよう注意しながらフィールドワイヤーケーブルを終端処理します。

6.5 取り付け

トランスマッターの取り付け方法は、使用する容器またはタンク、取り付けるトランスマッターのタイプによって異なります。代表的な取り付け方法にはネジ付きフランジによる取り付けと溶接フランジによる取り付けの2種類があります。

ネジ付きフランジによる取り付け

適切なねじによる接合が可能であれば、RefineME®トランスマッターは大半の用途でNPTまたはBSPPねじ継手を使用してタンクやフランジに直接取り付けることができます。フランジを取り外した際にフロートがフランジ開口部をきちんと通らない場合は、容器の内側からトランスマッターにフロートを取り付けるための何らかの代替手段が必要です。この場合は図7に示すように、トランスマッターの挿入箇所付近にアクセスポートが必要となります。

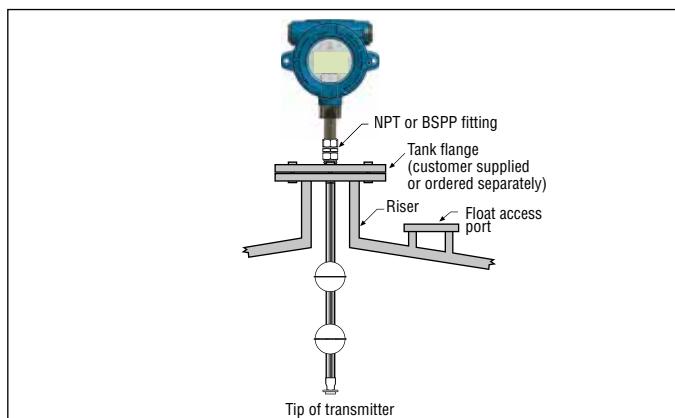


図8:ネジ付きフランジによる工業用パイプの取り付け

溶接フランジによる取り付け

RefineME®トランスマッターは、図9に示すようにタンクフランジに取り付けることもできます。

- まず フロートをトランスマッターに取り付けます。
- 次に フロート保持具をトランスマッターの先端に取り付けます。
- 最後にトランスマッター、フランジ、フロートを単体としてタンクに取り付けてください。

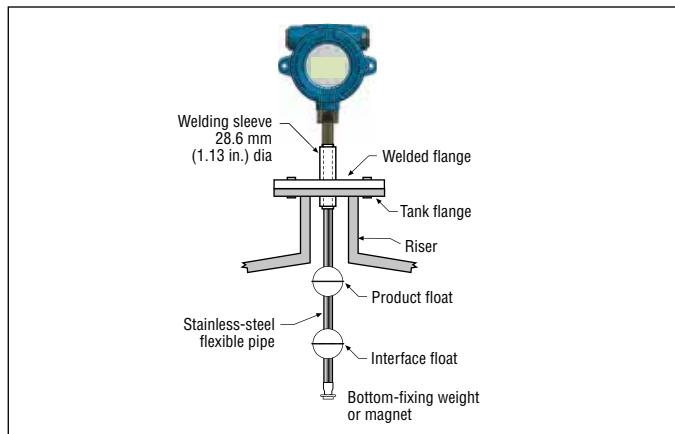


図9:溶接フランジによる工業用パイプの取り付け

7. 電気接続

7.1 基本情報

一般に、Level Plus® RefineME®トランスマッターを確実に安全に接続するには、防護安全バリアー、電源、および読み取り装置または監視装置が必要です。13項「認定機関情報」を参照してください。

一般に、Level Plus® SoClean®トランスマッターの防爆/防炎接続には、電源および読み取り装置または監視装置が必要です。すべてのケーブルは、地域の電気法令で指定される密閉材を使用して認定されているコンジット内に配線されます。13項「認定機関情報」を参照してください。

7.2 安全に関する推奨事項

以下を確実に実施してください。

- 電気接続を行う際は、必ず適用される自治体や国の電気法令に従い、極性をよく確認してください。
- RefineME®トランスマッターの電源が入った状態では絶対に電気接続を行わないでください。
- より線に、短絡すると問題の原因となり得る緩みや端子プロック接続部からのはみ出しがないことを確認してください。
- シールドを含め、より線が電子モジュール筐体と一切接触していないことを確認してください。
- 電子機器モジュールの筐体が内蔵回路を通じて接地され、防爆ハウジングから電子的に絶縁されていることを確認してください。

7.3 産業用トポロジ

4つのトポロジについて以下にイラストで説明します。

ただし、Temposonicsはデイジーチェーン型トポロジを推奨しておりません。

ポイントツーポイント型

図10のように、ポイントツーポイント型トポロジはループ上に1台のデバイスのみを持った構成です。このトポロジはループ上に複数のデバイスを配置しないため、通常はバスネットワークで使用されます。

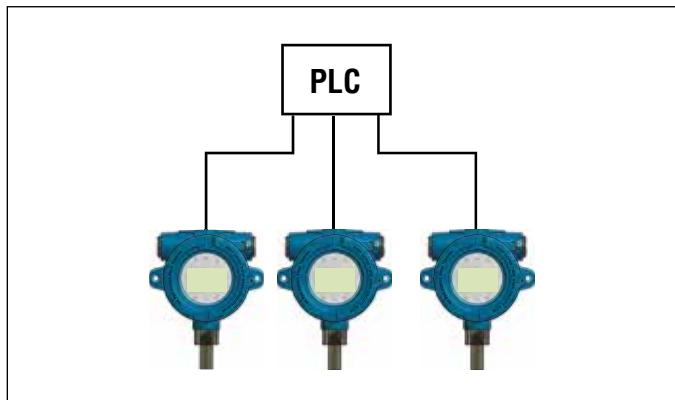


図10:ポイントツーポイント型トポロジ

支線付きバス型

図11に示すように、支線付きバス型では、専用の支線を使用してそれぞれのデバイスを主要幹線ケーブルにジャンクションボックスで接続します。また、支線付きバス型およびツリー型トポロジを併用したハイブリッド型トポロジの構築も可能です。

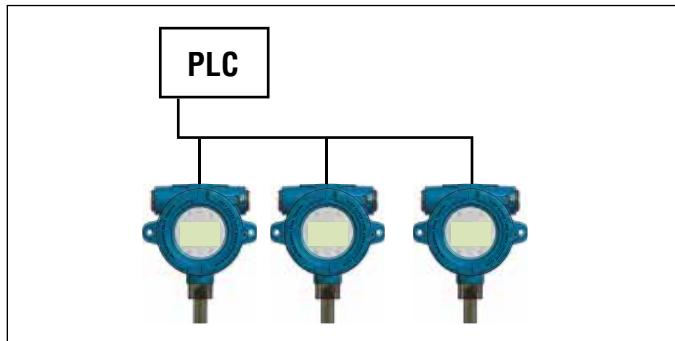


図11:支線付きバス型トポロジ

ツリー型

図12に示すように、ツリー型トポロジは支線付きバス型トポロジと極めてよく似ており、主な違いはすべてのトランスマッターに共通のジャンクションボックスがあることです。また、支線付きバス型およびツリー型トポロジを併用したハイブリッド型トポロジの構築も可能です。

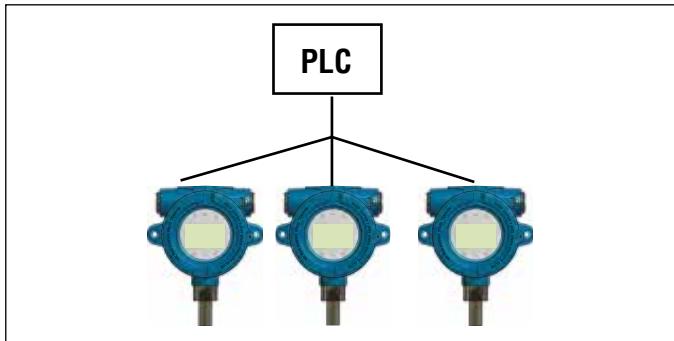


図 12:ツリー型トポロジ

デイジーチェーン型

デイジーチェーン型トポロジでは、1本のケーブルを利用してそれぞれのフィールドデバイスに相互接続することで、すべてのトランスマッターを接続します。このトポロジを使用する際は、図13に示すように、1台のトランスマッターを切断してもループ全体が切断されない配線となっていることを確認してください。Tempsonicsではデイジーチェーン型トポロジの使用を推奨しておりません。

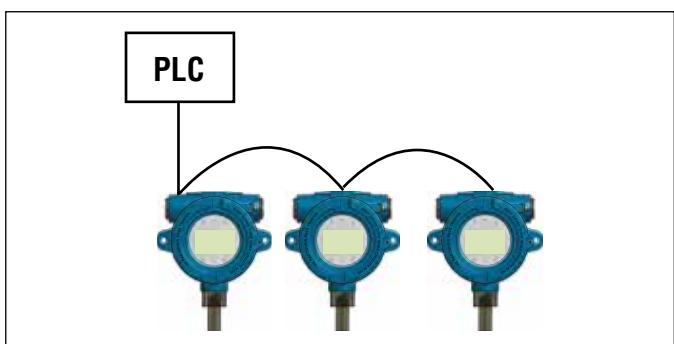


図 13:デイジーチェーン型トポロジ

7.4 推奨ケーブル

Level Plus® RefineME®トランスマッターに適したケーブルタイプの一般的要件については、下の表2を参照してください。

ケーブル仕様

パラメータ	仕様
最小ケーブルサイズ	24~14 AWG (直径0.51~1.6 mm)
ケーブルタイプ	シングルペアシールド付きまたはマルチペア全体シールド付き、絶縁厚さ最小0.25 mm (0.010 in)
静電容量	98 pF/m (30 pF/ft) 未満

表 2:ケーブル仕様

7.5 電気コンジット

通告

- ハウジングカバー(デュアルキャビティの場合は前後両方とも)はOリングに対して完全に停止するまで締め付けてください。
- 圧力継手を締め付けすぎないでください。
- 側面のコンジット入口のみを使用してください。
- 湿度の高い場所ではブリーザドレンタイプのコンジットシリング取付部品を使用して、水分の侵入を最小限に抑えてください。
- ディビジョン設置では、筐体の457 mm (18 in) 内に認定コンジットシーリングが必要です。
- ゾーン設置では、筐体の50 mm (2 in) 内に認定コンジットシリングが必要です。

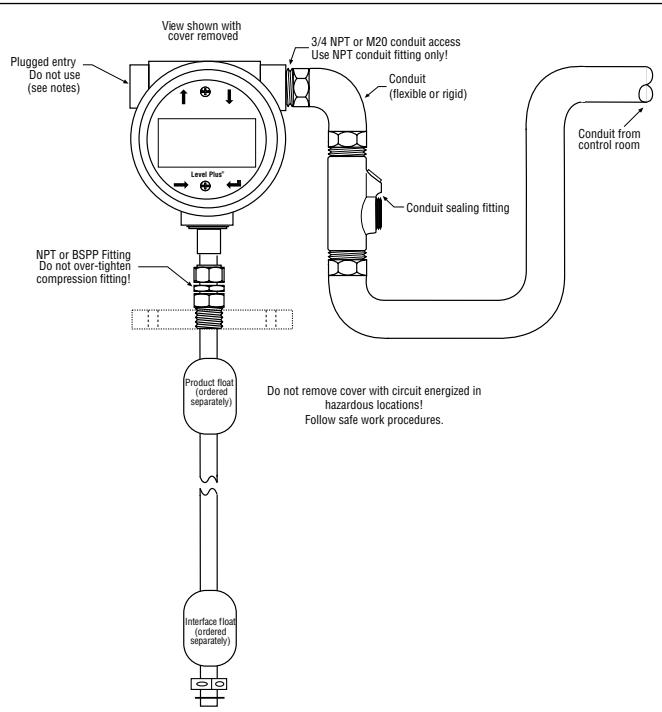


図 14:電気コンジットの取り付け

7.6 接地

7.6.1 安全接地

警告:

ねじ付きコンジットを接続してトランスマッターを接地することは、センサーの安全上の接地要件を満たしません。

電子機器を接地する方法は2つあります。どちらの方法を使用しても、抵抗は1Ωを下回るようにしてください。

- コンジットを通して接地し、ハウジング内側の接地ラグに直接接続します。
- ハウジング外側の接地ラグに直接接地します。

7.6.2 シールド接地

警告:

シールドによる接地は、センサーの安全上の接地要件を満たしません。

外部ソースからのサージ、バースト、RF、放射妨害波、その他のノイズに対するセンサーの耐性パフォーマンスは、通信ケーブルのシールドに対する適切な接地によって改善します。通信ケーブルのシールドは編組タイプとし、センサーのハウジング内の接地ラグに接続してください。

金属製連続コンジット内での配線

専用の金属製連続コンジットの内部に接地配線を取り回すと、コンジットによって外部干渉からの一定の遮蔽保護やセンサーハウジングに対するある程度の接地が提供されます。この場合には、内部の接地ラグにドレインワイヤーを接続した箔タイプのシールドケーブルでおそらく十分です。金属製コンジットを他のケーブルと共にすると、通信ケーブルの効果的な遮蔽性能が失われ、センサーのパフォーマンスが低下する可能性があります。この場合は、センサー内部の接地ラグに編組タイプのシールド付きケーブルを接続することを推奨します。あらゆる場合において、コンジットの内側でノイズを発生するケーブルやコンジットのごく近くで同様にノイズを発生するケーブルや通信ケーブルを並走させると、センサーの性能が低下する場合があります。

コンジットを使用しない配線

まれな用途、または安全性が要求されない事例では、金属製コンジットを使用しない場合があります。通信ケーブルのシールドは編組タイプとし、センサーのハウジング内の接地ラグに接続してください。また、安全性が認定されたEMCケーブルグランドをシールドの接地に使用することもできます。これらのケーブルグランドを使用する前に、Tempsonicsまで詳細をお問い合わせください。

NEC

不適切な電流(接地ループ)はNECの違反であり、安全性が損なわれます。

7.7 安全バリアー

エンティティパラメータについては表3を、安全バリアーの例は表4を参照してください。

エンティティパラメータ	
デジタル電源 (LTあたり1)	Ui = 28 VDC Ii = 100 mA Ci = 0.0 μ F Li = 0 mH Pi = 700 mW
デジタル通信 (LTあたり2)	Ui = 8.6 VDC Ii = 10 mA Ci = 0.0 μ F Li = 0.0 mH Pi = 21.5 mW
アナログ (ループあたり1)	Ui = 28 VDC Ii = 120 mA Ci = 0 μ F Li = 5 μ H Pi = 840 mW

表3:安全バリアーのエンティティパラメータ(参考)

サプライヤー	STAHL	STAHL	STAHL
タイプ	9001/01-280-100-101	9001/51-280-110-141	9001/01-086-010-101
最大電圧	28 VDC	28 VDC	8.6 VDC
最大電流(各チャンネル)	100 mA	110 mA	10 mA
最大電力(各チャンネル)	700 mW	770 mW	21.5 mW
チャンネル数	1	1	1
インターフェース	Modbus/DDA	HART®	Modbus/DDA

表4:安全バリアーのエンティティパラメータ(参考)

8. 試運転

8.1 トレーニング

試運転はIEC 60079-14および各地の規制に準拠した有資格サービススタッフまたはTempsonics専門のサービス担当者のみによって行われる必要があります。Tempsonicsでは設置、試運転、保守、および修理に関してウェブベースまたは対面によるトレーニングを提供しています。また、Tempsonicsはこれらの同等の内容について工場による直営サービスも提供しています。トレーニングまたは工場直営サービスについては、作業を開始する前にTempsonicsまでお問い合わせください。

8.2 工具

- チャンネルロックプライヤー
- 9/64"六角レンチ(アレンレンチ)
- ¾"オープンエンドレンチ
- RS485/USB変換機(部品番号380114) [ModbusおよびDDA]
- Windows系PC
- リニア電源
- LP Dashboard
- HART®/USB変換機(部品番号380068) [HART®]

8.3 セットアップソフトウェア

セットアップソフトウェアはTempsonicsから提供されており、液面トランスマッターに同梱されているほか、ホームページ(www.temposonics.com)からダウンロードして入手することもできます。このセットアップソフトウェアはインストール、試運転、およびトラブルシューティングに利用可能です。セットアップソフトウェアの使用方法に関する詳細は、Modbusインターフェース取扱説明書(部品番号551700)、DDAインターフェース取扱説明書(部品番号551701)、およびHART®インターフェース取扱説明書(部品番号551702)を参照してください。

8.4 試運転手順

通告

詳細は、それぞれのプロトコルのModbusインターフェース取扱説明書(部品番号551700)、DDAインターフェース取扱説明書(部品番号551701)、およびHART®インターフェース取扱説明書(部品番号551702)を参照してください。

8.4.1 ModbusまたはDDA

1. 作業を開始する前に4.3項を参照します。
2. 液面トランスマッターを箱から取り出します。
3. ストップカラーを取り外します。
4. パイプをフロートに挿入し、フロートが有効範囲内にあることを確認します。最初に液面フロートを取り付けてください。
5. 電源、RS485/USB変換器、およびPCを接続します。
6. LP Dashboardを開きます。
7. 通信を確立します。
8. DDAインターフェースの場合 - アドレスを設定します。
9. Modbusインターフェースの場合 - アドレスを設定し、ストラップテープを入力したあと、体積補正法を設定します。

10. 電源および通信を切り、フロートを取り外します。タンクの最上部に運べるように液面トランスマッターを準備します。
11. 6.4項の設置手順を完了します。
12. 専門の技術スタッフに手作業で計測してもらいます。手作業の計測値をLP Dashboardに入力して較正します。
13. 現場名称とタンク番号に応じてすべての設定をバックアップファイルとして保存します。

8.4.2 HART®

1. 作業を開始する前に4.3項を参照します。
2. 液面トランスマッターを箱から取り出します。
3. Eリングとストップカラーを取り外します。
4. パイプをフロートに挿入し、フロートが有効範囲内にあることを確認します。
5. 電源、HART®/USB変換器、およびPCを接続します。
6. LP Dashboardを開きます。
7. 通信を確立します。
8. 4 mAおよび20 mAのセットポイントに設定し、アップデートします。
9. 電源および通信を切り、フロートを取り外します。タンクの最上部に運べるようにフレキシブル液面トランスマッターを準備します。
10. 6.4項の設置手順を完了します。
11. 専門の技術スタッフに手作業で計測してもらいます。手作業の計測値をLP Dashboardに入力して較正します。
12. 現場名称とタンク番号に応じてすべての設定をバックアップファイルとして保存します。

9. 保守

9.1 トレーニング

保守はIEC 60079-14および各地の規制に準拠した有資格サービススタッフまたはTempsonics専門のサービス担当者のみによって行われる必要があります。Tempsonicsでは設置、試運転、保守、および修理に関してウェブベースまたは対面によるトレーニングを提供しています。また、Tempsonicsはこれらの同等の内容について工場による直営サービスも提供しています。トレーニングまたは工場直営サービスについては、作業を開始する前にTempsonicsまでお問い合わせください。

9.2 工具

- チャンネルロックプライヤー
- 9/64"六角レンチ(アレンレンチ)
- ¾"オープンエンドレンチ

9.3 点検

以下は、液面トランスマッターと周囲環境の動作条件を確保するうえで定期点検を行う必要がある一般的な項目の一部です。

- 危険区域ラベルが存在し、判読できる
- 危険区域の認証が設置に関して適正である
- 不正な改造が見られない
- 電気接続がしっかりと行われている
- 筐体のOリングの状態が良い
- 浸水(白い粉)がない

- ケーブルに明らかな損傷がない
- コンジットやケーブルグランドのシーリングが適切である
- 接地が申し分ない
- シングルまたはデュアルキャビティ筐体のねじに損傷がない
- ハウジングのOリングに損傷やひび割れがない
- 部品に目に見える腐食がない
- プリント基板に汚れや損傷がない予防的保守

通常、Level Plus®液面トランスマッターに予防的な保守は必要ありませんが、用途によっては必要となる場合があります。パイプやフロートに蓄積物が生じる可能性のない一般的な用途では予防的保守は不要ですが、その場合でも定期検査を実施することが推奨されます。パイプやフロートに蓄積物が生じる可能性のある過酷なサービス用途では、予防的保守が必要です。

9.4.1 一般的な用途

9.4.1.1

9.3項で推奨されている点検を行ってください。

9.4.1.2

追加の予防的保守は必要ありません。過酷なサービス用途に推奨されている予防的保守を実施することができます。

9.4.2 過酷なサービス用途

9.4.2.1

9.3項で推奨されている点検を行ってください。

9.4.2.2

電源を切ります。

9.4.2.3

タンクからプロセス接続部を取り外します。タンクからパイプを取り外します。

通告

タンクから放出される製品容量を最小限に抑える最善の方法は、タンクからパイプを取り外す際にパイプを清掃することです。製品をこぼしたり、環境を汚染したりしないように注意するとともに、すべての規則を順守してください。

9.4.2.4

パイプの最下部に触れたときは、フロートを点検してください。

9.4.2.4.1

フロートが高度に汚染されている場合は、タンクから組立品を取り外し、パイプからフロートを取り外してください。

9.4.2.4.2

フロートの汚染が軽微な場合は、フロートをパイプから取り外さずに清掃してください。

9.4.2.5

タンクのパイプとフロートを交換します。

9.4.2.6

タンクにプロセス接続部を接続します。

9.4.2.7

電源を接続します。

9.4.2.8

このプロセスは、必要な清掃間隔について一貫したパターンを確立できるまで定期的に実施してください。

10. 修理

10.1 RMAポリシー

重要:

トランスマッターが正常に動作していないと思われる場合は、テクニカルサポートまたはカスタマーサービスにお問い合わせください。テクニカルサポートでは、必要に応じてトラブルシューティング、部品交換、返品確認(RMA)情報に関するサポートを行います。

すべてのLevel Plus®トランスマッターには、工場出荷日から2年間の限定保証が付与されます。トランスマッターの返品時には、返品確認(RMA)番号が常に必要です。プロセスで使用されたユニットはすべて、工場への返却前にOSHA規格に従って適切に洗浄してください。また、トランスマッターが何らかのプロセスで使用された場合には、化学物質安全性データシート(MSDS)の添付も必要です。

10.2 トレーニング

修理はIEC 60079-14および各地の規制に準拠した有資格サービススタッフまたはTempsonics専門のサービス担当者のみによって行われる必要があります。Tempsonicsでは設置、試運転、保守、および修理に関してウェブベースまたは対面によるトレーニングを提供しています。また、Tempsonicsはこれらの同等の内容について工場による直営サービスも提供しています。トレーニングまたは工場直営サービスについては、作業を開始する前にTempsonicsまでお問い合わせください。

10.3 工具

- チャンネルロックプライヤー
- 9/64"六角レンチ(アレンレンチ)
- ¾"オーブンエンドレンチ
- マイナスドライバー、プラスドライバー
- 一般的なドライバー、マイナスドライバー
- RS485/USB変換機(部品番号380114) [ModbusおよびDDA]
- Windows系PC
- リニア電源
- HART®/USB変換機(部品番号380068)

10.4 セットアップソフトウェア

セットアップソフトウェアはTempsonicsから提供されており、液面トランスマッターに同梱されているほか、ホームページ(www.tempsonics.com)からダウンロードして入手することもできます。このセットアップソフトウェアはインストール、試運転、およびトラブルシューティングに利用可能です。セットアップソフトウェアの使用方法に関する詳細は、Modbusインターフェース取扱説明書(部品番号551700)、DDAインターフェース取扱説明書(部品番号551701)、およびHART®インターフェース取扱説明書(部品番号551702)を参照してください。

10.5 トラブルシューティング

症状	考えられる原因	対処方法
トランスマッタとの通信が確立されない	電源が入らない	トランスマッターの電圧を確認してください。
	配線を誤っている	12項の設置図を参照してください。
	アドレスが間違っている	DDAの工場出荷時デフォルトは'192'です。 Modbusの工場出荷時デフォルトは'247'です。
	ソフトウェアが間違っている	ソフトウェアが正しいことを確認してください。
	プロトコルが間違っている	ソフトウェアとトランスマッターで同じプロトコルを使用しているか確認してください。
マグネット不在エラーまたはアラームが出る	フロートが認識されない	フロートが装着されているか確認してください。
	フロートが不感帯にある	フロートの位置を上げ、エラーが停止するか確認してください。
	誤ったフロート番号が選択されている	トランスマッターの装着フロート数とトランスマッターが確認しようとしているフロート数が同じであることを確認してください。
トリガーレベルエラー	ゲインの調整が必要である	当社までご相談ください。
	SEが損傷している	当社までご相談ください。
	最小トリガーレベルが高過ぎる	当社までご相談ください。
体積計算エラー	ストラップテーブルの入力がない	ストラップテーブルを入力してください。
	液面がストラップテーブルの範囲外	ストラップテーブルに追加のポイントを入力してください。
	ストラップテーブルが間違っている	入力値を確認してください。
VCFエラー	VCFテーブルの入力がない	VCFテーブルを入力してください。
	VCFテーブルが間違っている	VCFの入力値を確認してください。

表 5:トラブルシューティングの参照先

出力	ハウジング	部品番号
HART® Single Loop	A、B、C、D、E	254731-1
HART® Dual Loop	A、B、C、D、E	254731-2
Modbus	A、B、C、D、E	254731-3
DDA	A、B、C、D、E	254731-4
HART® Single Loop	L	254731-5
HART® Dual Loop	L	254731-6
Modbus	L	254731-7
DDA	L	254731-8
SILシングルループ	A、B、C、D、E	254850-1
SILデュアルループ	A、B、C、D、E	254850-2
SILシングルループ	L	254850-5
SILデュアルループ	L	254850-6

センサー素子

モデル番号の3桁目をTからEに変更してください。
たとえば、モデル番号LPTME1N11B5FFIAU50000Sのセンサー素子はLPEME1N11B5FFIAU50000Sです。

フレキシブルホース

モデル番号の3桁目をTからPに変更してください。
たとえば、モデル番号LPTME1N11B5FFIAU50000Sの交換用フレキシブルホースはLPPME1N11B5FFIAU50000Sです。

12. インターフェース

RefineME®では、Modbus、DDA、HART®などの複数の出力が利用可能です。この操作および設置マニュアルでは、これらすべての出力が記載されています。それぞれの出力には専用のインターフェースマニュアルがあります。特定の出力に関する追加情報については、これらを参照してください。SILについては、SIL安全マニュアル(部品番号551851)を参照してください。

12.1 Modbus

TemposonicsはRS485半二重ネットワークでModbus RTUを提供します。詳細については、Modbusインターフェース取扱説明書(部品番号551700)を参照してください。

12.2 DDA

TemposonicsはRS485半二重ネットワークでDDA (Direct Digital Access)を提供します。詳細については、DDAインターフェース取扱説明書(部品番号551701)を参照してください。

12.3 HART®

Temposonicsは4~20 mAの信号でHART®を提供します。詳細については、HART®インターフェース取扱説明書(部品番号551702)を参照してください。

13. 認定機関情報

13.1 認定に関する概要

通知機関はモデル番号の13桁目で、保護方法はモデル番号の14桁目で指定されます。モデル番号のこれらの2桁により、選択された液面トランスミッターに提供されている危険区域認定が指定されます。

以下に示すのはNEC、CEC、IEC、およびATEX認証の詳細な認定情報です。TempsonicsではさらにINMETRO、NEPSI、KC、CCoE、およびCML（日本）の認証を受けています。必要な危険認定については、Tempsonicsにお問い合わせください。

通知機関	保護方法	分類	規格
C = CEC	I = 本質的安全	Class I, Division 1, Groups ABCD T4 Class I, Zone 0, Ex ia IIC T4 Ga Ta = -50°C~71°C IP65	CAN C22.2 No. 157-92:2012 CSA C22.2 No. 1010.1:2004 CAN/CSA C22.2 No. 60079-0:2011 CAN/CSA C22.2 No. 60079-11:2014 CAN/CSA C22.2 No. 60529:2005
	F = 防爆/防炎	Class I, Division 1, Groups BCD T6...T3 Ex db IIB+H2 T6...T3 Ga/Gb Ta = -40°C~71°C IP65	CSA C22.2 No. 0.4-04:R2013 CSA C22.2 No. 0.5:R2012 CSA C22.2 No. 0-10:R2015 CSA C22.2 No. 30:R2012 CAN/CSA C22.2 No. 60079-0:2015 CAN/CSA C22.2 No. 60079-1:2016 CAN/CSA 622.2 No. 60079-26:2016 CAN/CSA C22.2 No. 61010.1:2012 CSA C22.2 No. 60529:R2010
E = ATEX	I = 本質的安全	Ex II 1 G Ex ia IIC T4 Ga Ta = -50°C~71°C IP65	EN 60079-0:2012 EN 60079-11:2012 EN 60529:1991 + A1:2000
	F = 防炎	Ex II 1/2 G Ex db IIB+H2 T6...T3 Ga/Gb Ta = -40°C~71°C IP65	EN 60079-0:2012+A11:2013 EN 60079-1:2014 EN 60079-26:2015 EN 60529:1991 + A2:2013
F = NEC	I = 本質的安全	Class I, Division 1, Groups ABCD T4 Class I, Zone 0, AEx ia IIC T4 Ga Ta = -50°C~71°C IP65	FM 3600:2011 FM 3610:2010 FM 3810:2005 ANSI/ISA 60079-0:2013 ANSI/ISA 60079-11:2014 ANSI/IEC 60529:2004
	F = 防爆/防炎	Class I, Division 1, Groups ABCD T6...T3 Class I, Division 1, Groups BCD T6...T3 Class I, Zone 0/1, AEx db IIB+H2 T6...T3 Ga/Gb Ta = -40°C~71°C IP65	FM 3600:2011 FM 3615:2006 FM 3810:2005 ANSI/ISA 60079-0:2013 ANSI/UL 60079-1:2015 ANSI/UL 60079-26:2017 ANSI/IEC 60529:2004
I = IEC	I = 本質的安全	Ex ia IIC T4 Ga Ta = -50°C~71°C IP65	IEC 60079-0:2011 IEC 60079-11:2011
	F = 防炎	Ex db IIB+H2 T6...T3 Ga/Gb Ta = -40°C~71°C IP65	IEC 60079-0:2007-10 IEC 60079-1:2007-04 IEC 60079-26:2014-10 IEC 60529:2013
B = INMETRO	I = 本質的安全	Ex ia IIC T4 Ga Ta = -50°C~71°C IP65	ABNT NBR IEC 60079-0 ABNT NBR IEC 60079-11 ABNT NBR IEC 60529
	F = 防炎	Ex db IIB+H2 T6...T3 Ga/Gb Ta = -40°C~71°C IP65	ABNT NBR IEC 60079-0 ABNT NBR IEC 60079-1 ABNT NBR IEC 60079-26 ABNT NBR IEC 60529

表 6:認定機関の認証(その 1)

次ページに続く

通知機関	保護方法	分類	規格
N = NEPSI	I = 本質的安全	Ex ia IIC T4 Ga Ta = -50°C～71°C IP65	GB 3836.1-2010 GB 3836.4-2010 GB 3836.20-2010
	F = 防炎	Ex db IIB+H2 T6...T3 Ga/Gb Ta = -40°C～71°C IP65	GB 3836.1-2010 GB 3836.2-2010
C = CCoE/ PESO	I = 本質的安全	Ex ia IIC T4 Ga Ta = -50°C～71°C IP65	IEC 60079-0:2011 IEC 60079-11:2011 Petroleum Rules 2002
	F = 防炎	Ex db IIB+H2 T6...T3 Ga/Gb Ta = -40°C～71°C IP65	IEC 60079-0:2007-10 IEC 60079-1:2007-04 IEC 60079-26:2014-10 IEC 60529:2013 Petroleum Rules 2002
T = CML/TIIS	I = 本質的安全	Ex ia IIC T4 Ga Ta = -50°C～71°C IP65	IEC 60079-0:2011 IEC 60079-11:2011
	F = 防炎	Ex db IIB+H2 T6...T3 Ga/Gb Ta = -40°C～71°C IP65	IEC 60079-0:2007-10 IEC 60079-1:2007-04 IEC 60079-26:2014-10 IEC 60529:2013
K = KC	I = 本質的安全	Ex ia IIC T4 Ga Ta = -50°C～71°C IP65	IEC 60079-0:2011 IEC 60079-11:2011
	F = 防炎	Ex db IIB+H2 T6...T3 Ga/Gb Ta = -40°C～71°C IP65	IEC 60079-0:2007-10 IEC 60079-1:2007-04 IEC 60079-26:2014-10 IEC 60529:2013

表 7:認定機関の認証(その 2)

13.2 証明書

すべての証明書の写しを www.temposonics.com にある製品固有のページからダウンロードすることができます。上記ウェブサイトから証明書入手する際に問題が生じる場合は、Temposonics テクニカルサポートまでご連絡ください。証明書を電子メールで送信いたします。

13.3 FM

13.3.1 FM IS

13.3.1.1 安全な使用の具体的条件

1. EPL GaまたはDaが必要な場合は、軽金属(アルミニウムまたはチタン)を含む機器の部品は、衝撃や摩擦による発火が発生しないように、まれな異常も考慮に入れて保護する必要があります。軽金属を含む機器を使用する際の衝撃や摩擦による発火の防止対策には、次のようなものがあります。
 - プローブを垂直に取り付ける
 - 機械的攪拌を使用しない
 - 攪拌効果を緩和するためのスティーリングウェルの使用
 - 摩擦による発火が発生することがない値にレベルの変化速度を制限

2. Level Plusデジタル/アナログ液面トランスマッターの最大許容周囲温度は71°Cです。処理温度やその他の熱による影響を回避するため、周囲環境およびトランスマッターハウジング内の周囲温度が71°Cを超えないように注意してください。
3. 警告：本機器には非金属の筐体部品やプロセス部品が含まれています。静電気による発火の危険を防ぐため、非金属表面の清掃には湿った布のみを使用してください。湿度が30%ほどと相対的に低く、塗装面に汚れ、塵、油などの表面汚染があり存在しない状態で本機器を使用すると、本機器の塗装面が静電気を蓄積して発火源となる場合があります。塗装面の清掃は、湿った布だけを使用して行ってください。
4. 本機器の適用可能な温度クラス、処理温度範囲、および周囲温度範囲は次のとおりです。
 - T3、処理温度範囲：-40°C～150°C
 - T4、処理温度範囲：-40°C～135°C
 - T5、処理温度範囲：-40°C～100°C
 - T6、処理温度範囲：-40°C～85°C
 - 周囲温度範囲：-40°C < Ta < 71°C

13.3.1.2 ラベル

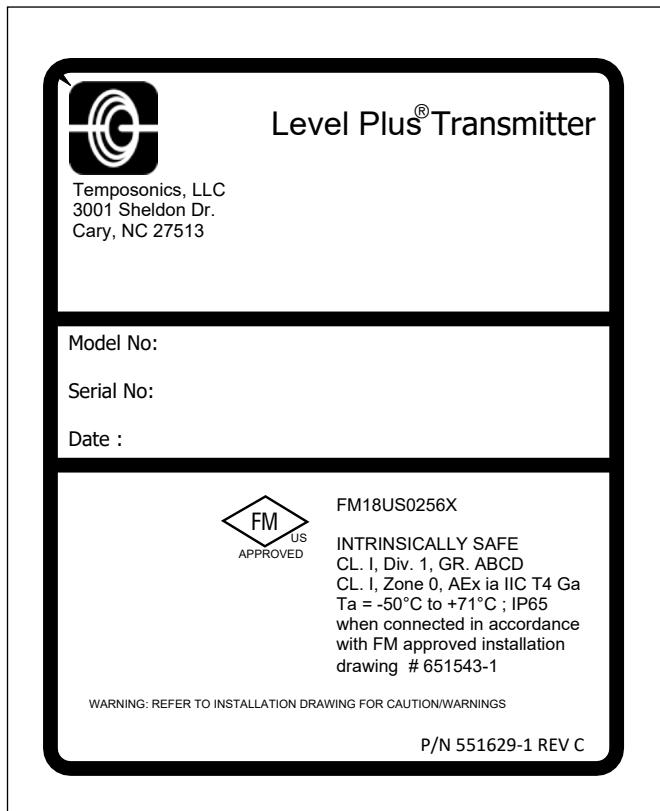


図 15:本質的安全 FM ラベル、Modbus または DDA、NEMA ハウジング

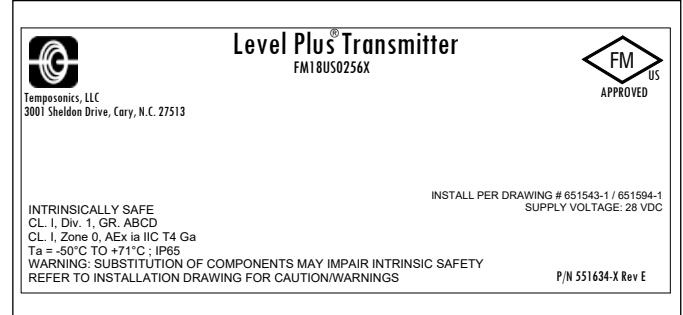


図 17:本質的安全 FM ラベル、Modbus または DDA、シングルまたはデュアルキャビティハウジング

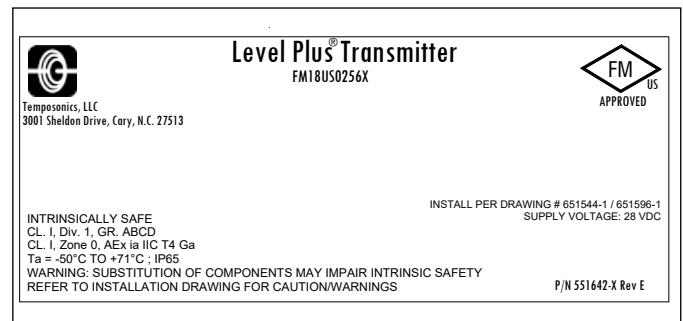


図 18:本質的安全 FM ラベル、HART®、シングルまたはデュアルキャビティハウジング

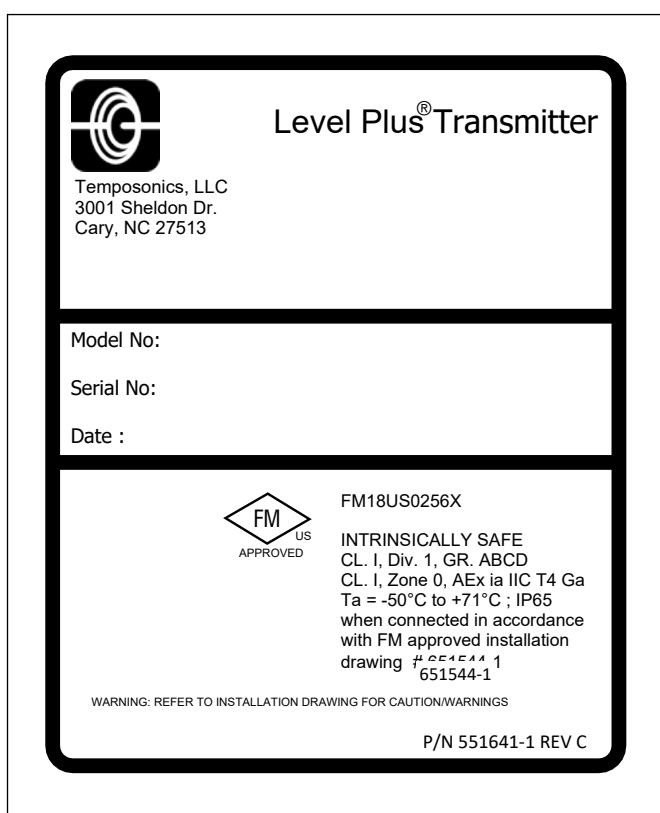


図 16:本質的安全 FM ラベル、HART®、NEMA ハウジング

13.3.1.3 設置図

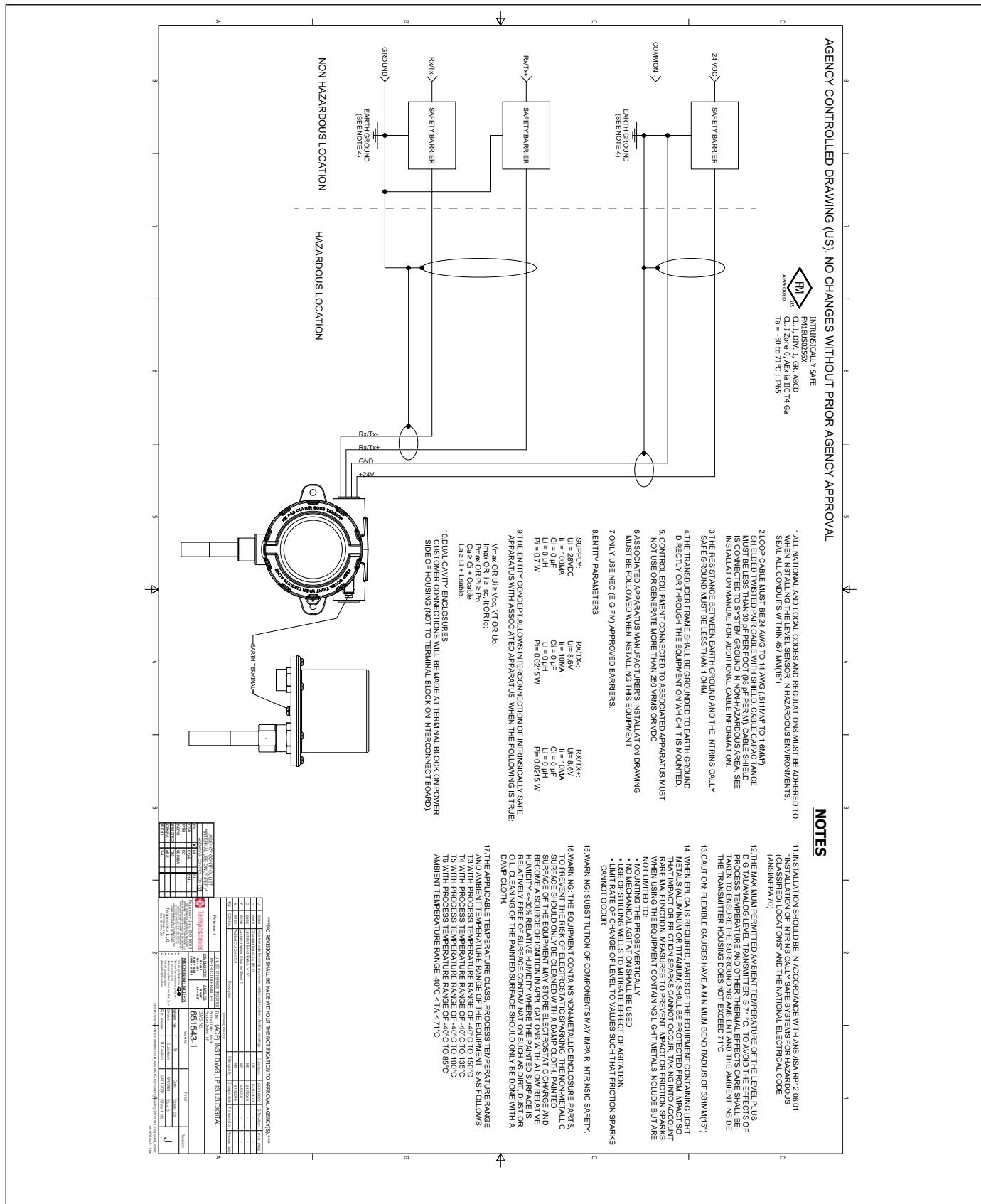


図 19: 本質的安全 FM 設置図、Modbus および DDA、1 ページ

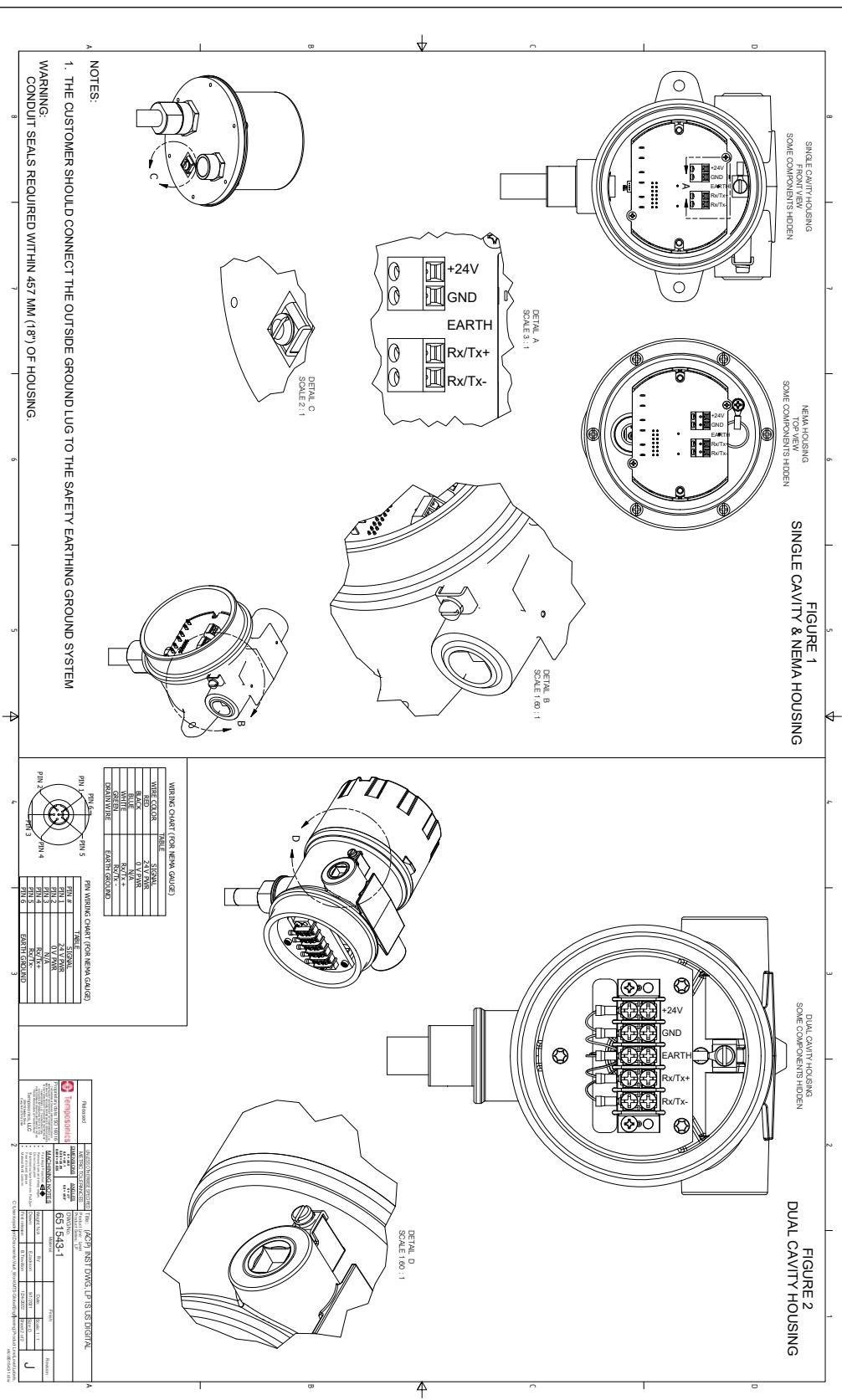


図 20:本質的安全 FM 設置図、Modbus および DDA、2 ページ

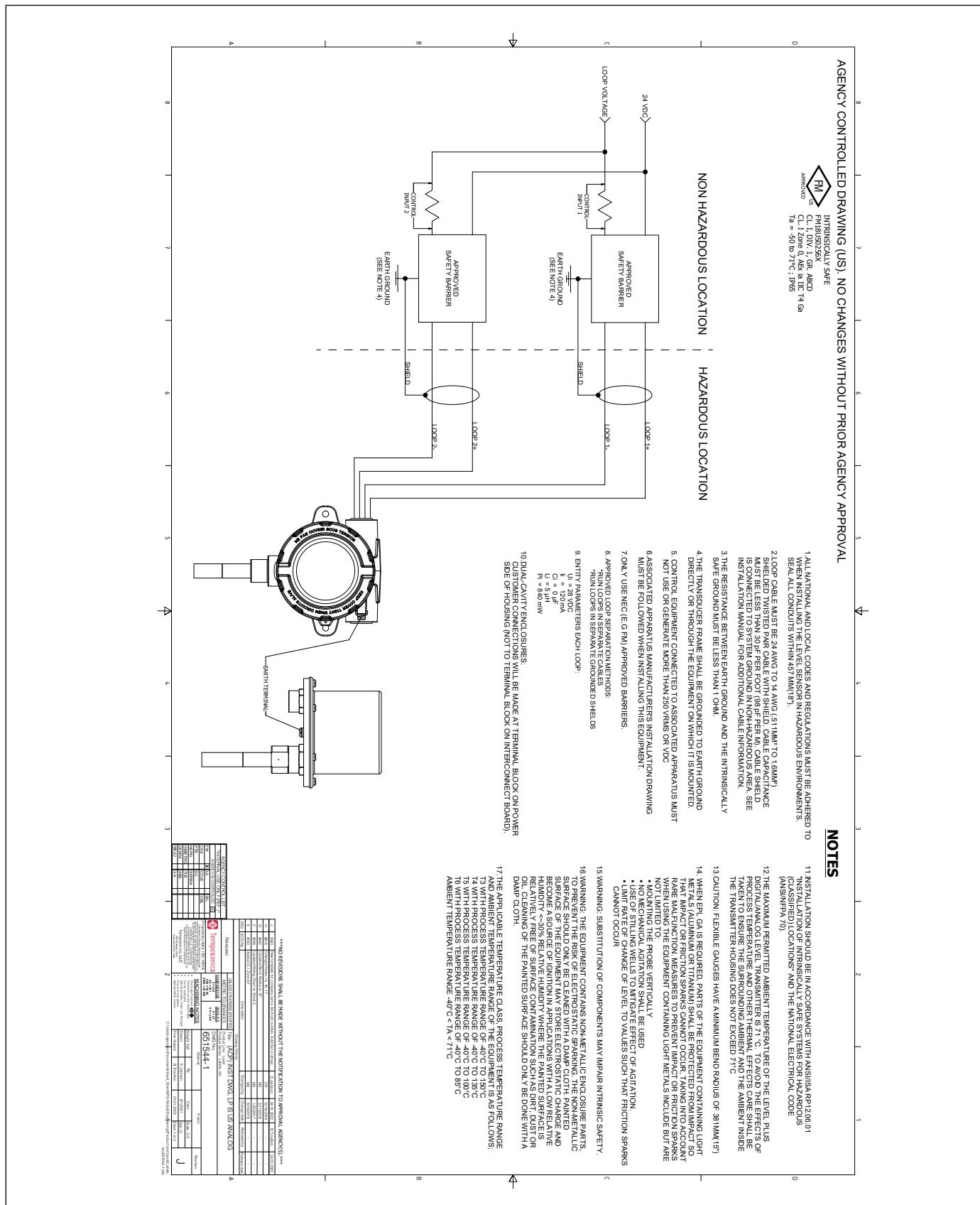


図21:本質的安全 FM 設置図、HART®、1 ページ

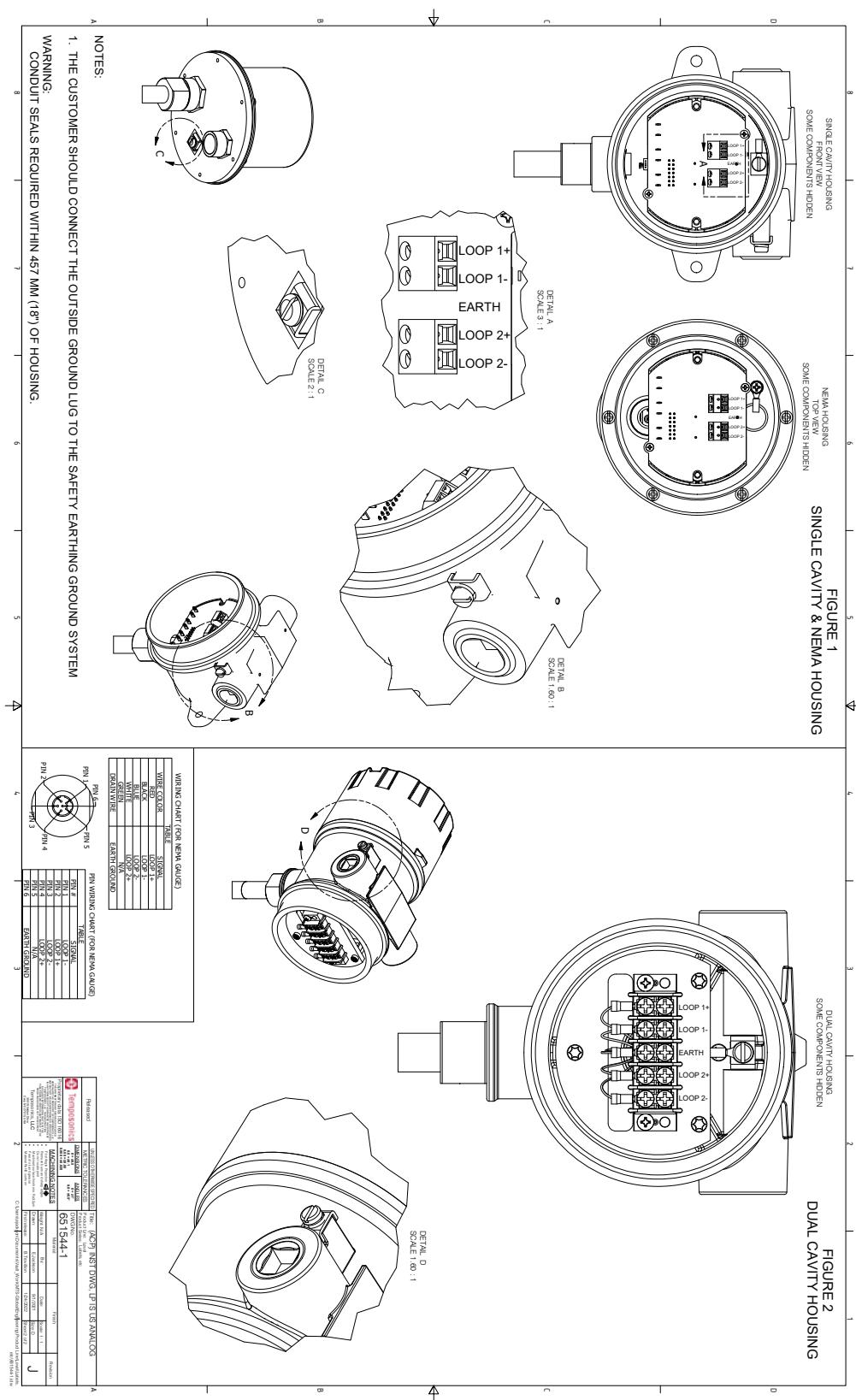


図22:本質的安全FM設置図、HART®、2ページ

13.3.2 FM XP

13.3.2.1 安全な使用の具体的条件

1. 警告: 本機器には非金属の筐体部品やプロセス部品が含まれています。静電気による発火の危険を防ぐため、非金属表面の清掃には湿った布のみを使用してください。湿度が30%ほどと相対的に低く、塗装面に汚れ、塵、油などの表面汚染があり存在しない状態で本機器を使用すると、本機器の塗装面が静電気を蓄積して発火源となる場合があります。塗装面の清掃は、湿った布だけを使用して行ってください。
2. ケーブルは最大周囲温度よりも5°Cを上回る温度を定格とします。
3. IP65の侵入保護等級を維持するため、テフロンテープ(3重巻き)またはパイプドープを使用してください。設置手順を参照してください。
4. 本機器は、Zone 0の区域とこれより危険性の低いZone 1の区域との間の境界壁に設置することができます。この構成では、プロセス接続部がZone 0区域に設置される一方、トランスマッタハウジングはZone 1区域に設置されます。設置手順を参照してください。
5. フレキシブルゲージの最小曲げ径は381 mm (15インチ)です。
6. 火炎経路は修理の対象外です。
7. 本機器の適用可能な温度クラス、処理温度範囲、および周囲温度範囲は次のとおりです。
 - T3、処理温度範囲: -40°C~150°C
 - T4、処理温度範囲: -40°C~135°C
 - T5、処理温度範囲: -40°C~100°C
 - T6、処理温度範囲: -40°C~85°C
 - 周囲温度範囲: -40°C < Ta < 71°C
8. 磁気レベルゲージ(MLG)に取り付ける際は、電子機器ヘッド部と圧力バリアーとの間に最小5インチの空間を確保してください。詳細は設置マニュアルを参照してください。
9. EPL GaまたはDaが必要な場合は、軽金属(アルミニウムまたはチタン)を含む機器の部品は、衝撃や摩擦による発火が発生しないように、まれな異常も考慮に入れて保護する必要があります。軽金属を含む機器を使用する際の衝撃や摩擦による発火の防止対策には、次のようなものがあります。
 - プローブを垂直に取り付ける
 - 機械的攪拌を使用しない
 - 攪拌効果を緩和するためのスティリングウェルの使用
 - 摩擦による発火が発生することがない値にレベルの変化速度を制限

13.3.2.2 ラベル

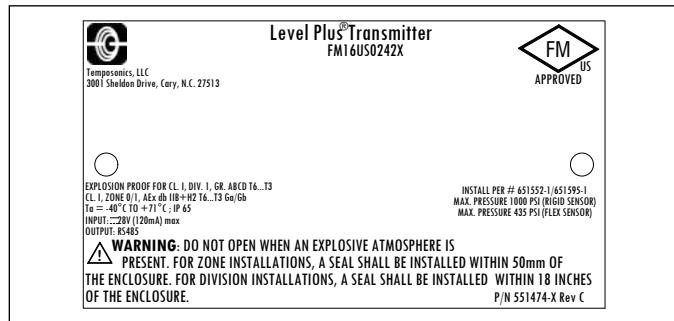


図 23: 防爆、FM ラベル、Modbus または DDA ハウジングオプション G, H, L

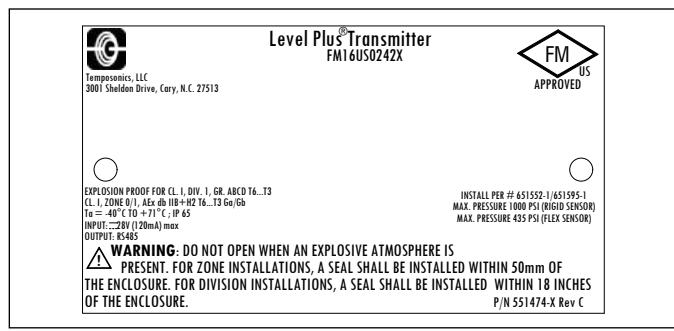


図 24: 防爆、FM ラベル、Modbus または DDA、ハウジングオプション D, E

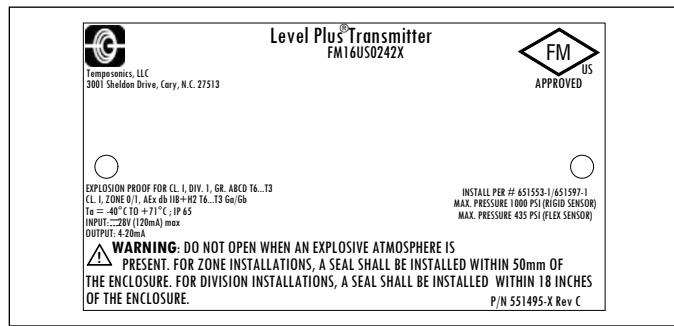


図 25: 防爆、FM ラベル、HART®、ハウジングオプション G, H, L

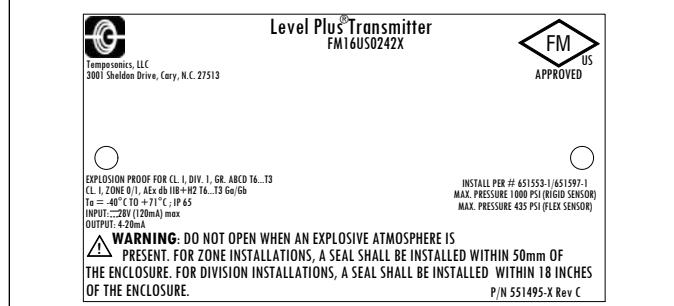
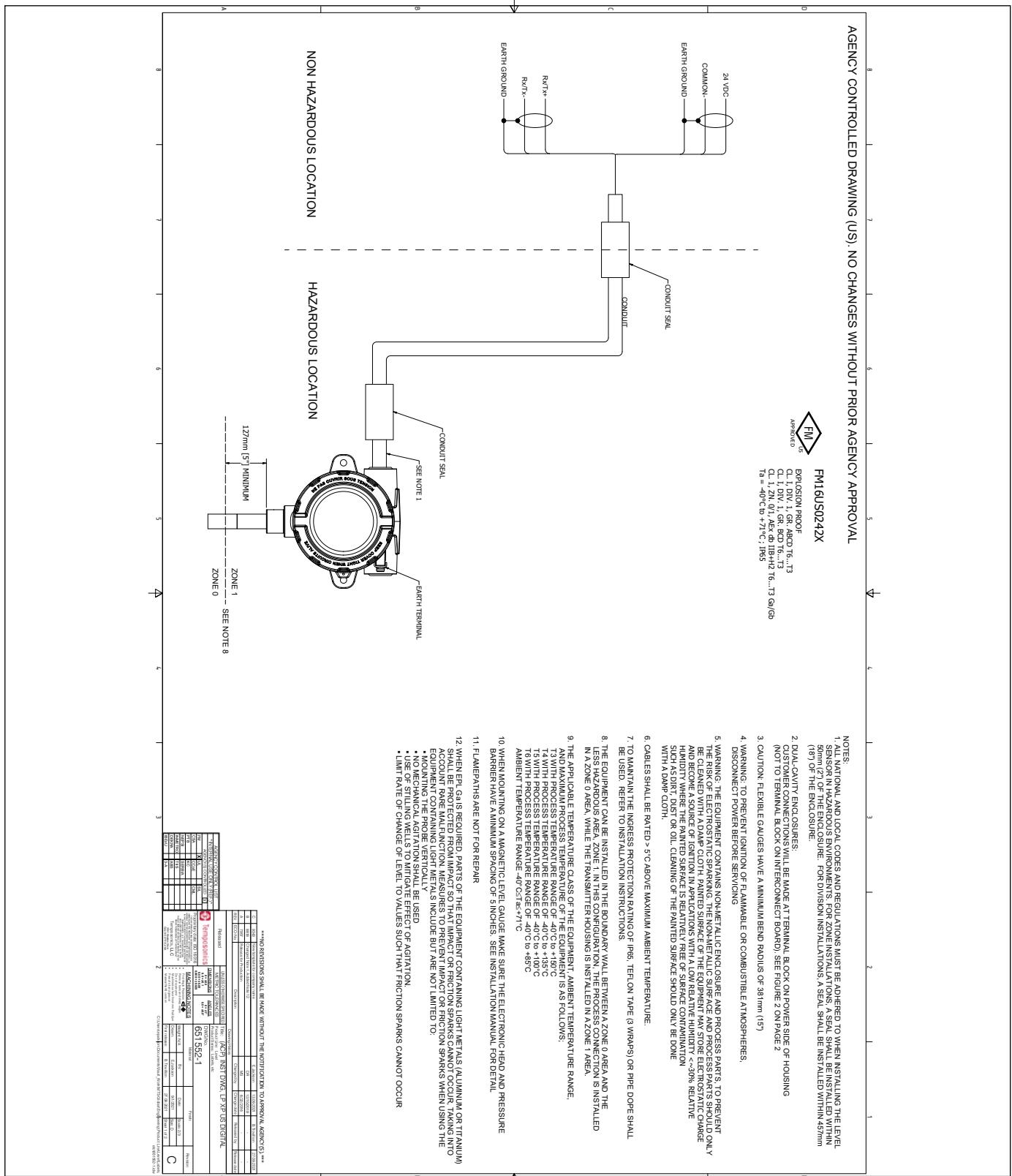


図 26: 防爆、FM ラベル、HART®、ハウジングオプション D, E

13.3.2.3 設置図



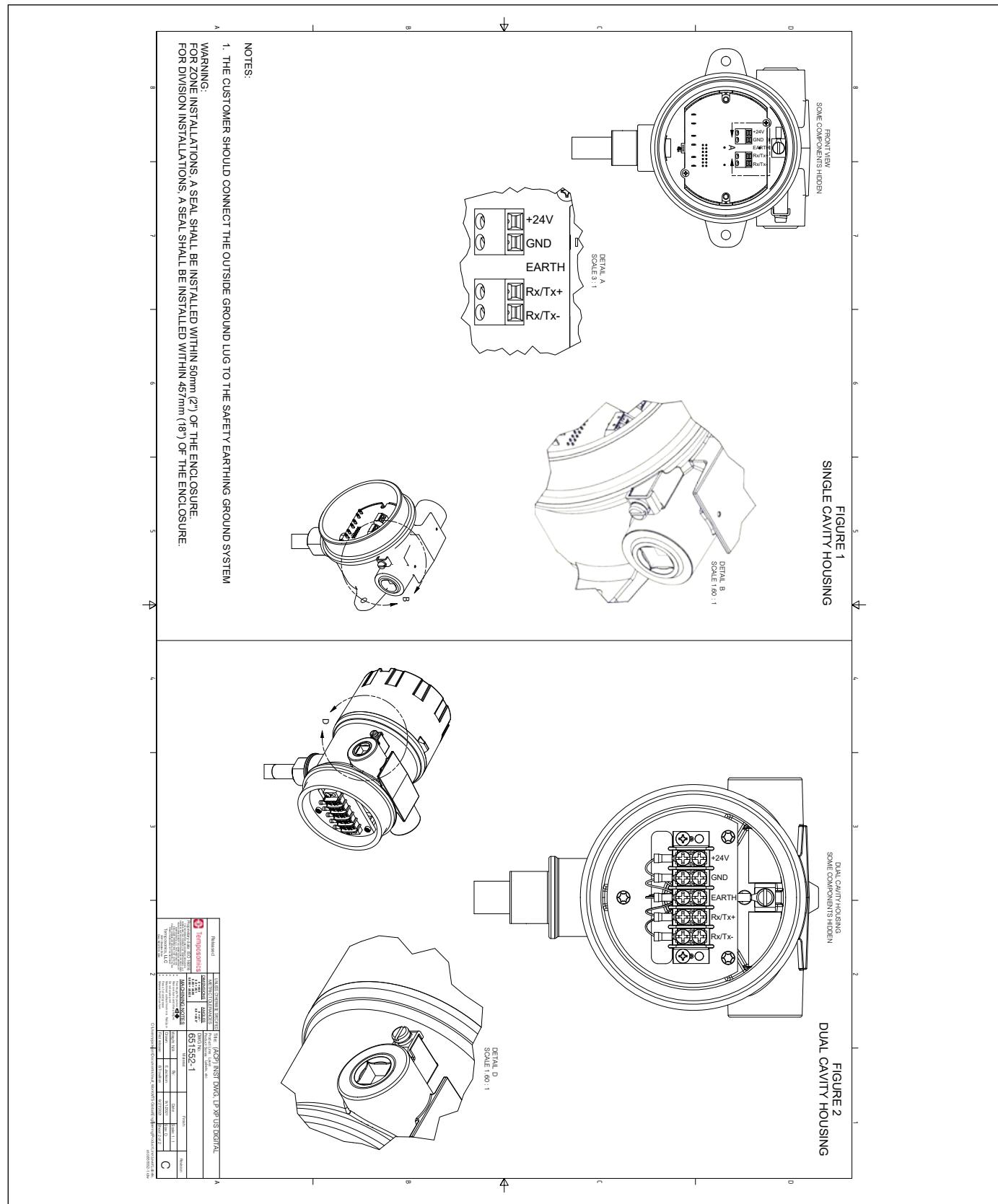


図 28:防爆、FM 設置図、Modbus および DDA、2 ページ

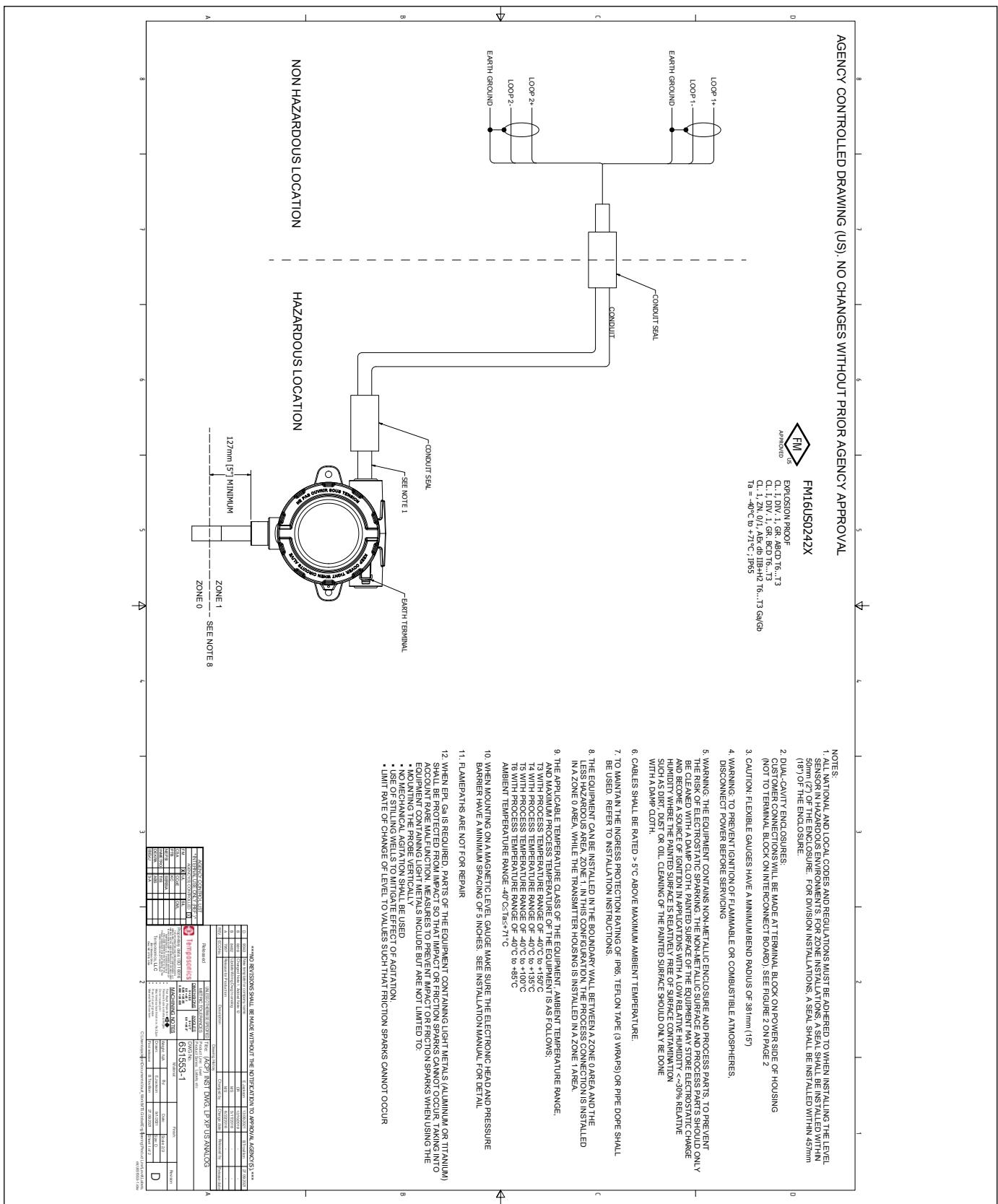


図 29:防爆、FM 設置図、HART®、1 ページ

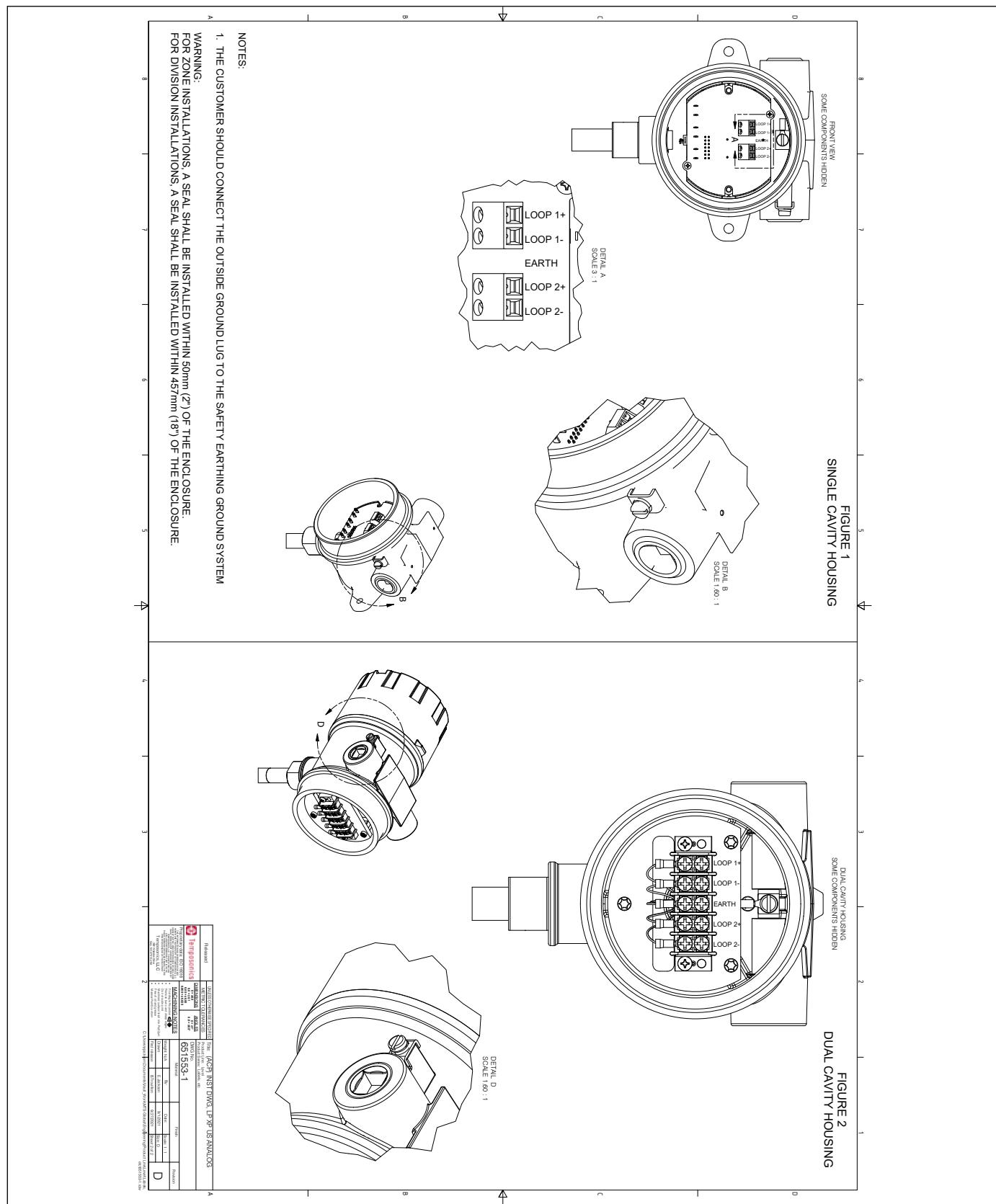


図 30:防爆、FM 設置図、HART®、2 ページ

13.4 FMC

13.4.1 FMC IS

13.4.1.1 安全な使用の具体的条件

1. EPL GaまたはDaが必要な場合は、軽金属（アルミニウムまたはチタン）を含む機器の部品は、衝撃や摩擦による発火が発生しないように、まれな異常も考慮に入れて保護する必要があります。軽金属を含む機器を使用する際の衝撃や摩擦による発火の防止対策には、次のようなものがあります。
 - プローブを垂直に取り付ける
 - 機械的攪拌を使用しない
 - 攪拌効果を緩和するためのスティリングウェルの使用
 - 摩擦による発火が発生することがない値にレベルの変化速度を制限
2. Level Plusデジタル/アナログ液面トランスマッターの最大許容周囲温度は71°Cです。処理温度やその他の熱による影響を回避するため、周囲環境およびトランスマッターハウジング内の周囲温度が71°Cを超えないように注意してください。
3. 警告：本機器には非金属の筐体部品やプロセス部品が含まれています。静電気による発火の危険を防ぐため、非金属表面の清掃には湿った布のみを使用してください。湿度が30%ほどと相対的に低く、塗装面に汚れ、塵、油などの表面汚染があり存在しない状態で本機器を使用すると、本機器の塗装面が静電気を蓄積して発火源となる場合があります。塗装面の清掃は、湿った布だけを使用して行ってください。
4. 本機器の適用可能な温度クラス、処理温度範囲、および周囲温度範囲は次のとおりです。
 - T3、処理温度範囲：-40°C～150°C
 - T4、処理温度範囲：-40°C～135°C
 - T5、処理温度範囲：-40°C～100°C
 - T6、処理温度範囲：-40°C～85°C
 - 周囲温度範囲：-40°C < Ta < 71°C

13.4.1.2 ラベル

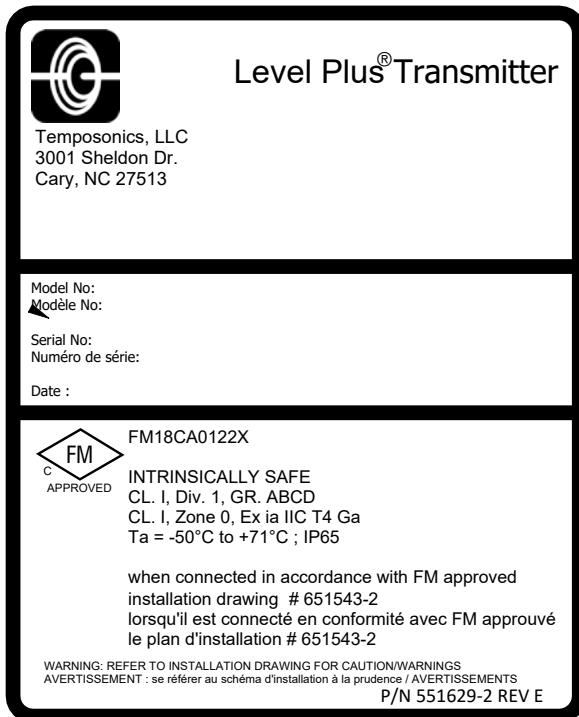


図 31:本質的安全 FMC ラベル、Modbus および DDA、NEMA ハウジング

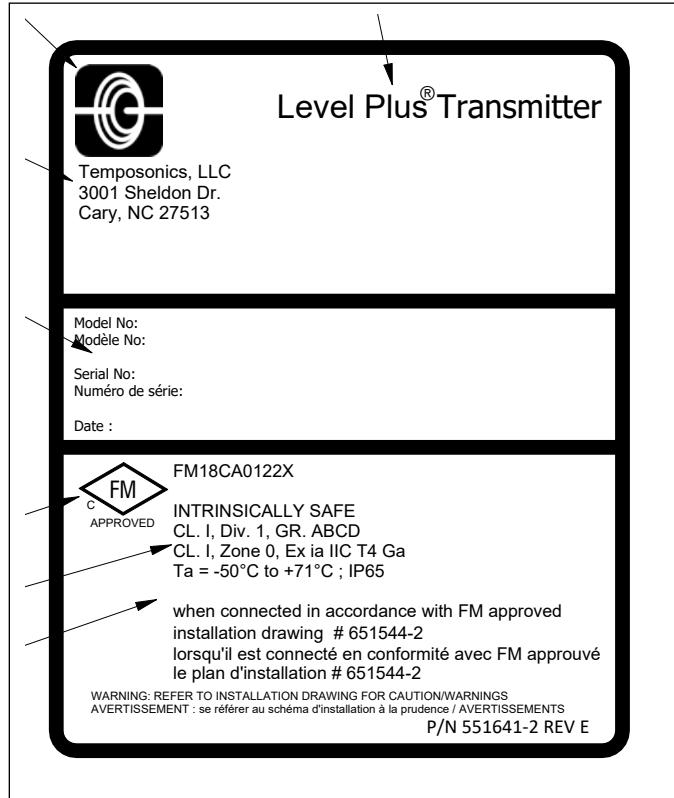


図 32:本質的安全 FMC ラベル、HART®、NEMA ハウジング

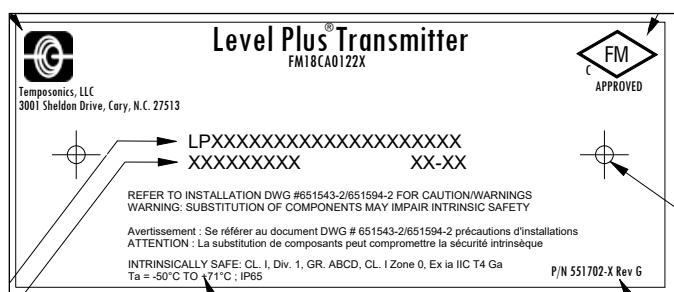


図 33:本質的安全 FMC ラベル、Modbus および DDA、シングルおよびデュアルキャビティハウジング

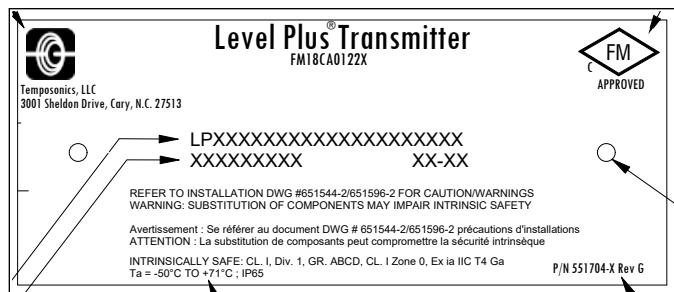


図 34:本質的安全 FM ラベル、HART®、シングルおよびデュアルキャビティハウジング

13.4.1.3 設置図

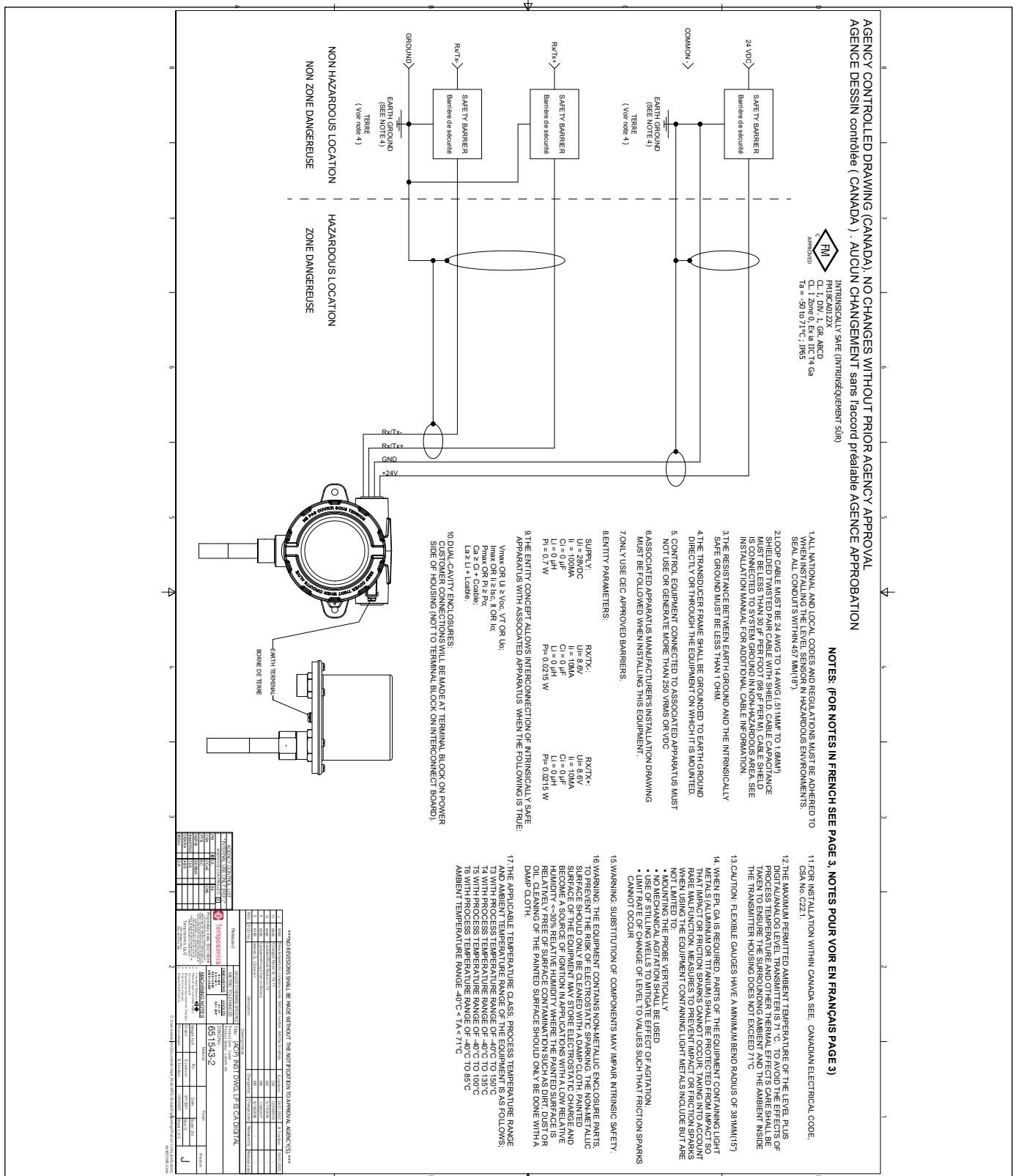


図 35:本質的安全 FMC 設置図、Modbus および DDA、1 ページ

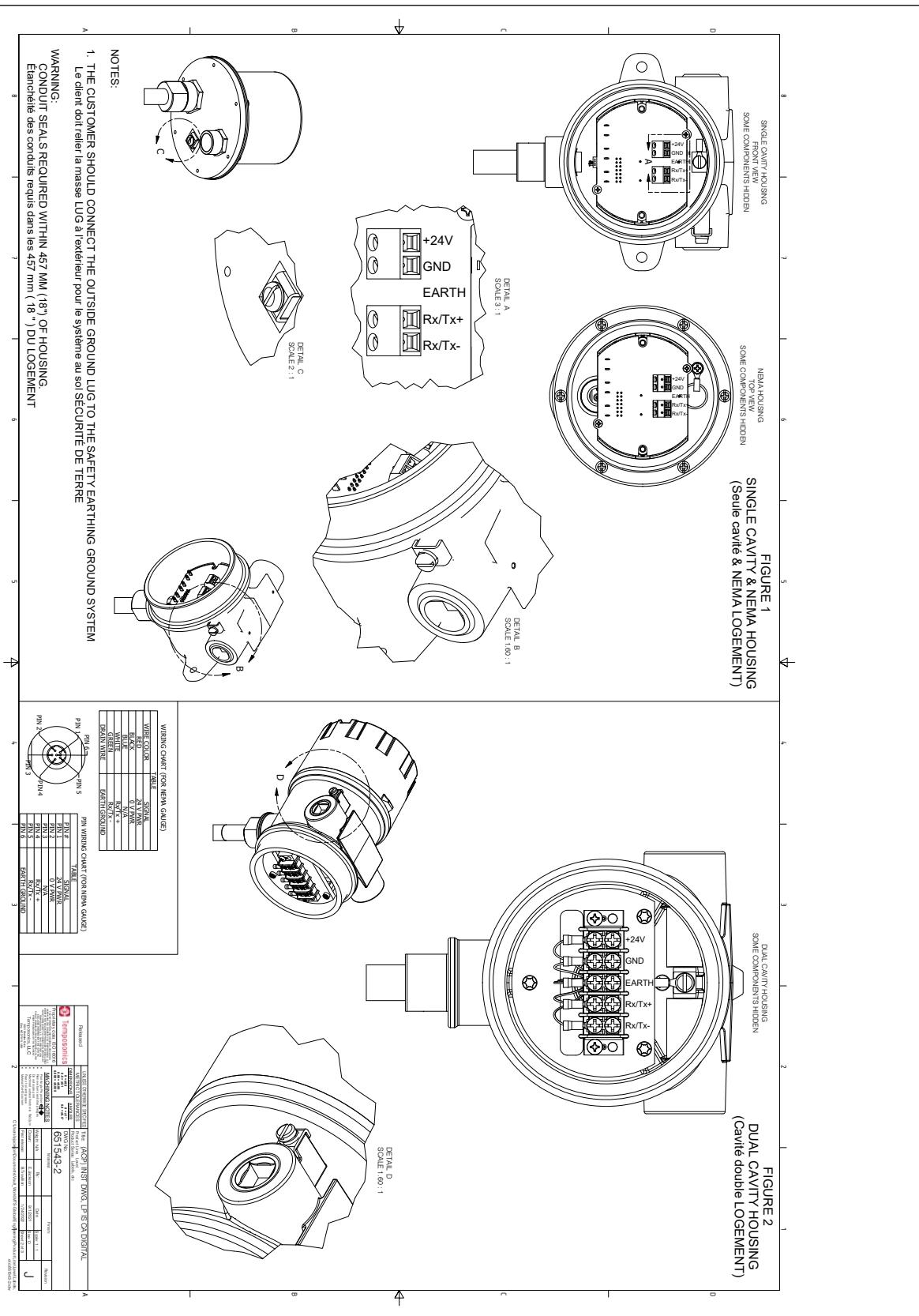


図 36: 本質的安全 FMC 設置図、Modbus および DDA、2 ページ

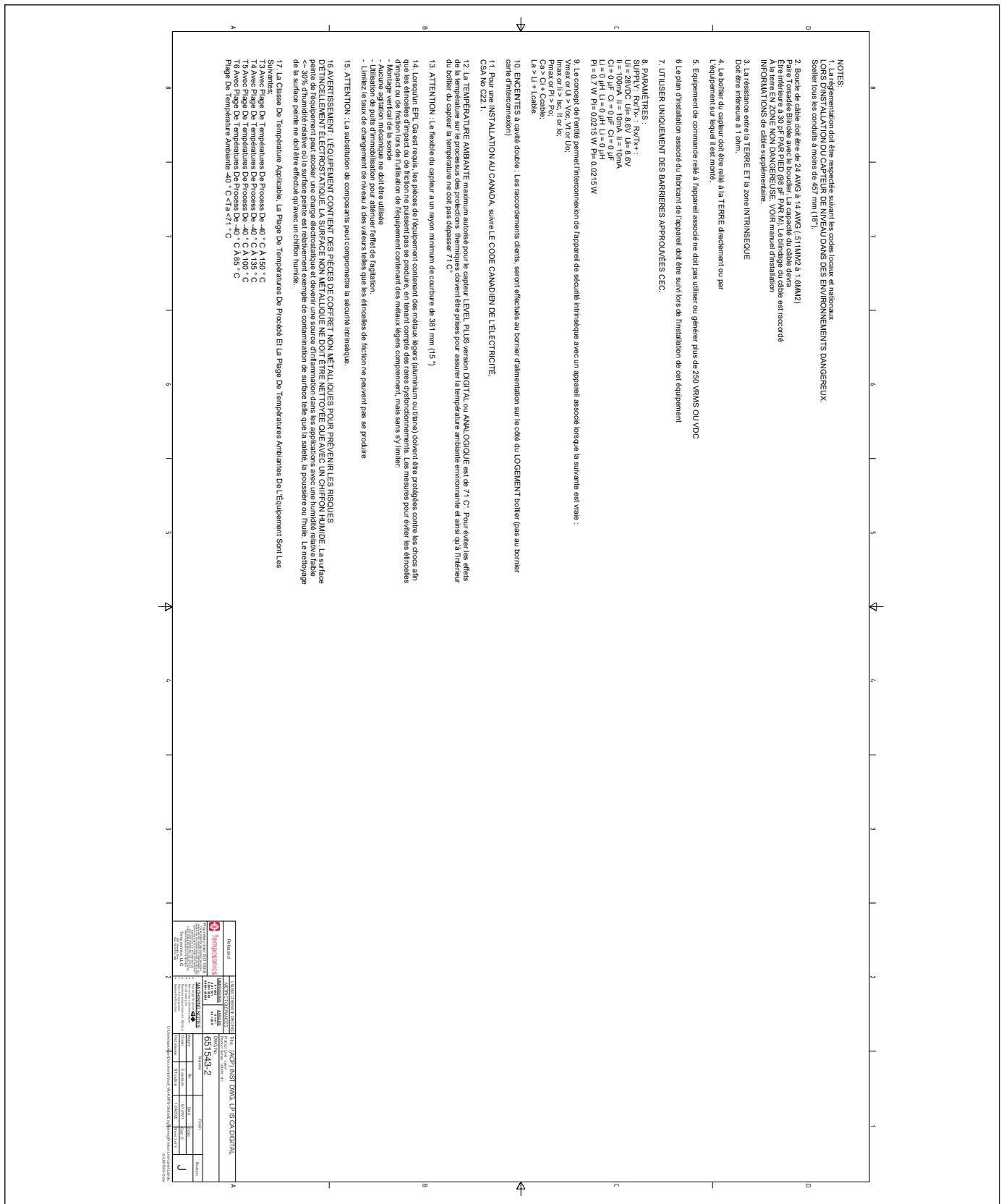


図 37:本質的安全 FMC 設置図、Modbus および DDA、3 ページ

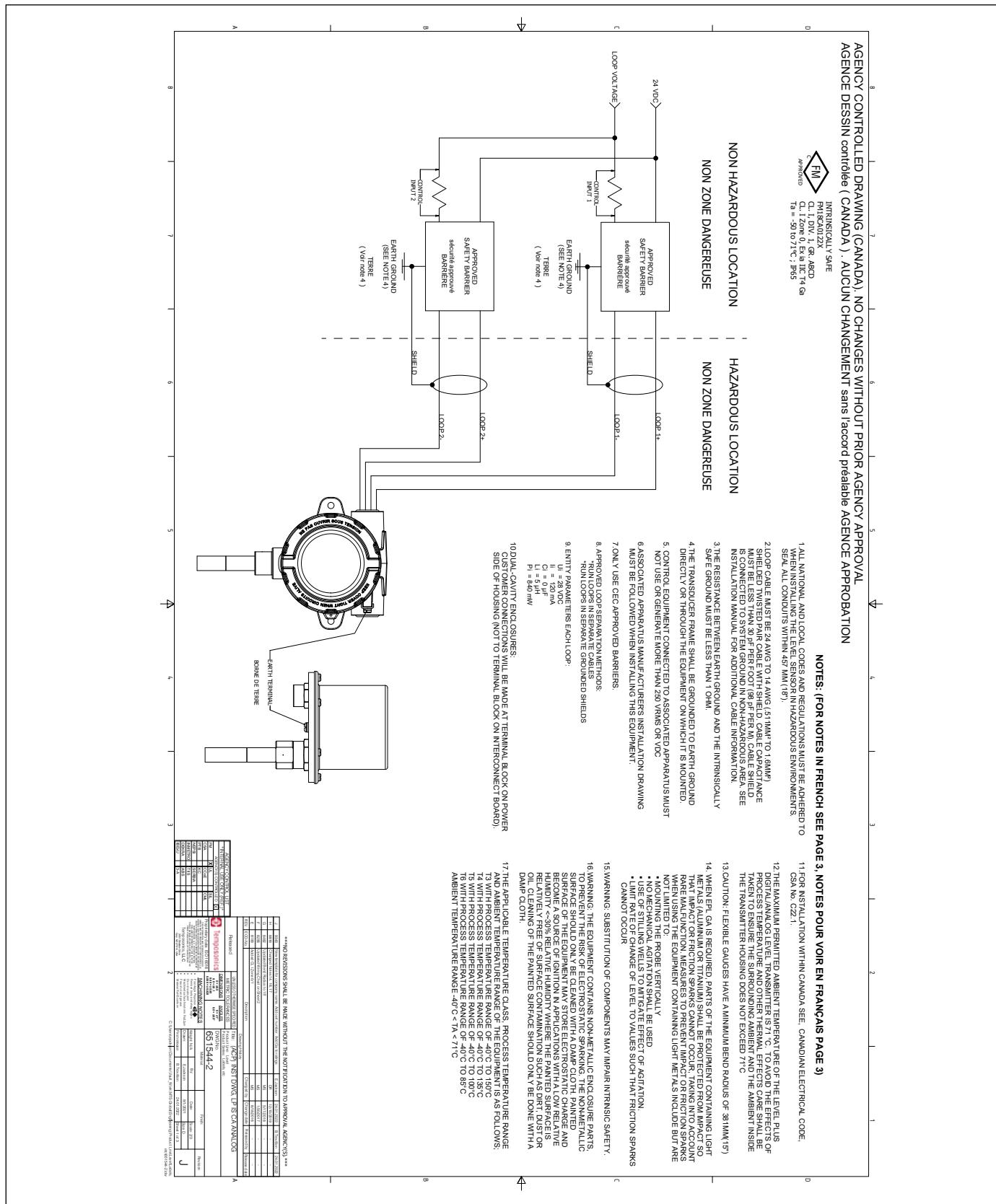


図38:本質的安全 FM 設置図、HART®、1 ページ

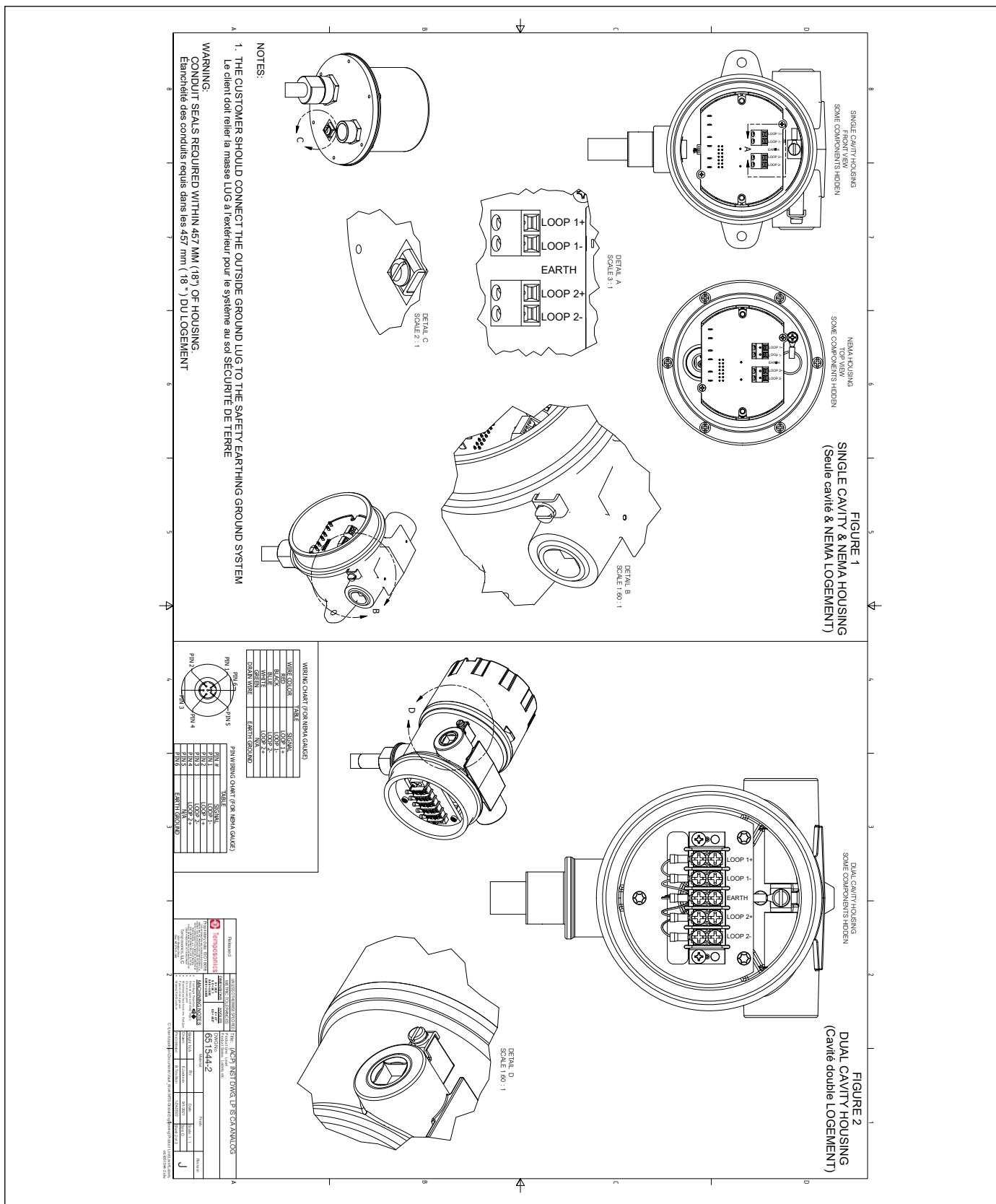


図39:本質的安全 FM 設置図、HART®、2 ページ

- NOTES:**
- La réglementation doit être respectée suivante les codes locaux et nationaux LORS D'INSTALLATION DU CAPTEUR DE NIVEAU DANS DES ENVIRONNEMENTS DANGEREUX. Serrer tous les conduits à moins de 457 mm (18").
 - Boucle de câble doit être de 24 AWG à 14 AWG (5.11MM2 à 6MM2), Paire Torsadée Blindée avec le bouclier. La capacité du câble devra être inférieure à 30 pF PAR PIÉD (98 pF PAR M). Le blindage du câble est raccordé À la terre EN ZONE NON DANGEREUSE. VOIR manuel d'installation INFORMATIONS de câble supplémentaire.
 - La résistance entre la TERRE ET la zone INTRINSEQUÉ
 - Doit être inférieure à 1 ohm.
 - Le boîtier du capteur doit être relié à la TERRE directement ou par l'équipement sur lequel il est monté.
 - Équipement de commande relié à l'appareil associé ne doit pas utiliser ou générer plus de 250 VRMS OU VDC
 - Le plan d'installation associé du fabricant de l'appareil doit être suivi lors de l'installation de cet équipement
 - UTILISER UNIQUEMENT DES BARRIERES APPROUVEES CEC
 - approver les méthodes de séparation Loop*.
 - *BOUCLES RIN dans les câbles séparés
 - *BOUCLES RON Shields sont séparés
 - Paramètres d'entité d'une boucle:
 $U_i = 28 \text{ VDC}$
 $I_i = 120 \text{ mA}$
 $C_i = 0 \mu\text{F}$
 $L_i = 5 \mu\text{H}$
 $P_i = 840 \text{ mW}$
 - ENCIINTES à cavité double : Les raccordements clients, seront effectués au boîtier d'alimentation sur le côté du LOGEMENT boîtier (pas au boîtier carte d'interconnexion)
 - Pour une INSTALLATION AU CANADA, suivre LE CODE CANADIEN DE L'ELECTRICITÉ, CSA No 22-21.
 - La TEMPÉRATURE AMBIANTE maximum autorisé pour le capteur LEVEL PLUS version DIGITAL ou ANALOGIQUE est de 71 °C. Pour éviter les effets de la température sur le processus des protections thermiques doivent être prises pour assurer la température ambiante environnante et ainsi qu'à l'intérieur du boîtier du capteur la température ne soit pas dépasser 71 °C.
 - ATTENTION : Le flexible du capteur à un rayon minimum de courbure de 38 mm (15")
 - ATTENTION : Le boîtier de l'appareil contient de l'aluminium et est considéré constituer un risque potentiel de générer des étincelles en cas de choc ou de frottement. VEUILLEZ EN TENIR COMPTE LORS DE L'INSTALLATION ET UTILISATION POUR ÉVITER choc ou frottement.
 - ATTENTION : la substitution de composants peut compromettre la sécurité intrinsèque.
 - ATTENTION: Pour éviter l'inflammation atmosphères inflammables ou combustibles, DÉBRANCHEZ L'ALIMENTATION AVANT D'INTERVENIR
 - ATTENTION : l'équipement contient DES PIÈCES NON METALLIQUE POUR ÉVITER LE RISQUE ELECTROSTATIQUE, étincelles. La surface non métallique doit SEULEMENT être nettoyée avec un chiffon humide

A	B	C
	Température Réseau	0-20 NST DNG, LP IS CANACOS

13.4.2 FMC XP

13.4.2.1 安全な使用の具体的条件

1. 警告: 本機器には非金属の筐体部品やプロセス部品が含まれています。静電気による発火の危険を防ぐため、非金属表面の清掃には湿った布のみを使用してください。湿度が30%ほどと相対的に低く、塗装面に汚れ、塵、油などの表面汚染があり存在しない状態で本機器を使用すると、本機器の塗装面が静電気を蓄積して発火源となる場合があります。塗装面の清掃は、湿った布だけを使用して行ってください。
2. ケーブルは最大周囲温度よりも5°Cを上回る温度を定格とします。
3. IP65の侵入保護等級を維持するため、テフロンテープ(3重巻き)またはパイプドープを使用してください。設置手順を参照してください。
4. 本機器は、EPL Gaの区域およびこれより危険性の低いEPL Gbの区域との間の境界壁に設置することができます。この構成では、プロセス接続部がEPL Gaに設置される一方、トランスマッターハウジングはEPL Gbに設置されます。設置手順を参照してください。
5. フレキシブルゲージの最小曲げ径は381 mm (15インチ)です。
6. 火炎経路は修理の対象外です。
7. 本機器の適用可能な温度クラス、処理温度範囲、および周囲温度範囲は次のとおりです。
 - T3、処理温度範囲: -40°C~150°C
 - T4、処理温度範囲: -40°C~135°C
 - T5、処理温度範囲: -40°C~100°C
 - T6、処理温度範囲: -40°C~85°C
 - 周囲温度範囲: -40°C < Ta < 71°C
8. 磁気レベルゲージ(MLG)に取り付ける際は、電子機器ヘッド部と圧力バリアーとの間に最小5インチの空間を確保してください。詳細は設置マニュアルを参照してください。
9. EPL GaまたはDaが必要な場合は、軽金属(アルミニウムまたはチタン)を含む機器の部品は、衝撃や摩擦による発火が発生しないように、まれな異常も考慮に入れて保護する必要があります。軽金属を含む機器を使用する際の衝撃や摩擦による発火の防止対策には、次のようなものがあります。
 - プローブを垂直に取り付ける
 - 機械的攪拌を使用しない
 - 攪拌効果を緩和するためのスティリングウェルの使用
 - 摩擦による発火が発生することがない値にレベルの変化速度を制限

13.4.2.2 ラベル

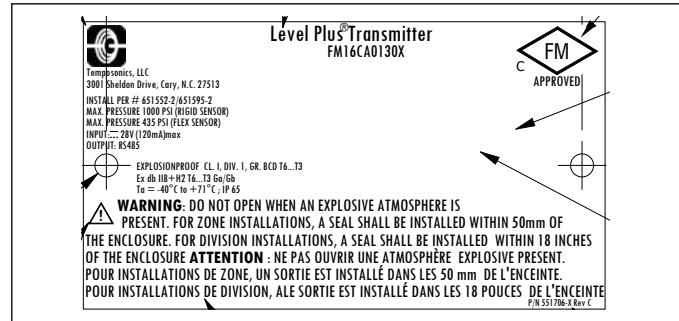


図 40: 防爆、FMC ラベル、Modbus または DDA ハウジングオプション G, H, L

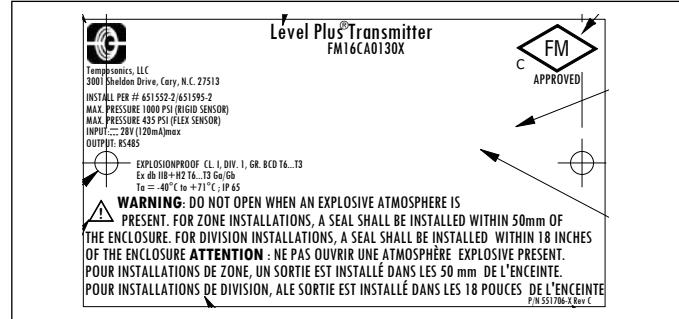


図 41: 防爆、FMC ラベル、Modbus または DDA、ハウジングオプション D, E

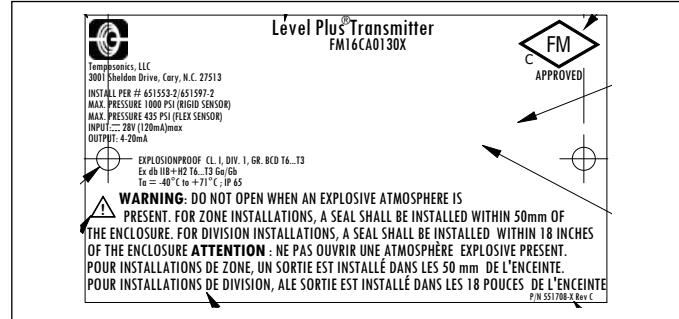


図 42: 防爆、FMC ラベル、HART®、ハウジングオプション G, H, L

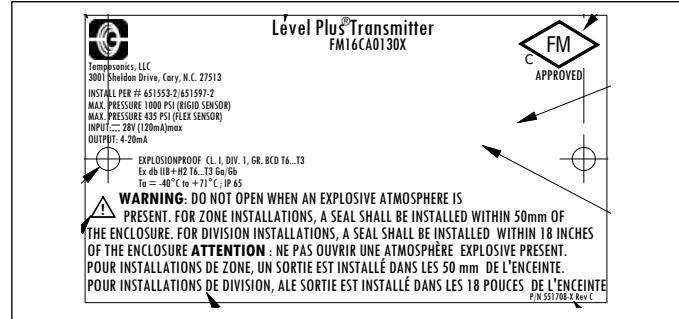


図 43: 防爆、FMC ラベル、HART®、ハウジングオプション D, E

13.4.2.3 設置図

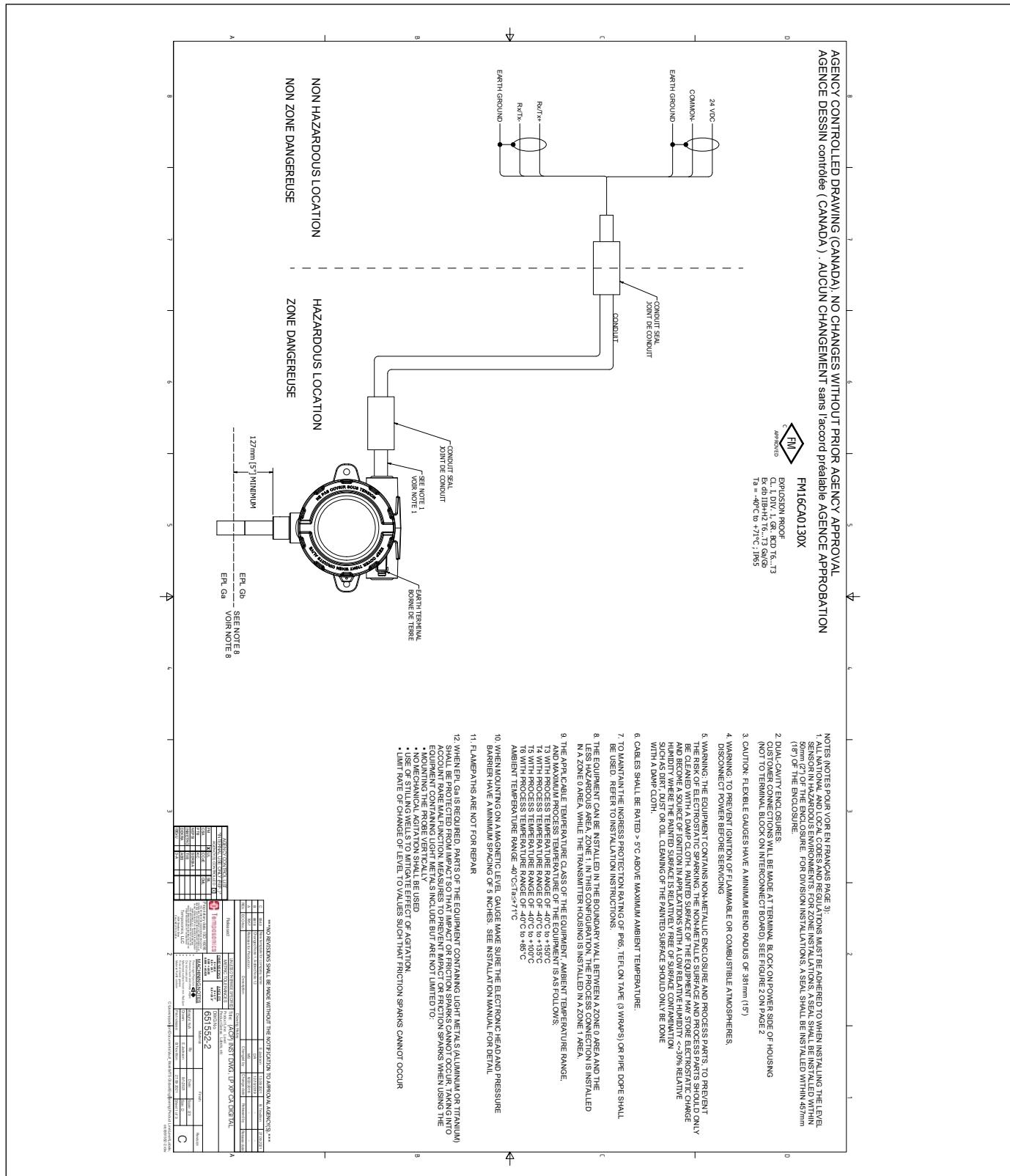


図 44:防爆、FMC 設置図、Modbus および DDA、1 ページ

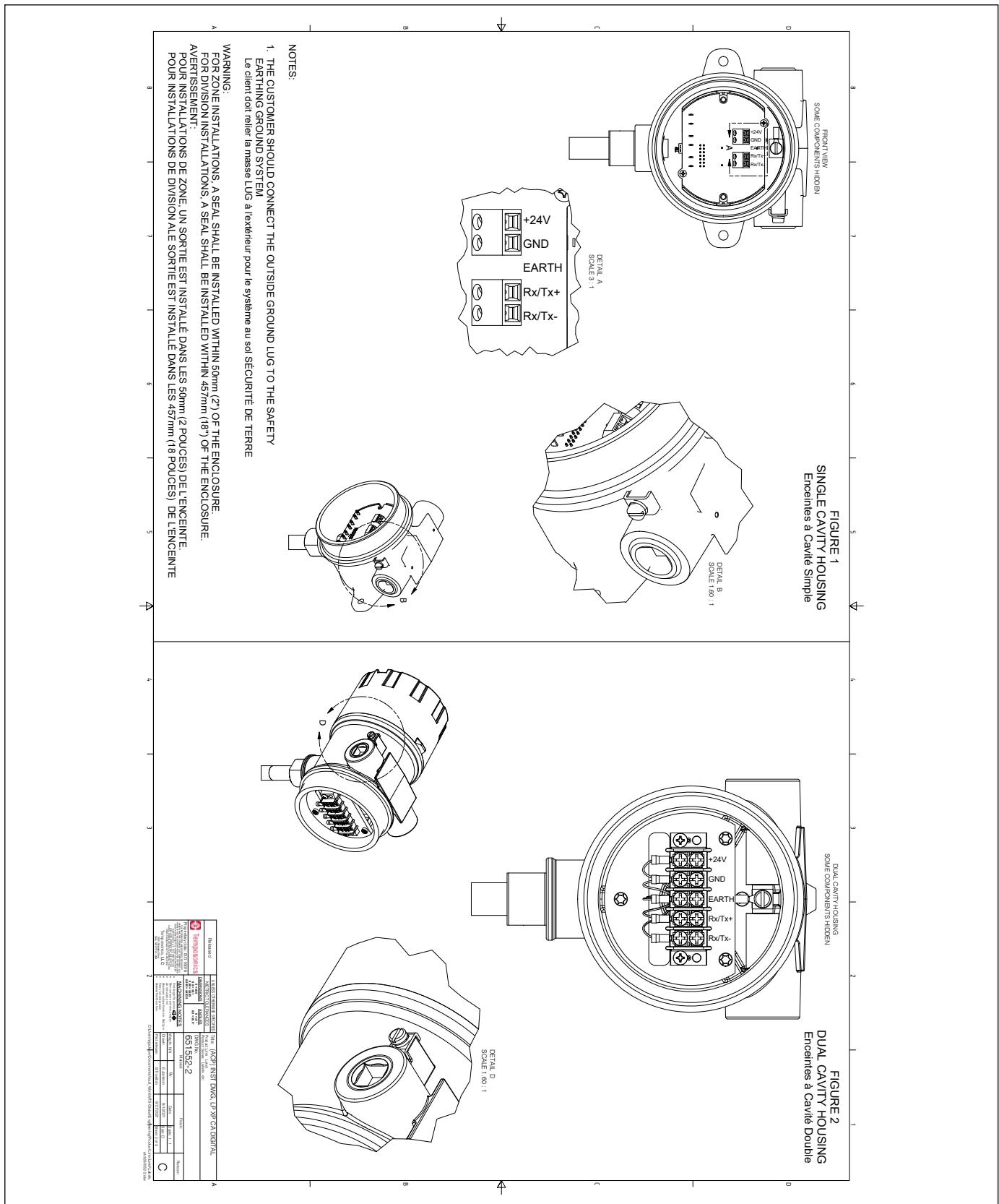


図 45:防爆、FMC 設置図、Modbus および DDA、2 ページ

NOTES:

1. La réglementation doit être respectée suivant les codes locaux et nationaux.

LORS D'INSTALLATION DU CAPTEUR DE NIVEAU DANS DES ENVIRONNEMENTS DANGEREUX POUR INSTALLATIONS DE ZONE, UN SORTIE EST INSTALLÉ DANS LES 50 mm DE L'ENCEINTE POUR INSTALLATIONS DE DIVISION ALE SORTIE EST INSTALLÉ DANS LES 457mm (18") DE L'ENCEINTE

2. ENCEINTES à cavité double: Les raccordements électriques sont effectués au boîtier d'alimentation sur le côté du LOGEMENT boîtier (pas au bornier carte d'interconnexion)

3. ATTENTION: LES INSTRUMENTS FLEXIBLES AVEC UN RADIODE MINIMUM DE 381mm (15")

4. ATTENTION: Pour éviter l'inflammation d'atmosphères inflammables ou combustibles, DÉBRANCHEZ L'ALIMENTATION AVANT D'INTERVENIR

5. AVERTISSEMENT: L'EQUIPEMENT CONTIENUE DES PIÈCES ET PROCÉDÉS NON-MÉTALLIQUES POUR PRÉVENIR LE RISQUE D'ÉCOURAGE ÉLECTROSTATIQUE LA SURFACE DE PROCÉDÉS DOIVENT SEULEMENT EFFECTEZ UN PANNEAU DE PLASER LA SURFACE PEINTÉE DE L'EQUIPEMENT PEUT CONSERVER LE CHARGE ÉLECTROSTATIQUE ET DEVENIR UNE SOURCE D'ALLUMAGE DANS DES APPLICATIONS AVEC UNE HUMIDITÉ BASSE RELATIVE <~30% RELATIVE HUMIDITE OU LA SURFACE PEINTURE EST RELATIVEMENT LIBRE DE CONTAMINATION DE SURFACE TELS QUE LA VIANDE, LA POUDREUSE OU L'HUILE. LE NETTOYAGE DE LA SURFACE PEINTURE DOIT ÊTRE FAIT AVEC UN PANNEAU DE PLAISIR.

6. CABLES doit être évalué-> SC DESSUS MAXIMUM TEMPERATURE AMBIANTE.

7. POUR MAINTENIR LA NOTATION DE PROTECTION DE INGRESS IP65 du ruban télén (3 BANDES) ou PIPE DOP DEVRA ÊTRE UTILISÉ. CONSULTER LES INSTRUCTIONS D'INSTALLATION.

8. L'EQUIPEMENT PEUT ÊTRE INSTALLÉ DANS LE MUR DE LIMITÉ ENTRE UNE ZONE 0 ET LA ZONE MOINS DANGEREUSE ZONE 1, DANS CETTE CONFIGURATION, LA CONNEXION DU PROCESSUS EST INSTALLEE DANS UNE ZONE 0. LORSQUE LE BOÎTIER DE L'ÉMETTEUR EST INSTALLE DANS UNE ZONE DE LA ZONE 1

9. LA TEMPERATURE CLASSE APPLICABLE DE L'EQUIPEMENT : TEMPERATURE AMBIANTE RANGE, ET MAXIMUM PROCESSUS TEMPERATURE DE L'APPAREIL EST CE QUI SUIT :

T3 WITH PROCESS TEMPERATURE RANGE OF -40°C to +150°C

T4 WITH PROCESS TEMPERATURE RANGE OF -40°C to +135°C

T5 WITH PROCESS TEMPERATURE RANGE OF -40°C to +100°C

T6 WITH PROCESS TEMPERATURE RANGE OF -40°C to +85°C

AMBIENT TEMPERATURE RANGE -40°C<Ta<+71°C

10. LOUPS DU MONTAGE SUR UNE JAUCHE DE NIVEAU MAGNÉTIQUE, ASSUREZ-VOUS QUE LA TÊTE ÉLECTRONIQUE ET LA PRESSION BARRIÈRE A UN ESPACEMENT MINIMUM DE 5 POUCES. VOIR LE MANUEL D'INSTALLATION POUR DETAIL

11. CHEMIN DE FLAMME NE SONT PAS À RÉPARER

12. Lorsqu'un EPL Ga est requis, les pièces de l'équipement contenant des métaux légers (aluminium ou titane) doivent être protégées contre les chocs afin que les éventuelles d'impact ou de friction ne puissent pas se produire, en tenant compte des rares dysfonctionnements. Les mesures pour éviter les éventuelles d'impact ou de friction lors de l'utilisation de l'équipement contenant des métaux légers comprennent, mais sans s'y limiter:

- Montage vertical de la sonde
- Aucune agitation mécanique ne doit être utilisée
- Utilisation de pistes d'immobilisation pour atténuer l'effet de l'agitation.
- Limitez le taux de changement de niveau à des valeurs telles que les éventuelles de friction ne peuvent pas se produire

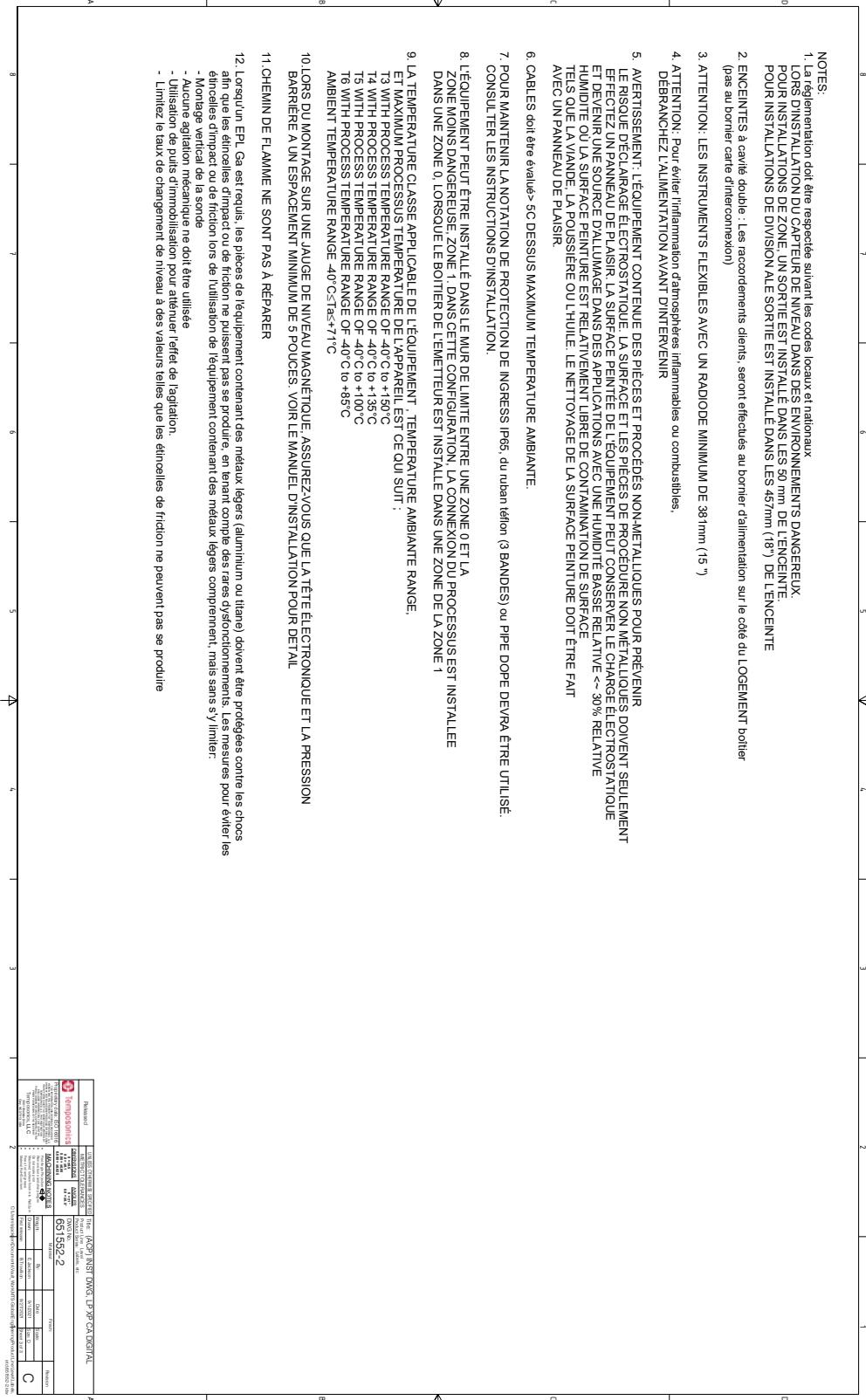


図 46:防爆、FMC 設置図、Modbus および DDA、3 ページ

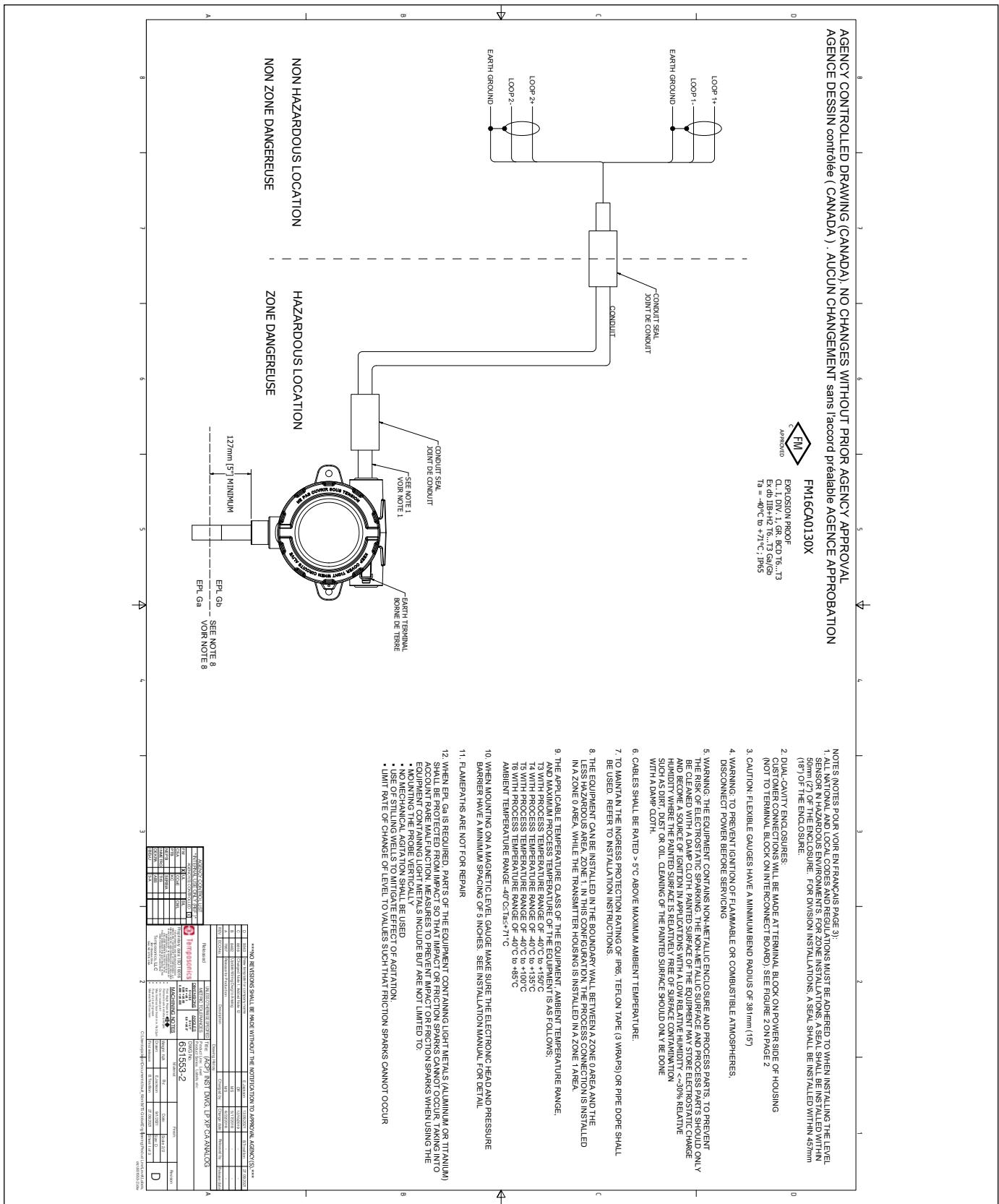


図 47: 防爆、FMC 設置図、HART[®]、1 ページ

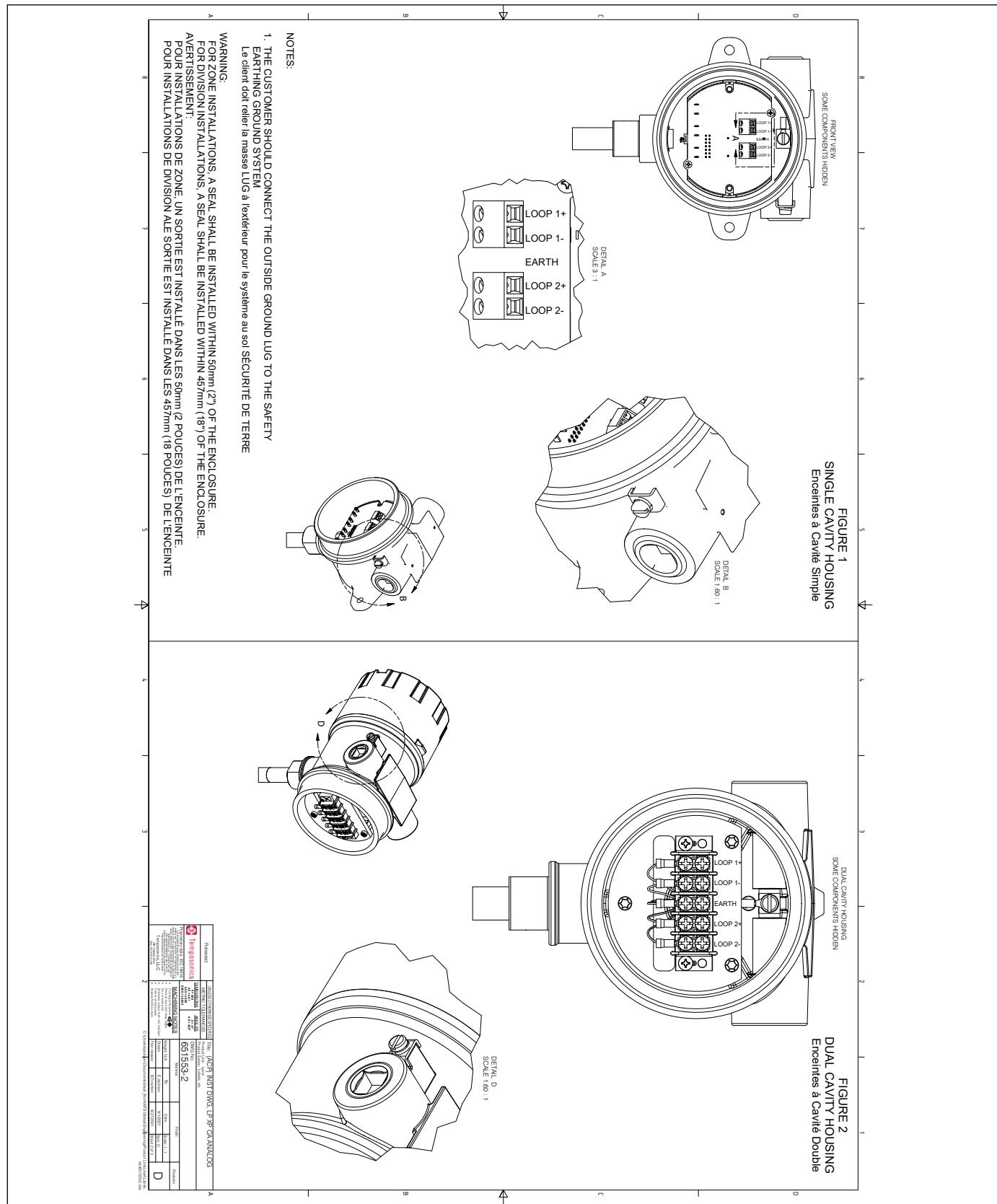


図48:防爆、FMC 設置図、HART®、2 ページ

NOTES:

1. La réapprovisionnement doit être respecté suivant les codes locaux et nationaux

lors d'INSTALLATION DU CAPTEUR DE NIVEAU DANS DES ENVIRONNEMENTS DANGEREUX

POUR INSTALLATIONS DE ZONE, UN SORTIE EST INSTALLÉ DANS LES 50 mm DE L'ENCLOSURE

POUR INSTALLATIONS DE DIVISION ALE SORTIE EST INSTALLÉ DANS LES 450 mm (18") DE L'ENCLOSURE

2. ENCEINTE à cavité double : Les raccordements clients, seront effectués au bornier d'alimentation sur le côté du LOGEMENT boîtier

(pas au bornier carte d'interconnexion)

3. ATTENTION: LES INSTRUMENTS FLEXIBLES AVEC UN RADIODIODE MINIMUM DE 380nm (15")

4. ATTENTION: Pour éviter l'inflammation d'atmosphères inflammables ou combustibles,

DÉBRANCHEZ L'ALIMENTATION AVANT D'INTERVENIR

5. Avertissement: L'équipement contient des pièces et procédés non-métalliques pour prévenir

le risque d'éclairage électrostatique. La surface et les pièces de procédé non métalliques doivent seulement

effectuer un panneau de plaisir. La surface peinte de l'équipement peut conserver la charge électrostatique

et devenir une source d'allumage dans des applications avec une humidité basse relative (< 30% relative

humidité où la surface peinte est relativement humide). La surface peinte doit être fait

tel que la vanne la poussière ou l'huile le nettoyage de la surface peinte doit être fait

avec un panneau de plaisir.

6. CABLES doit être évalué > 5C DESSUS MAXIMUM TEMPERATURE AMBIANTE.

7. POUR MAINTENIR LA NOTATION DE PROTECTION DE INGRESS IP65, du ruban télion (3 BANDES) ou PIPE DOPE DEVRA ÊTRE UTILISÉ.

8. L'EQUIPEMENT PEUT ÊTRE INSTALLÉ DANS LE MUR DE LA limite ENTRE UNE ZONE 0 ET LA

ZONE MOINS DANGEREUSE, ZONE 1 DANS CETTE CONFIGURATION LA CONNEXION DU PROCESSUS EST INSTALLEE

DANS UNE ZONE 0,ORSQUE LE BOITIER DE L'EMETTEUR EST INSTALLE DANS UNE ZONE DE LA ZONE 1

9. LA TEMPERATURE CLASSE APPLICABLE DE L'EQUIPEMENT . TEMPERATURE AMBIANTE RANGE,

ET MAXIMUM PROCESSUS TEMPERATURE DE L'APPAREIL EST CE QUI SUIT;

T3 WITH PROCESS TEMPERATURE RANGE OF -40°C to +50°C

T4 WITH PROCESS TEMPERATURE RANGE OF -40°C to +35°C

T5 WITH PROCESS TEMPERATURE RANGE OF -40°C to +00°C

T6 WITH PROCESS TEMPERATURE RANGE OF -40°C to +85°C

AMBIENT TEMPERATURE RANGE -40°C<Ta<+71°C

10. LOSSES DU MONTAGE SUR UNE JAUGE DE NIVEAU MAGNETIQUE, ASSUREZ-VOUS QUE LA TÊTE ÉLECTRONIQUE ET LA PRESSION

BARRIÈRE A UNE ESPACEMENT MINIMUM DE 5 POUCES. VOIR LE MANUEL D'INSTALLATION POUR DETAIL

11. CHEMIN DE FLAMME NE SONT PAS À RÉPARER

12. Lorsqu'un EPL Ga est requis, les pièces de l'équipement contenant des métaux légers (aluminium ou titane) doivent être protégées contre les chocs

afin que les émincilles d'impact ou de friction ne puissent pas se produire, en tenant compte des rares dysfonctionnements. Les mesures pour éviter les

émincilles d'impact ou de friction lors de l'utilisation d'équipement contenant des métaux légers sont comprises, mais sans s'y limiter:

- Montage vertical de la sonde

- Utilisation d'agitateur mécanique ne doit être utilisée

- Utilisation de poignée d'immobilisation pour atténuer l'effet de l'agitation

- Limitez le taux de changement de niveau à des valeurs telles que les émincilles de friction ne peuvent pas se produire

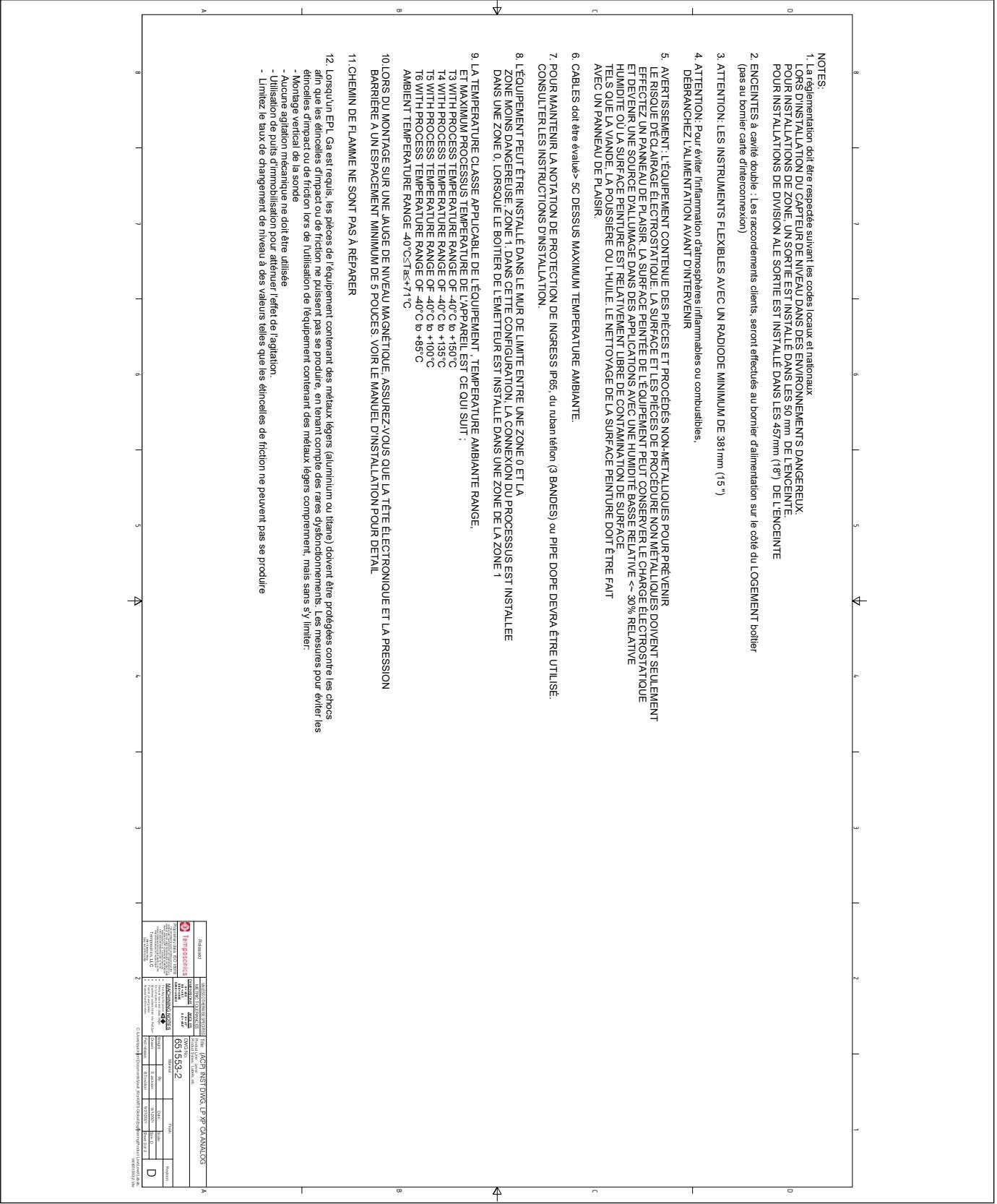


図 49:防爆、FMC 設置図、HART®、3 ページ

13.5 ATEX/IECEx

13.5.1 ATEX/IECEx IS

13.5.1.1 安全な使用の具体的条件

1. EPL GaまたはDaが必要な場合は、軽金属（アルミニウムまたはチタン）を含む機器の部品は、衝撃や摩擦による発火が発生しないように、まれな異常も考慮に入れて保護する必要があります。軽金属を含む機器を使用する際の衝撃や摩擦による発火の防止対策には、次のようなものがあります。
 - プローブを垂直に取り付ける
 - 機械的攪拌を使用しない
 - 攪拌効果を緩和するためのスティリングウェルの使用
 - 摩擦による発火が発生することがない値にレベルの変化速度を制限
2. Level Plusデジタル/アナログ液面トランシッターの最大許容周囲温度は71°Cです。処理温度やその他の熱による影響を回避するため、周囲環境およびトランシッターハウジング内の周囲温度が71°Cを超えないように注意してください。
3. 警告：本機器には非金属の筐体部品やプロセス部品が含まれています。静電気による発火の危険を防ぐため、非金属表面の清掃には湿った布のみを使用してください。湿度が30%ほどと相対的に低く、塗装面に汚れ、塵、油などの表面汚染があり存在しない状態で本機器を使用すると、本機器の塗装面が静電気を蓄積して発火源となる場合があります。塗装面の清掃は、湿った布だけを使用して行ってください。
4. 本機器の適用可能な温度クラス、処理温度範囲、および周囲温度範囲は次のとおりです。
 - T3、処理温度範囲：-40°C～150°C
 - T4、処理温度範囲：-40°C～135°C
 - T5、処理温度範囲：-40°C～100°C
 - T6、処理温度範囲：-40°C～85°C
 - 周囲温度範囲：-40°C < Ta < 71°C

13.5.1.2 ラベル

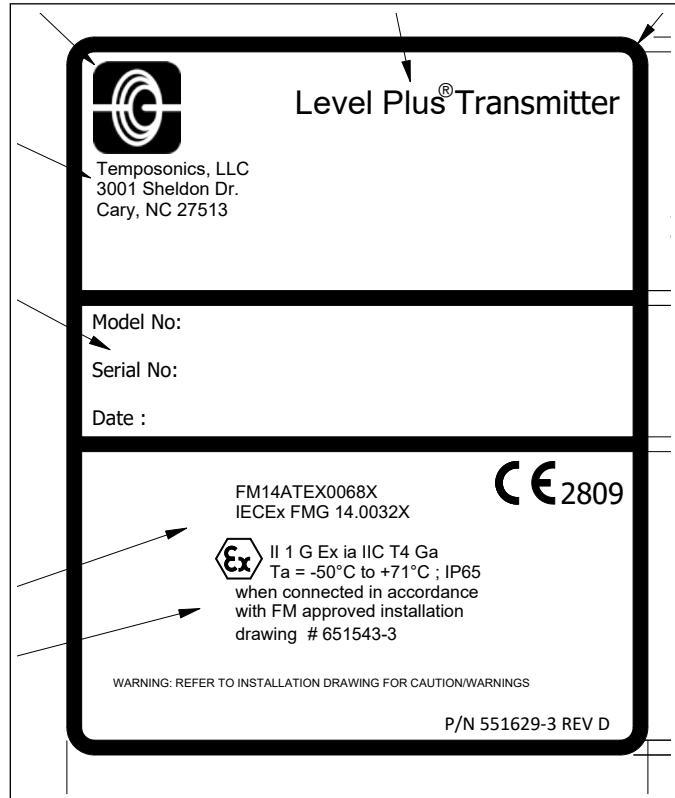


図 50: 本質的安全 FMC ラベル、Modbus および DDA、NEMA ハウジング

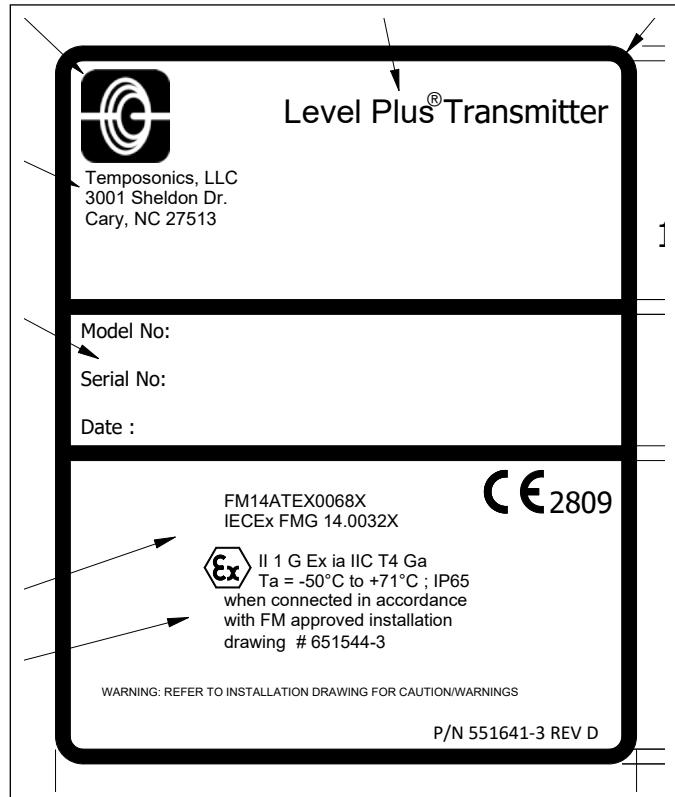


図 51: 本質的安全 ATEX/IECEx ラベル、Modbus および DDA、NEMA ハウジング

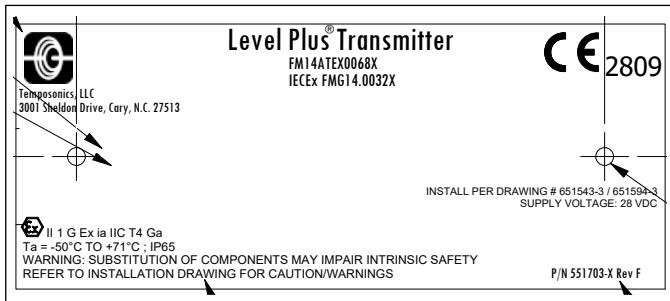


図 52:本質的安全 ATEX/IECEx ラベル、Modbus および DDA、シングルおよびデュアルキヤビティハウジング

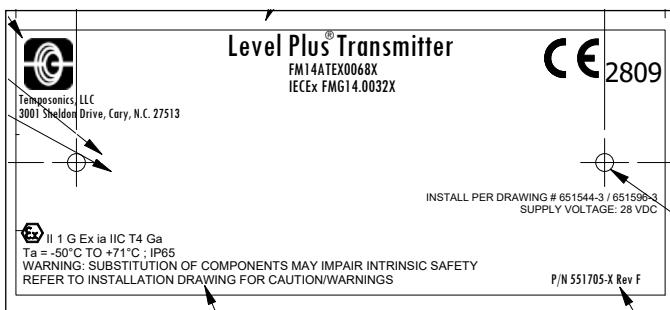


図 53:本質的安全 ATEX/IECEx ラベル、Modbus および DDA、シングルおよびデュアルキヤビティハウジング

13.5.1.3 設置図

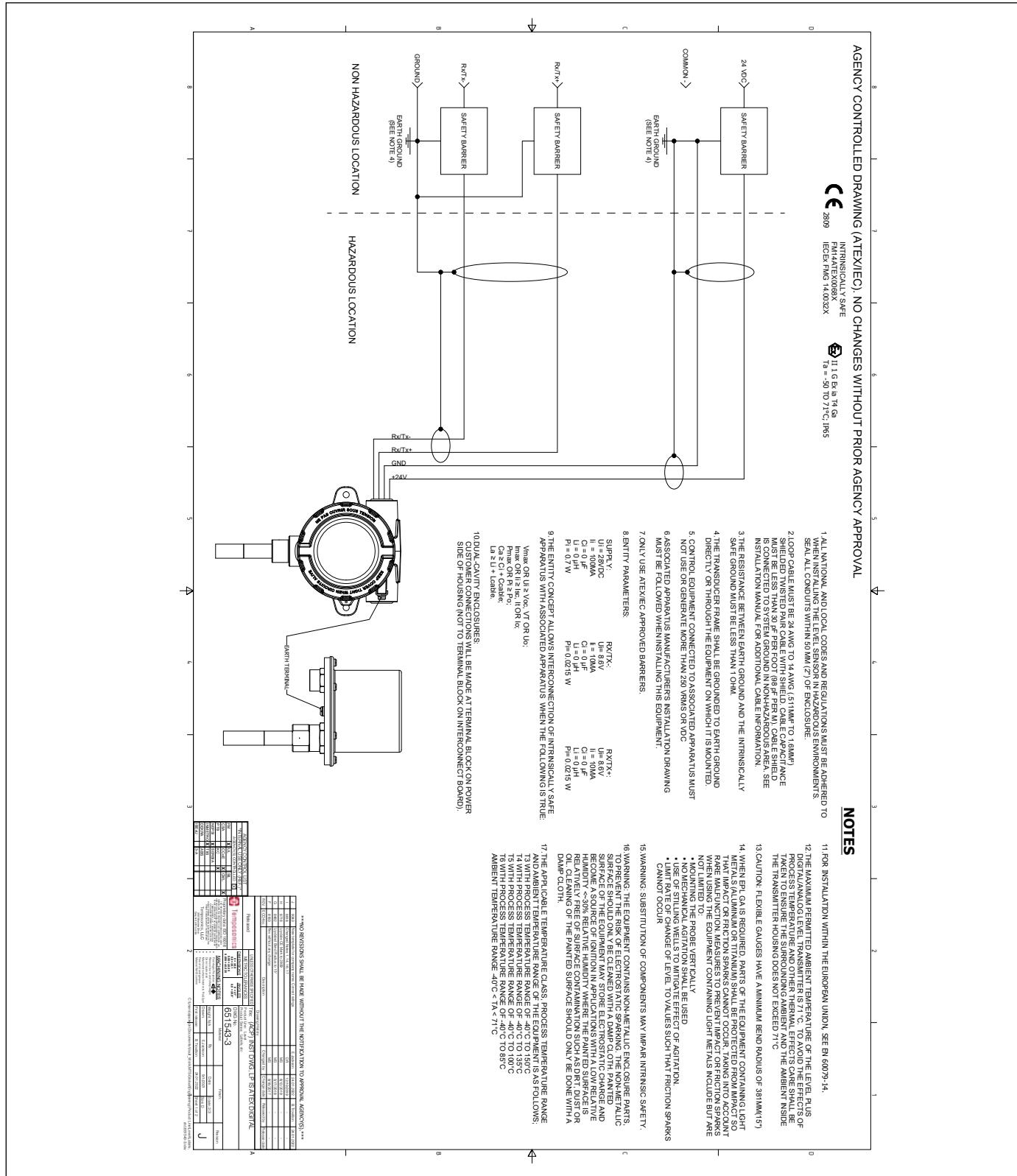


図 54:本質的安全 ATEX/IECEx 設置図、Modbus および DDA、1 ページ

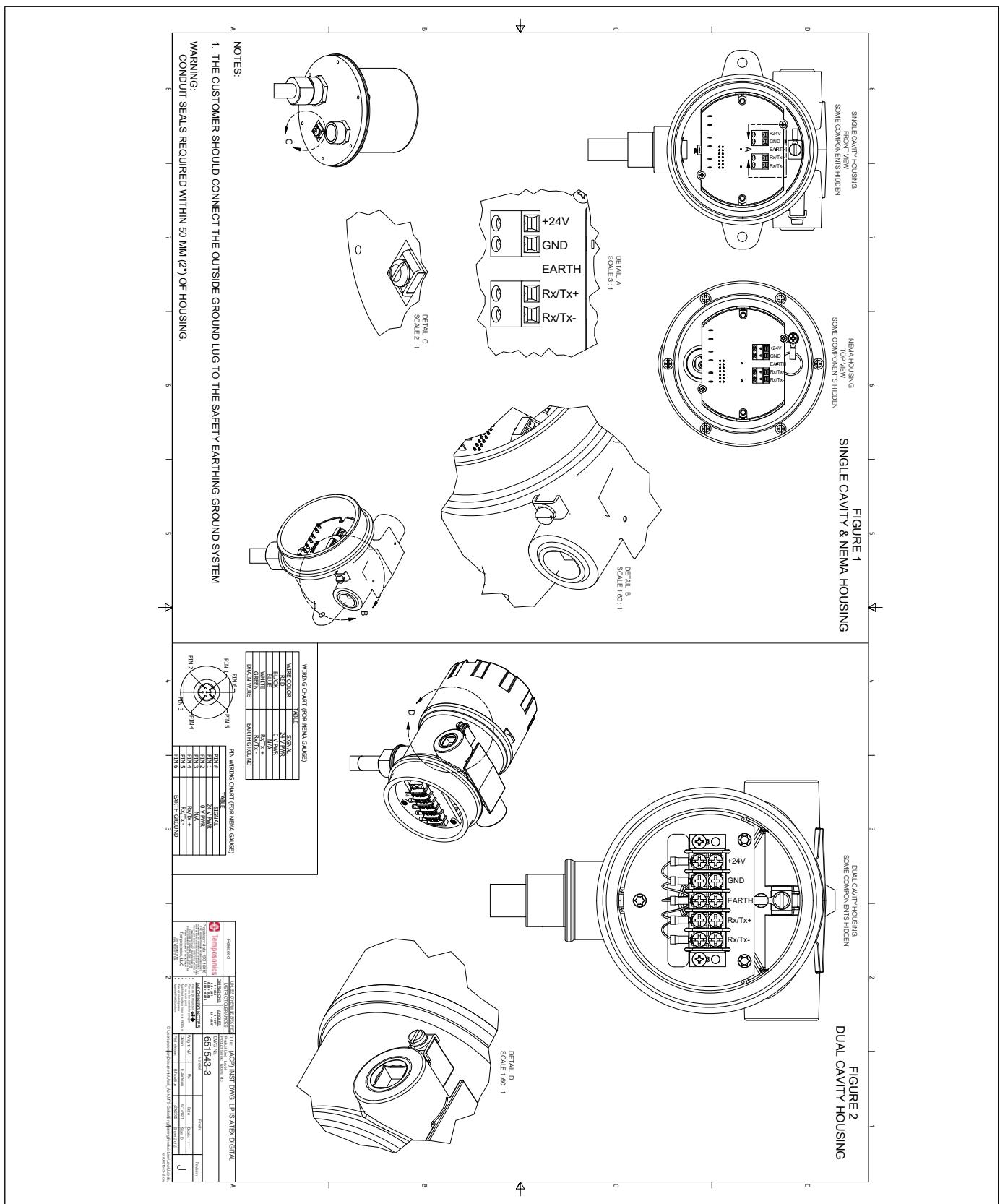


図 55:本質的安全 ATEX/IECEx 設置図、Modbus および DDA、2 ページ

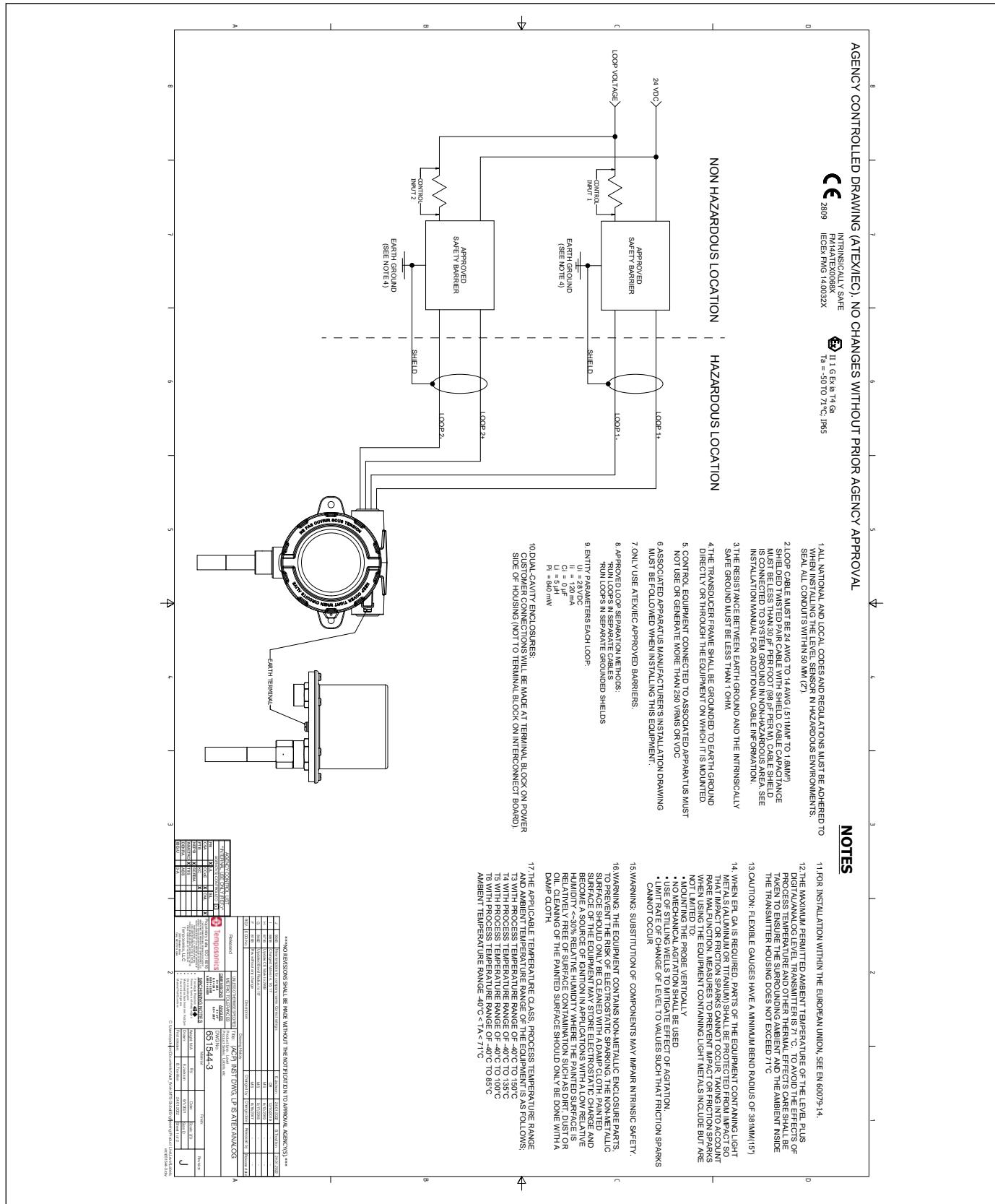


図 56:本質的安全 ATEX/IECEx 設置図、HART®、1 ページ

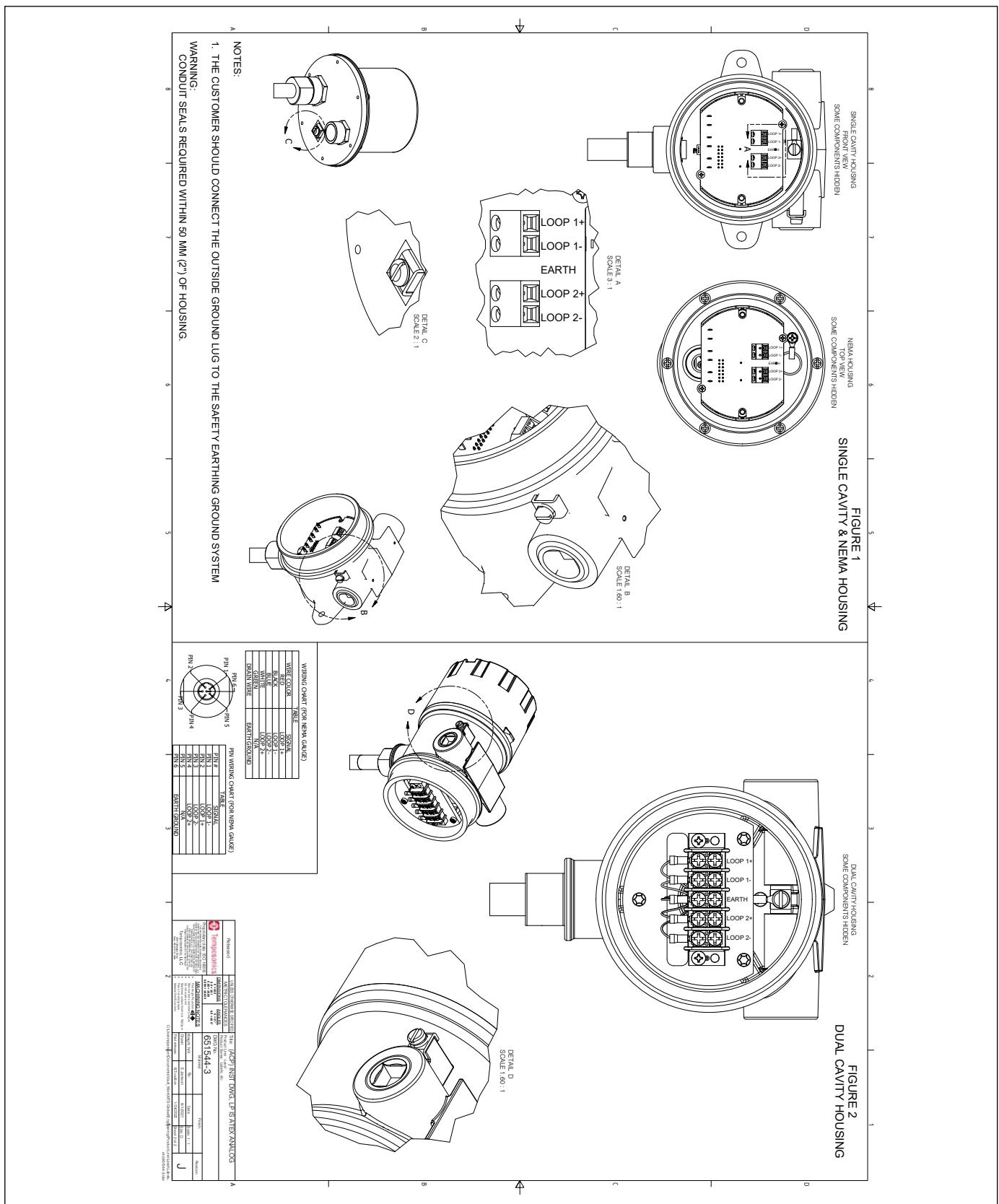


図 57:本質的安全 ATEX/IECEx 設置図、HART®、2 ページ

13.5.2 ATEX/IECEx XP

13.5.2.1 安全な使用の具体的条件

- 警告: 本機器には非金属の筐体部品やプロセス部品が含まれています。静電気による発火の危険を防ぐため、非金属表面の清掃には湿った布のみを使用してください。湿度が30%ほどと相対的に低く、塗装面に汚れ、塵、油などの表面汚染があり存在しない状態で本機器を使用すると、本機器の塗装面が静電気を蓄積して発火源となる場合があります。塗装面の清掃は、湿った布だけを使用して行ってください。
- ケーブルは最大周囲温度よりも5°Cを上回る温度を定格とします。
- IP65の侵入保護等級を維持するため、テフロンテープ(3重巻き)またはパイプドープを使用してください。設置手順を参照してください。
- 本機器は境界壁環境に設置することができます。この配置では、プロセス接続部がCategory 1G機器として設置される一方、トランスマッターハウジングはCategory 2G機器として設置されます。設置手順を参照してください。
- フレキシブルゲージの最小曲げ径は381 mm (15インチ)です。
- 火炎経路は修理の対象外です。
- 本機器の適用可能な温度クラス、処理温度範囲、および周囲温度範囲は次のとおりです。
 - T3、処理温度範囲: -40°C～150°C
 - T4、処理温度範囲: -40°C～135°C
 - T5、処理温度範囲: -40°C～100°C
 - T6、処理温度範囲: -40°C～85°C
 - 周囲温度範囲: -40°C < Ta < 71°C
- 磁気レベルゲージ(MLG)に取り付ける際は、電子機器ヘッド部と圧力バリアーとの間に最小5インチの空間を確保してください。詳細は設置マニュアルを参照してください。
- EPL GaまたはDaが必要な場合は、軽金属(アルミニウムまたはチタン)を含む機器の部品は、衝撃や摩擦による発火が発生しないように、まれな異常も考慮に入れて保護する必要があります。軽金属を含む機器を使用する際の衝撃や摩擦による発火の防止対策には、次のようなものがあります。
 - プローブを垂直に取り付ける
 - 機械的攪拌を使用しない
 - 攪拌効果を緩和するためのスティーリングウェルの使用
 - 摩擦による発火が発生することがない値にレベルの変化速度を制限

13.5.2.2 ラベル

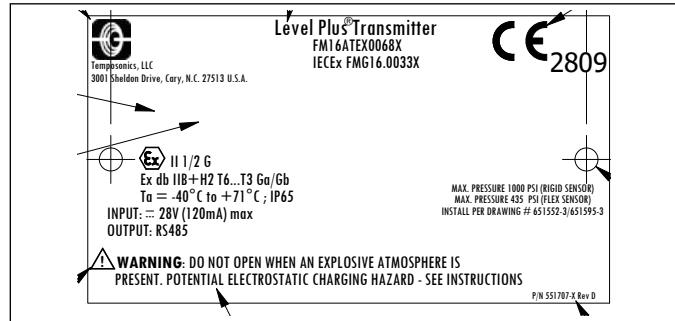


図 58: 防炎、ATEX および IECEx ラベル、Modbus または DDA ハウジングオプション D, E, G, H, L

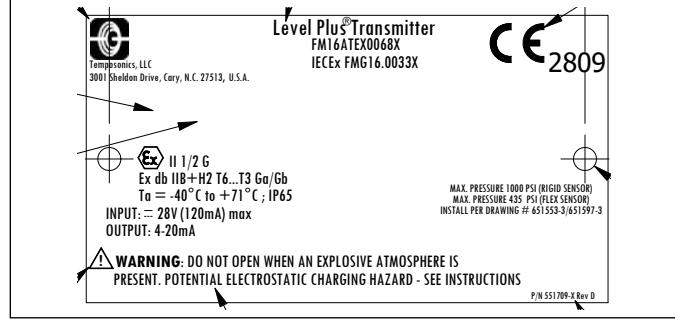


図 59: 防炎、ATEX および IECEx ラベル、HART® ハウジングオプション D, E, G, H, L

13.5.2.3 設置図

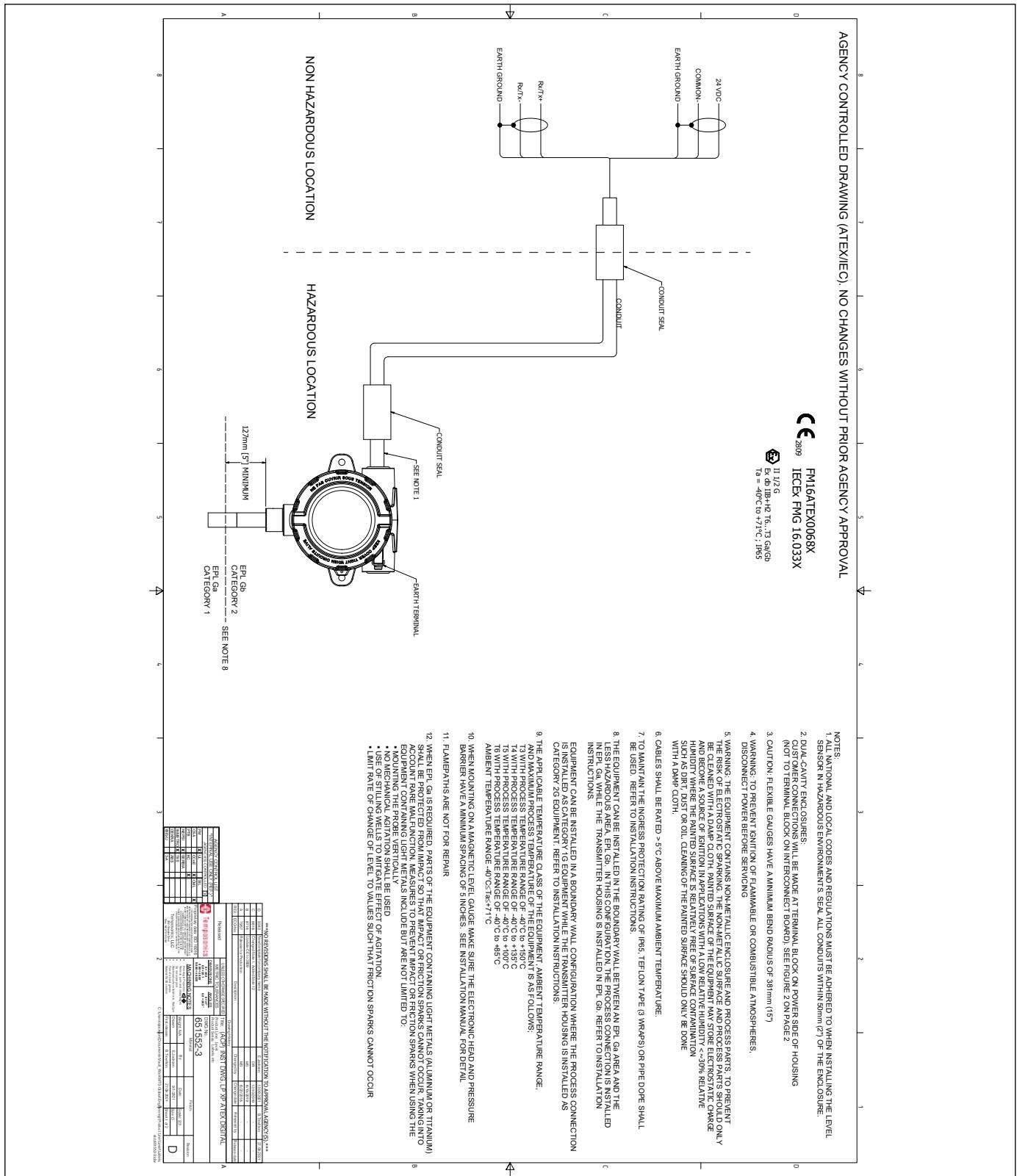


図 60:防炎、ATEX および IECEx 設置図、Modbus および DDA、1 ページ

13.5.2.4 設置図

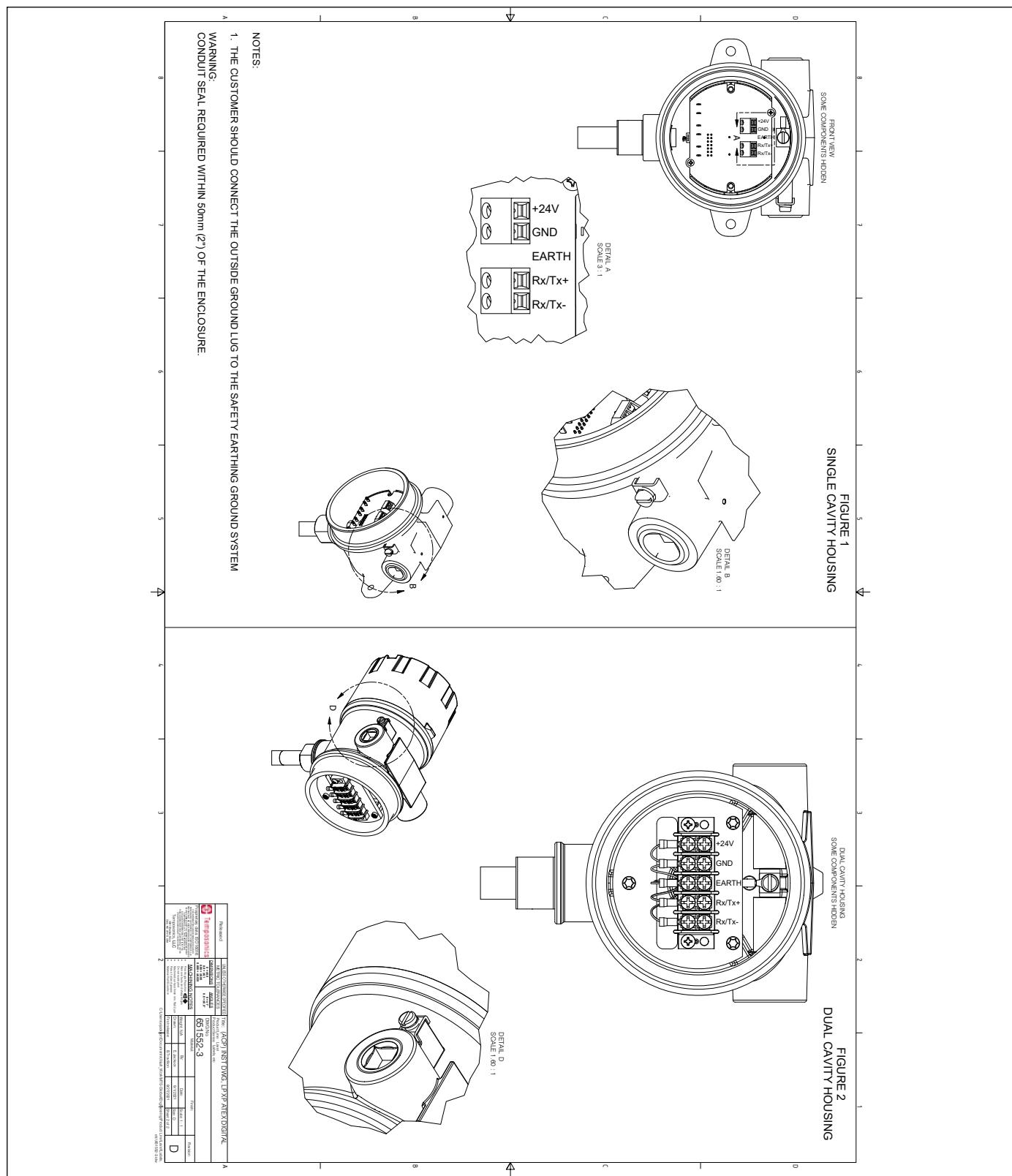
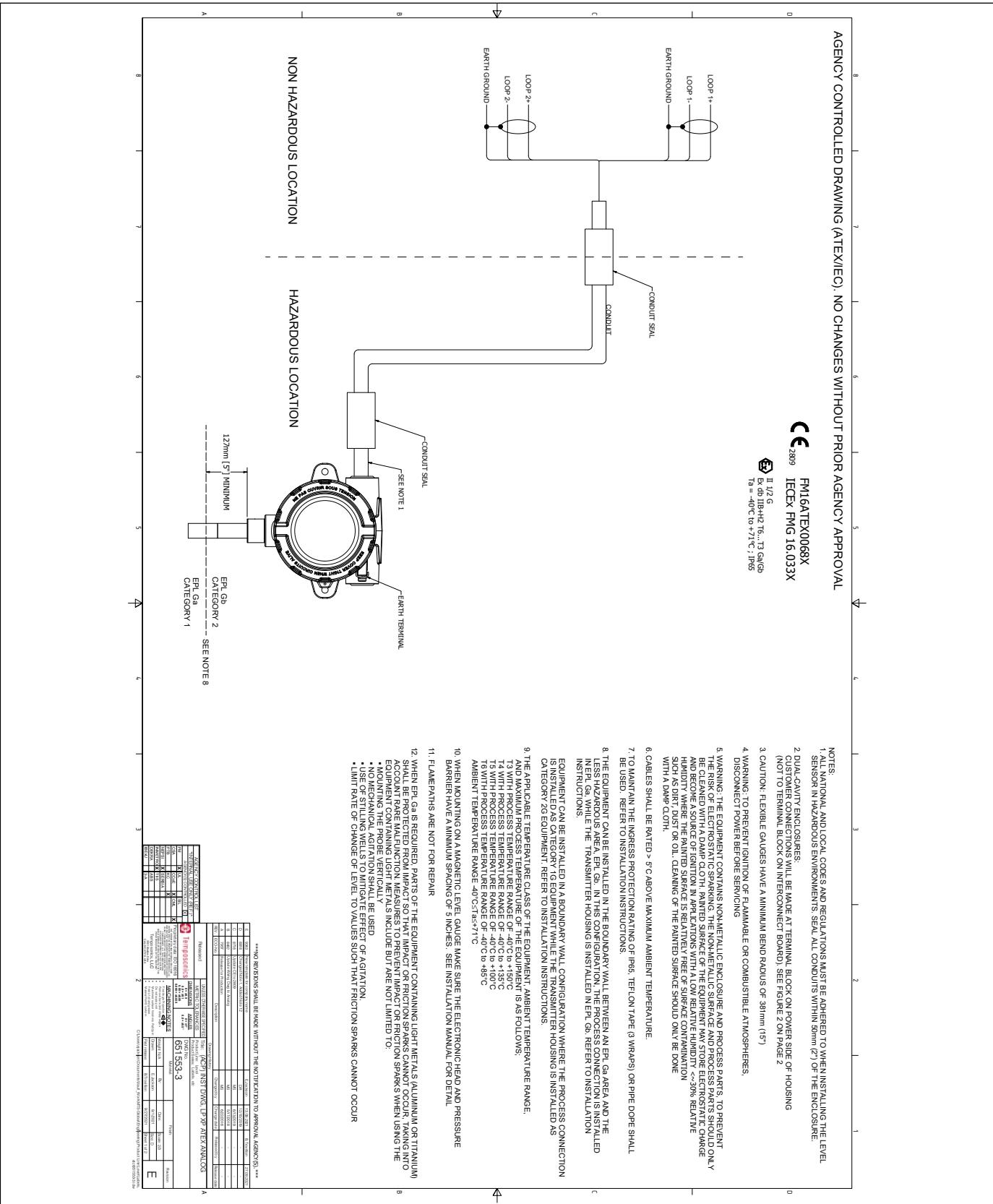


図 61:防炎、ATEX および IECEx 設置図、Modbus および DDA、2 ページ



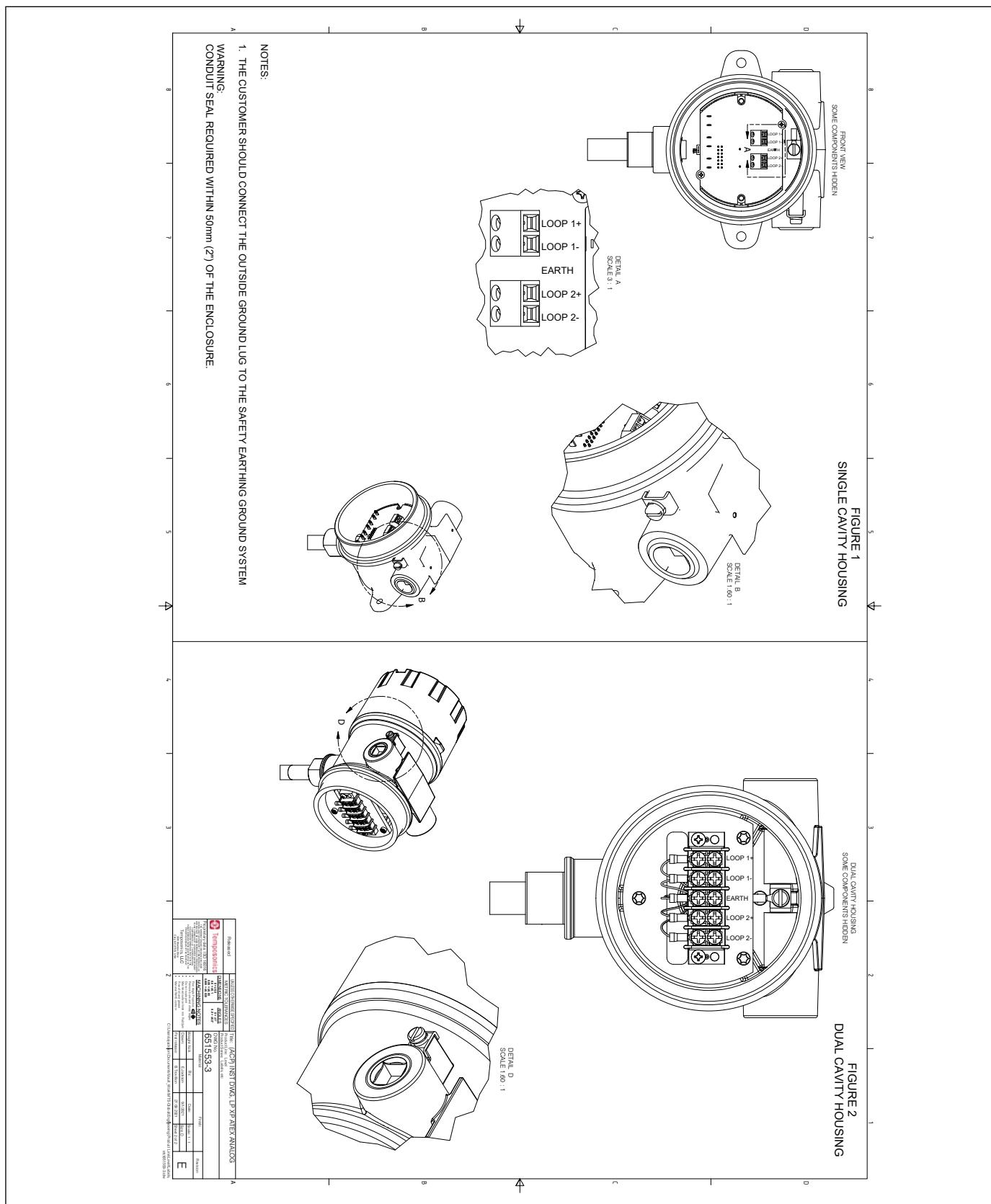


図 63:防炎、ATEX および IECEx 設置図、HART®、2 ページ



13.5.2.5 EC適合宣言書

EU Declaration of Conformity | EU Konformitätserklärung | Déclaration UE de Conformité

Tempsonics LLC, 3001 Sheldon Drive, Cary NC 27513, USA

EU21.501B

declares as manufacturer in sole responsibility that the products
erklärt als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass die Produkte
déclare en qualité de fabricant sous sa seule responsabilité que les produits

Level Plus LPT x_x_x_x_x_x_x_E_I_x_x_x_x_x_x_x_x (Tank Slayer)
Level Plus LPR x_x_x_x_x_x_x_E_I_x_x_x_x_x_x_x_x (RefineME)
Level Plus LPS x_x_x_x_x_x_x_E_I_x_x_x_x_x_x_x_x (SoClean)
Level Plus LPC x_x_x_x_x_x_x_E_I_x_x_x_x_x_x_x_x (Chambered)
Level Plus LPL x_x_x_x_x_x_E_I_x_x_x_x_x_x_x_x_x_x_x_x_x_x (LevelLimit)

comply with the regulations of the following European Directives:

den Vorschriften folgender europäischer Richtlinien entsprechen:

sont conformes aux prescriptions des directives européennes suivantes :

2014/34/EU	Equipment and protective systems for use in potentially explosive atmospheres Geräte und Schutzsysteme zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen Appareils et systèmes de protection à être utilisés en atmosphères explosives
2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Elektromagnetische Verträglichkeit Compatibilité électromagnétique
2011/65/EU	Restriction of the use of hazardous substances in electrical and electronic equipment Beschränkung der Verwendung gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten Limitation de l'utilisation de substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques

Applied harmonized standards:

Angewandte harmonisierte Normen:

Normes harmonisées appliquées :

EN 60079-0:2018, EN 60079-11:2012, EN 60079-26:2015, EN 60529:1991+A1:2000+A2:2013,
EN 61326-1:2013, EN 61326-2-3:2013, EN IEC 63000:2018

EU type examination certificate:

EU-Baumusterprüfungsberechtigung:

FM14ATEX0068X

Certificat de l'examen CE :

issued by / ausgestellt durch / exposé par:

FM Approvals Europe Ltd.

Dublin, Ireland, One Georges Quay Plaza, D02 E440

Notified body for quality assurance control:

Benannte Stelle für Qualitätsüberwachung:

Organisme notifié pour l'assurance qualité :

FM Approvals Europe Ltd.

Dublin, Ireland, One Georges Quay Plaza, D02 E440

Ident number / Kennnummer / Numéro d'identification :

2809

Marking/Kennzeichnung / Marquage :

II 1 G Ex ia IIC T4 Ga
Ta = -50°C to +71°C

Cary, 2022-01-26

Uwe Viola

Industrial Engineering Manager
EX Authorized Representative



Tempsonics LLC · 3001 Sheldon Drive · Cary, NC 27513 · USA



EU Declaration of Conformity | EU Konformitätserklärung | Déclaration UE de Conformité

Tempsonics LLC, 3001 Sheldon Drive, Cary NC 27513, USA

EU21.502A

declares as manufacturer in sole responsibility that the products

erklärt als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass die Produkte

déclare en qualité de fabricant sous sa seule responsabilité que les produits

Level Plus LPT x_x_x_x_x_x_x_E_F_x_x_x_x_x_x_x (Tank Slayer)

Level Plus LPR x_x_x_x_x_x_x_E_F_x_x_x_x_x_x_x (RefineME)

Level Plus LPS x_x_x_x_x_x_x_E_F_x_x_x_x_x_x_x (SoClean)

Level Plus LPC x_x_x_x_x_x_x_E_F_x_x_x_x_x_x_x (Chambered)

Level Plus LPL x_x_x_x_x_E_F_x_x_x_x_x_x_x_x_x_x_x (LevelLimit)

comply with the regulations of the following European Directives:

den Vorschriften folgender europäischer Richtlinien entsprechen:

sont conformes aux prescriptions des directives européennes suivantes :

2014/34/EU Equipment and protective systems for use in potentially explosive atmospheres
Geräte und Schutzsysteme zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen
Appareils et systèmes de protection à être utilisés en atmosphères explosives

2014/30/EU Electromagnetic Compatibility
Elektromagnetische Verträglichkeit
Compatibilité électromagnétique

2011/65/EU Restriction of the use of hazardous substances in electrical and electronic equipment
Beschränkung der Verwendung gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten
Limitation de l'utilisation de substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques

Applied harmonized standards:

Angewandte harmonisierte Normen:

Normes harmonisées appliquées :

EN 60079-0:2018, EN 60079-1:2014, EN 60079-26:2015, EN 60529:1991+A1:2000+A2:2013,
EN 61326-1:2013, EN 61326-2-3:2013, EN IEC 63000:2018

EU type examination certificate:

EU-Baumusterprüfungsbescheinigung:

FM16ATEX0068X

Certificat de l'examen CE :

issued by / ausgestellt durch / exposé par:

FM Approvals Europe Ltd.

Dublin, Ireland, One Georges Quay Plaza, D02 E440

Notified body for quality assurance control:

Benannte Stelle für Qualitätsüberwachung:

FM Approvals Europe Ltd.

Organisme notifié pour l'assurance qualité :

Dublin, Ireland, One Georges Quay Plaza, D02 E440

Ident number / Kennnummer / Numéro d'identification :

2809

Marking/Kennzeichnung / Marquage :

Ex II 1/2 G Ex db IIB+H₂ T6...T3 Ga/Gb

Ta = -40°C to +71°C

Cary, 2021-11-30

Uwe Viola

Industrial Engineering Manager
EX Authorized Representative



Tempsonics LLC · 3001 Sheldon Drive · Cary, NC 27513 · USA



Temposonics

AN AMPHENOL COMPANY

UNITED STATES 3001 Sheldon Drive
Temposonics, LLC Cary, N.C. 27513
Americas & APAC Region Phone: +1 919 677-0100
E-mail: info.us@temposonics.com

GERMANY Auf dem Schüffel 9
Temposonics 58513 Lüdenscheid
GmbH & Co. KG Phone: +49 2351 9587-0
EMEA Region & India E-mail: info.de@temposonics.com

ITALY Phone: +39 030 988 3819
Branch Office E-mail: info.it@temposonics.com

FRANCE Phone: +33 6 14 060 728
Branch Office E-mail: info.fr@temposonics.com

UK Phone: +44 79 44 15 03 00
Branch Office E-mail: info.uk@temposonics.com

SCANDINAVIA Phone: +46 70 29 91 281
Branch Office E-mail: info.sca@temposonics.com

CHINA Phone: +86 21 2415 1000 / 2415 1001
Branch Office E-mail: info.cn@temposonics.com

JAPAN Phone: +81 3 6416 1063
Branch Office E-mail: info.jp@temposonics.com

ドキュメント部品番号:
551690 Revision H (JPN) 12/2021

CE **ISO 9001**
CERTIFIED



temposonics.com

© 2022 Temposonics, LLC – all rights reserved. Temposonics, LLC and Temposonics GmbH & Co. KG are subsidiaries of Amphenol Corporation. Except for any third party marks for which attribution is provided herein, the company names and product names used in this document may be the registered trademarks or unregistered trademarks of Temposonics, LLC or Temposonics GmbH & Co. KG. Detailed trademark ownership information is available at www.temposonics.com/trademarkownership.