

Datenblatt

E-Serie ET Start/StoppMagnetostriktive Lineare Positionssensoren

- Hohe Betriebstemperatur
- Kompaktes Sensorgehäuse
- ATEX-/UK Ex-/IECEx-/CEC-/NEC-/CCC-zertifiziert



Datenblatt

MESSVERFAHREN

Die absoluten, linearen Positionssensoren von Temposonics basieren auf der firmeneigenen proprietären, magnetostriktiven Technologie und erfassen Positionen zuverlässig und präzise.

Jeder der robusten Temposonics® Positionssensoren besteht aus einem ferromagnetischen Wellenleiter, einem Positionsmagneten, einem Torsions-Impulswandler und einer Sensorelektronik zur Signalaufbereitung. Der Magnet, der am bewegten Maschinenteil befestigt ist, erzeugt an seiner jeweiligen Position ein Magnetfeld auf dem Wellenleiter. Zur Positionsbestimmung wird ein kurzer Stromimpuls in den Wellenleiter geleitet, welcher ein radiales Magnetfeld erzeugt. Die kurzzeitige Interaktion beider Magnetfelder löst einen Torsionsimpuls aus, der den Wellenleiter entlangläuft. Wenn die Ultraschallwelle den Anfang des Wellenleiters erreicht, wird sie in ein elektrisches Signal umgewandelt. Die Geschwindigkeit, mit der sich die Welle ausbreitet, ist bekannt. Daher lässt sich anhand der Zeit, die zwischen dem Auslösen des Stromimpulses und dem Empfang des Rücksignals vergeht, eine exakte, lineare Positionsmessung durchführen. So entsteht ein zuverlässiges Positionsmesssystem mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit.

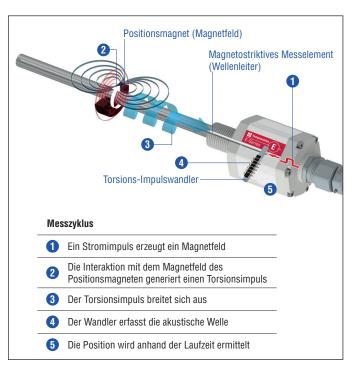


Abb. 1: Laufzeit-basiertes magnetostriktives Positionsmessprinzip

ET SENSOR

Robust, berührungslos und verschleißfrei – Temposonics Positionssensoren sind äußerst langlebig und liefern beste Messergebnisse im rauen Umfeld von Industrieapplikationen. Die hohe Qualität des von Temposonics hergestellten Wellenleiters stellt die Grundlage für präzise Messungen dar. Der Positionsmagnet wird am beweglichen Maschinenteil befestigt und gleitet berührungslos über den Sensorstab mit dem innenliegenden Wellenleiter.

ET Sensorspezifikationen:

- Hohe Betriebstemperatur bis +105 °C
- Kompaktes Sensorgehäuse
- ATEX-/UK Ex/IECEx-/CEC-/NEC/CCC-zertifiziert
- Sensorparameter-Upload-Funktion

Zertifizierung

Class I/II/III Div 2 T4 ABCDFG Class I Zone 2 T4 IIC Zone 22 AEx tc T4 IIIC Dc Ex tc IIIC T130°C Dc IP66/IP68

© Ex nC IIC T4 Gc

Ex tD A22 IP66/IP68 T130°C

-40 °C ≤ Ta ≤ 105 °C; Type: 4X; IP66/IP68

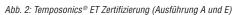




Abb. 3: Typisches Anwendungsbeispiel: Metallverarbeitung

TECHNISCHE DATEN

Ausgang			
Start/Stopp	RS-422 Differenzsignal		
otalit, clopp	Serielle Parameterauslese verfügbar für: Messlänge, Offset, Gradient, Status, Seriennummer und Herstellerkennung		
Messgröße	Position		
Messwerte			
Auflösung	Je nach Auswerteelektronik		
Zykluszeit	Je nach Auswerteelektronik und Messlänge		
	Empfehlung:		
	Messlänge $\leq 1000 \text{ mm}$ $\leq 2000 \text{ mm}$ $\leq 3000 \text{ mm}$ Zykluszeit 0,5 ms 0,9 ms 1,25 ms		
Linearität ¹			
Messwiederholgenauigkeit	$\leq \pm 0.02$ % F.S. (Minimum $\pm 60 \mu m$) $\leq \pm 0.005$ % F.S. (Minimum $\pm 20 \mu m$) typisch		
Betriebsbedingungen	\$\frac{1}{2}\$\fra		
Betriebstemperatur	−40+105 °C		
Feuchte	90 % relative Feuchte, keine Betauung		
Schutzart			
Schutzart	Mit FEP-Kabel (Artikelnr. 530 112): IP66 Mit Silikon-Kabel (Artikelnr. 530 113): IP68 (2 bar @ 30 min)		
Schockprüfung	100 g (Einzelschock), IEC-Standard 60068-2-27		
Vibrationsprüfung	20 g/102000 Hz, IEC-Standard 60068-2-6 (ausgenommen Resonanzstellen)		
EMV-Prüfung	Elektromagnetische Störaussendung gemäß EN 61000-6-3		
	Elektromagnetische Störfestigkeit gemäß EN 61000-6-2 Die ET Sensoren erfüllen die Anforderungen der EMV-Richtlinien 2014/30/EU, UKSI 2016 Nr. 1091 und TR ZU 020/2011		
Betriebsdruck	Bis 350 bar		
Magnetverfahrgeschwindigkeit ²	Beliebig		
Design/Material			
Sensorelektronikgehäuse/Flansch	Edelstahl 1.4305 (AISI 303); Option: Edelstahl 1.4404 (AISI 316L)		
Sensorstab	Edelstahl 1.4306 (AISI 304L); Option: Edelstahl 1.4404 (AISI 316L)		
RoHS-Konformität	Die verwendeten Materialien erfüllen die Anforderungen der EU-Richtlinie 2011/65/EU und der EU-Verordnung 2015/863 sowie UKSI 2012 Nr. 3032		
Messlänge	503000 mm		
Mechanische Montage			
Einbaulage	Beliebig		
Montagehinweise	Beachten Sie hierzu die technischen Zeichnungen <u>auf Seite 4</u> und die Betriebsanleitung (Dokumentennummer: <u>551677</u>)		
Elektrischer Anschluss			
Anschlussart	Kabelabgang		
Betriebsspannung	+24 VDC (-15/+20 %)		
Restwelligkeit	≤ 0,28 V _{pp}		
Stromaufnahme	Maximum 50 mA		
Spannungsfestigkeit	700 VDC (0 V gegen Gehäuse)		
Verpolungsschutz	Bis –30 VDC		
Überspannungsschutz	Bis ≤ 32 VDC		

^{1/} Mit Positionsmagnet # 251 416-2

^{2/} Bei Kontakt zwischen Magnet, Magnethalter und Sensorstab darf die Geschwindigkeit des Magneten maximal 1 m/s betragen (Ex Anforderung aufgrund ESD [Electro Static Discharge])

TECHNISCHE ZEICHNUNG

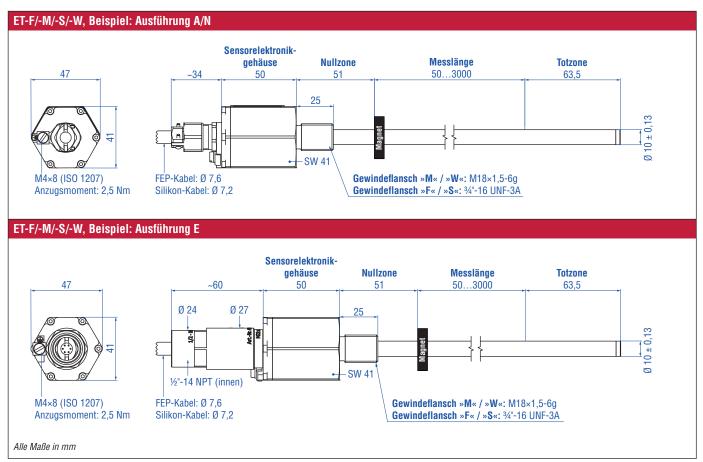


Abb. 4: Temposonics® ET mit Ringmagnet

ANSCHLUSSBELEGUNG

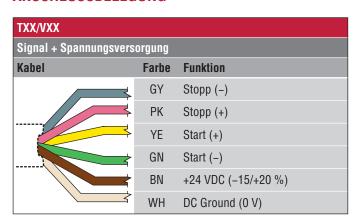
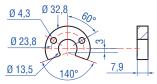


Abb. 5: Anschlussbelegung TXX/VXX

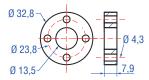
GÄNGIGES ZUBEHÖR – ALLGEMEIN – Weiteres Zubehör siehe Zubehör Katalog 🗍 551444

Positionsmagnete



Ø 13,5 U-Magnet OD33 Artikelnr. 251 416-2

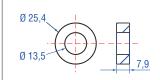
Material: PA-Ferrit-GF20 Gewicht: Ca. 11 g Flächenpressung: Max. 40 N/mm² Anzugsmoment für M4 Schrauben: 1 Nm Betriebstemperatur: -40...+105 °C



Ringmagnet OD33 Artikelnr. 201 542-2

Material: PA-Ferrit-GF20

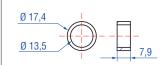
Gewicht: Ca. 14 g Flächenpressung: Max. 40 N/mm² Anzugsmoment für M4 Schrauben: 1 Nm Betriebstemperatur: -40...+105 °C



Ringmagnet OD25.4 Artikelnr. 400 533

Material: PA-Ferrit

Gewicht: Ca. 10 g Flächenpressung: Max. 40 N/mm² Betriebstemperatur: -40...+105 °C



Ringmagnet OD17.4 Artikelnr. 401 032

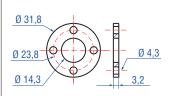
Material: PA-Neobond Gewicht: Ca. 5 g

Flächenpressung: Max. 20 N/mm² Betriebstemperatur: -40...+105 °C

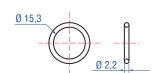
Positionsmagnete

Ø 4,3 Ø 63.5 Ø 4.5 19,5 Ø 42 Ø 16 8 ± 2 Abstand zum Sensorelement

Magnetabstandhalter



0-Ring



U-Magnet OD63,5 Artikelnr. 201 553

Material: PA 66-GF30, Magnete vergossen Gewicht: Ca. 26 g Flächenpressung: 20 N/mm² Anzugsmoment für M4 Schrauben: 1 Nm Betriebstemperatur: -40...+75 °C

Blockmagnet L Artikelnr. 403 448

Material: Kunststoffträger mit Hartferrit Magnet Gewicht: Ca. 20 g Anzugsmoment für M4 Schrauben: 1 Nm Betriebstemperatur: -40...+75 °C

Dieser Magnet kann bei einigen Anwendungen die Leistungscharakteristik des Sensors beeinflussen.

Magnetabstandhalter Artikelnr. 400 633

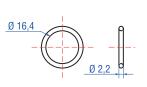
Material: Aluminium Gewicht: Ca. 5 g Flächenpressung: Max. 20 N/mm² Anzugsmoment für M4 Schrauben: 1 Nm

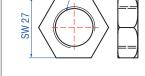
O-Ring für Gewindeflansch M18×1,5-6g Artikelnr. 401 133

Material: Fluoroelastomer Durometer: 75 ± 5 Shore A Betriebstemperatur: -40...+204 °C

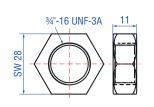
0-Ring

Montagezubehör





M18×1,5-6g



22 20 M3-Befestigungsschraube (6×) -3,2

O-Ring für Gewindeflansch 3/4"-16 UNF-3A Artikelnr. 560 315

Material: Fluoroelastomer Durometer: 75 ± 5 Shore A Betriebstemperatur: -40...+204 °C

Sechskantmutter M18×1,5-6g Artikelnr. 500 018

Material: Stahl, verzinkt

Sechskantmutter 3/4"-16 UNF-3A Artikelnr. 500 015

Material: Stahl, verzinkt

Befestigungslasche Artikelnr. 561 481

Anwendung: Zur Befestigung von Sensorstäben (Ø 10 mm) bei Nutzung eines U-Magnets oder Blockmagnets Material: Messing, unmagnetisch

Alle Maße in mm

GÄNGIGES ZUBEHÖR – ALLGEMEIN – Weiteres Zubehör siehe Zubehör Katalog 🗍 551444

Kabel





FEP-Kabel Artikelnr. 530 112

Material: FEP-Ummantelung; schwarz Eigenschaften: Paarweise verdrillt, geschirmt, flexibel, hohe thermische Beständigkeit, weitgehend öl- & säurebeständig Kabel-Ø: 7,6 mm Querschnitt: $4 \times 2 \times 0,25$ mm² Biegeradius: $8-10\times D$ (feste Verlegung) Betriebstemperatur: -100...+180 °C

Silikon-Kabel Artikelnr. 530 113

Material: Silikon-Ummantelung; rot Eigenschaften: Paarweise verdrillt, geschirmt, hochflexibel, halogenfrei, hohe thermische Beständigkeit Kabel-Ø: 7,2 mm Querschnitt: 3 × 2 × 0,25 mm² Biegeradius: 5 × D (feste Verlegung) Betriebstemperatur: -50...+180 °C

Alle Maße in mm

BESTELLSCHLÜSSEL



a	Bauform
· 1	

E T Stab

b Design

ET Stabsensor mit Gehäuse- und Sensorstabmaterial Edelstahl 1.4404 (AISI 316L)

- F Gewindeflansch 3/4"-16 UNF-3A
- W Gewindeflansch M18×1,5-6g

ET Stabsensor mit Gehäusematerial Edelstahl 1.4305 (AISI 303) und Sensorstabmaterial Edelstahl 1.4306 (AISI 304L)

- M Gewindeflansch M18×1,5-6g
- S Gewindeflansch 3/4"-16 UNF-3A

c Messlänge

X X X X M 0050...3000 mm

Standard Messlänge (mm)	Bestellschritte	
50 500 mm	5 mm	
500 750 mm	10 mm	
7501000 mm	25 mm	
10002500 mm	50 mm	
25003000 mm	100 mm	

Neben den Standardmesslängen weitere Längen in 5 mm-Schritten erhältlich.

d Anschlussart

T X X T01...T10 (1...10 m) XX m FEP-Kabel
(Artikelnr. 530 112)
(Siehe Kapitel "Gängiges Zubehör" für Kabelspezifikationenund beachten Sie den Temperaturbereich des Kabels!)

V X V01...V10 (1...10 m) XX m Silikon-Kabel
(Artikelnr. 530 113)
(Siehe Kapitel "Gängiges Zubehör" für Kabelspezifikationen und beachten Sie den Temperaturbereich des Kabels!)

e Betriebsspannung

1 +24 VDC (-15/+20 %)

f Ausführung (siehe "Temposonics® ET Zertifizierung (Ausführung A und E)" auf Seite 2 für weitere Informationen)

- A ATEX/UK Ex/IECEx/CEC/NEC/CCC
- E ATEX/UK Ex/IECEx/CEC/NEC/CCC mit ½" NPT-Adapter
- N Ohne Ex-Zulassung

HINWEIS

Ausführung E (Abschnitt f) ist nur im Design »M« und »S« (Abschnitt f) erhältlich.

g Ausgang

R 3 Start/Stopp mit Sensorparameter-Upload-Funktion

LIEFERUMFANG



Zubehör separat bestellen

Betriebsanleitungen, Software & 3D Modelle finden Sie unter: www.temposonics.com



UNITED STATES 3001 Sheldon Drive Temposonics, LLC Cary, N.C. 27513

Americas & APAC Region Phone: +1 919 677-0100

E-mail: info.us@temposonics.com

GERMANY Auf dem Schüffel 9 Temposonics 58513 Lüdenscheid

GmbH & Co. KG Phone: +49 2351 9587-0

ITALY Phone: +39 030 988 3819 Branch Office E-mail: info.it@temposonics.com

FRANCE Phone: +33 6 14 060 728 Branch Office E-mail: info.fr@temposonics.com

UK Phone: +44 79 21 83 05 86 Branch Office E-mail: info.uk@temposonics.com

SCANDINAVIA Phone: +46 70 29 91 281

Branch Office E-mail: info.sca@temposonics.com

CHINA Phone: +86 21 3405 7850 Branch Office E-mail: info.cn@temposonics.com

JAPAN Phone: +81 3 6416 1063 Branch Office E-mail: info.jp@temposonics.com Dokumentennummer:

551676 Revision E (DE) 02/2023

















temposonics.com